Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Neue und gründliche mathematische Friedens- und Kriegs-Schule

Gruber, Johann Sebastian Nürnberg, 1697

Caput X. Wie die Wasser-Raggeten [...]

urn:nbn:de:bsz:31-97907

etwas länger als der Diameter deß Ringes ist/ges machet/und also den Bindfaden/ Ring und Rus gel unter Wasser hält. Die Feuer Führung muß unten durch ein Röhrlein und Papier wohl und dergestalt verwahret werden / darmit kein Wasser darzu kommen/und die rechte Raggete ohne Hinderung von der andern / sooben über dem Wasser angezundet / Feuer haben möge; Denn so bald diese iene unten anzündet/ machet sie sich von ihr in der Mitten/vermittelst ihres starcken Triebes/loß/sähret in die Lustickworan sie unten an dem Stocke nichts hindert / und lässet die ausgebrannte Hüsse nebst dem Bindfaden/Ring und Ruget hinter sich im Wasser. Vid. Mydorge part. 3. c. 17. Vid. Fig. 35.

CAPUT X.

Wie die Wasser = Raggeten/ Penäle/ Wasser = Brände/ Wasser, Kapen / Wasser = Ducker odere Schwermer mit und ohne Schwem, mungen und also zu machen / daß sie sich aufdem Wasser herum drehen.

Je Hulfen zu denen Wasser-Branden / wie auch deren Stocke/muß man etwas langer als

als

Co

gefi

fint

. De

gar

50

ben

gen

mer

gese (3) geli

best

holi

Sa

ift fi

Lot mit

Bet

ben

1.80

bag

Du

bar

ein 1

Lei

Wie die Waffers Raggeten zc.

ges

us

uß

nd Ter.

ina

ffer

ald

rin

oß/

tilfe

fich

id.

- Of-

11/

cro

ere

113

wie

iger

als

631

als fonit ordinari machen / werden auch mit einer Composition, worunter groblichte Roblen/flein gefiebte Gerberloh oder Sag : Spahne gemischet find/fast wie die Raggeten/jedoch auf nach folgens de Weise geschlagen und verfertiget. gange Sulfe/ welche 9.oder 10. Diamet. lang fenn foll/wird in g.gleiche Theile getheilet / und z. voll Sak geschlagen. (2) Auf den Sak wird / wie ben einer Raggete / ein Schlag ein Viertel groß gemachet/ und darauf die Bienfenckung / oder? wenn Raum ift/nur fleiner Sammer, Schlag eins gesehet / Dapier barüber gethan und zugezogen. (3) Bird der Sakim Salfe nur ein wenig aufe gelufftet / und inwendig mit Brandewein Leige bestrichen/bernach mit Papier überleimet/und eine hölkerne Schwemmung ein Fünfftel unter dem halfe angestecket/in Wachs und Dech getauffet/so ilt folche fertig. Ohne Schwemmung werden fie also gemacht: (1). Wird die Hulfe zu 4. oder 6. Lothen 9. bif 10. Diamet. auch lang formiret/und mitunten gesekter Composition zwen Drittel voll Zeuges geschlagen. (2) Wird ein Schlag / wie ben voriger Art/darein/ und dann die Genckung darauf/nemlich zu 4. Löthigen L. und zu 6. Löthigen Leoth Bleneingesencket/ worben aber zu merckenk daß man das erfte Schäufflein halb mit Mehle Pulver menge und einfulle; bann auf diefe Weife darff man nicht die Brande anbohren/fondern nur ein wenig mit auflufften / und mit Brandeweins Leige einraumen / bergleichen Waffer-Brande Dir 4 werden

werden nicht getauffet / sondern nur mit ein wenig gangen Wachfe überftrichen und verfeget. 2Baffer, Schwermer/ welche fich auf dem 2Baffer umbreben/werden/wie folget/gemacht; Die Sul fe wird wieder 9. bif 10. Diameter lang/und wird. der Hals gant feste zugezogen / nachgehends mit Mehl : Pulver fast big auf die Selffte gefchlagen/ Darauf einen dunnen Vorschlag mit einem Loche/ und dann Pirfch-Pulver jum Schlage / fo juft in Die Mitten kommen muß / barein nebst einem ans Dern Pfropff mit einem Loche drauf gethan / und Das übrige wieder mit Mehl-Pulver vollends vor geschlagen/hinten feste zugezogen/und das Napiet zu beeden Enden abgeschnitten. Wenn man nun Dergleichen Schwermer verfesen will/wird benjes dem Ende/und gwar verkehrt/feitwarts ein Zunds Lochlein eingebohret/und mit guten Mehl-Pulver eingeraumet/ Die Ginraumung mit Brandeweins Teige und guten Stupinen verfeben/ und wenn fol ches wohl ertroefnet / in die Corpora versetet. Bu mercken ift / daß man zu den Waffer : Raken Hulfen von 2, Loth big auf 1. 16. nehmen fan / fome men aber noch gröffere darzu/find folche zu schwer/ und konnen fo bald aus dem Baffer nicht wieder in die Hohe kommen / bif fie zuvor etwas abgebrannt haben: Man schläget bergleichen Gulfen Unfange mit 3. Schauffeln Waffer-Raken-Sak/ alsdann thut man etwas Korn , Pulver darauf Dann wieder 2. Schauffeln Sag und ein wenig Korn-Pulver/und darmit bif an den Schlag alles zeit

BLB

zeit

mit

Bet,

gen

ma mit

ma

gan 213

nig

fels

TB

Du

mai W

lich

lens

fold

ren/ lind

berr

dure

ober

dad

serlo und

man

nen t

bind

Wie die Waffer Raggeten zc.

nia

Die

ffer ul

ird.

mit

en/

he/ tin

ans

ind

vier

jes

nd=

ver

in=

set.

ien me

er/

er

aes

ien 18/

11/

iig

les

eit

633

geit wechselsweise continuiret ; auf bem Gas wird ein Spiegel oder Sutel mit einem Loch gefes bet/von guten Birsch : Bulver ein Schlag darauf gemachet / und feste zugebunden; forne raumet man ein wenig auf / und bestreichet das Gewolbe mit Mehl : Pulver und Brandewein ; Wenn man folche gebrauchen will/ überstreichet man die gante Bulfe mit Dalch oder Lein : Del. Baffer Schwermer ober Ducker werden gemeis niglich von 2.3. und 4. Löthigen Sulfen auch wechselsweise mit zwenerlen Sat allezeit 2. Schauffeln von ersten / und bann 2. Schauffeln von andern Baffer: Raken: Sak / oder mit Sak: und Rorns Pulver / wie die vorigen geschlagen: Sonst fan man noch andere Urten Waffer-Raggeten/ fo im Baffer schwimmend brennen/ præsenriren/ nems lichman kan eine 2. oder 3. Lothige Raggete in als len wie man fonft ordinari pfleget/verfertigen/ und solche 1. Drittel des Raggeten Sakes tieff boh. ten/hernach sie entweder in einem Papier von Ens linder / fo halb fo groß als die Raggete fenn muß/ bermittelft 2. hölkerne oder papierne Scheublein/ durch welche in der Mitte Locher/und im Enlinder oben und unten angemachet find/ um die Raggete dadurch zu stecken / und zu befestigen/verseken/in serlaffenen Wachs und Pech zusammen tauffen/ und angegundet aufdas Waffer werffen. Dber man kan bergleichen Raggeten in einem papiers nen Conum bif an ben Sals stecken / daselbst vers binden / tauffen und angezündet auf das Waffer Nr s fegen.

feßen. Der man fan eine folche Raggete in eine Blase thun / und ben dem Salse feste an und jus fammen binden/die Blafe aber mit einem Gaiblein. Don 4. Theil Lein : Del/ 2. Theil Boli Armeni, 1. Theil Feder 2Beiß / und ein halb Theil Afche ber Streichen. Defigleichen fan man in dem Schlage der Raggeten unter das Korn-Pulver/ Functenund Stern, Fouer / wie auch Mehl Pulver mens gen/und weil der Pfropff oder Scheibe/ fo auf den Schlag fommt/fein Loch haben muß! wird aus wendig eine eiferne oder holkerne Rohre/an deffen beeden Enden aber zwen fleine Rohrlein/davon eis nes in dem Sak/bas andere aber unten im Schlag; durch die gebohrte Sulfe jur Feuer , Führung gehen/angemachet/mit Mehl-Pulver gefüllet/ mit. Papier überzogen/ getauffet/ und unten ein Ges wicht jur Genckung an Die Raggete gehanget; Wenn nun das Feuer in den Schlag unten fom met/ftoffet es ben Ufropff oben heraus/und fliegen viel Funcken und Stern Feuer in der Lufft. kan man auch eine 1. pfundige Raggete mit ihrem Salfe verfertigen ohne Schlag/ von auffen aber in gewundener Linie um diefelbe andere Bulfen/wor innen Schwermer ftecken/anbinden/ doch muffen solche Hulfen oben offen und unten aans zugebund Den / auch mit Korn : Pulver zu Ausstoffung der Darauf gesetten Schwermer versehen sein / und muß unten aus dem Pulver der auswendigen Bulfen ein Rohrlein burch die gange Raggete in Den Satz gehen/damit das Feuer der groffen Rage gete

Baden-Württemberg

get

nic

fie

tau

get

rite

pa

C.

fch 2. 2

16

Ro

1.H

die

8

ten

8

ber

2.5

N

Wiedie Waffer & Raggetenze. 636

gete in die andern Hulsen kommen moge / und mussen solche alle so groß senn / daß sie der Haupts Raggete sast an dem Hals gehen: Zu letzt werden sie alle mit einem Papier überzogen/in Wachs gestausset/ und ein Gewicht unten an die grosse Raggete gemacht/ damit sie im Wasser perpendiculatier schwimmend brenne. Vid. Simien, part. 1. pag. 94. Buchner part. 2, pag. 26. Braun part. 6. C. 12.

Wasser Raggeten Säne.

Mehl-Pulv, 12. L. Hart 2. Loth Roblen 11, ges Emolken Zeug 12. L. Salpeter 2. L. Korn Pulver 2. Litem Salpet. 3.2. L. Schwef. 16. L. Mehl Pulv. 16. Roblen 9. L. it. Salvet. 8. L. Schwef. 6. L. Roblen 11. L. item Mehl Pulv. 11. tb. Galpeter 1.th. Schwef. 9. L. Rohlen 12, L. grobe Rohlen c. L. die Senckung ift 2. L. Blep.it. Mehl : Dulv. 2. tb. Salv. I. to. Schwef. 20. L. Roblen 14. L. grobe Robe len 6. L. die Genckung ift 21. Loth Blen gu 1. und 1. Raggeten, item. Mehl : Pulv. 2. tb. Galp. 4. tb. Schwef. 1. 16. Rohlen 8. L. grobe Rohlen 6. L. Gers berloh r.L. Sag : Spahne 4. L. abgeraspelt Glas 2. L. Die Senckung ift 21. L. ju 1. th. Raggeten/item Mehl : Pulv. 1. tb. Salp. 12. Rohlen 10. 8. Sage Spahne 1. L. und ein halb Loth gang flein ges hackte und vorhero in Salpeter Lauche gesottene Baumwolle.

Båtze

ine

14

in

I.

bes

ige

ens

ens.

180

ien:

eis.

ag:

3e=

nit

jes:

et;

ms

en

50

m

in

322

en

113

er

nd

en in ge

te

Satze zur Wasser/Schwermern ohne Schwemmung,

Mehle Pulv. 2½. Salp. 1½. th. Schwef. 20. L. Rohlen 22. L. grobe Rohlen 18. L. die Senctungist auf 4. Löthigen Naggeten ½. Loth Blev. item. Mehle Pulv. 5. th. Salp. 2½. th. Schwef. 1. th. 10. L. Sage spahne 24. L. Rohlen ¾. th. grobe Rohlen ½. th. die Senctung ist 3. Quintlein. Item Mehl Pulv. 8. L. Salp. 5. th. Schwef. 2¾. th. Gerberloh 1½. th. Rohlen 1. th. grobe Rohlen ½. th. Rohlen 1. th. grobe Rohlen ½. th. abgeraspelt Glas 8. L. die Senctung ist ¾. L. oder 3. Quintlein.

Sätze zu den umdrehenden Wassers

Mehl Pulv. 1.46. Salp. 10. L. Rohlen z. L. item Mehl Pulv. 1.46. Salp. 16. L. Schwef. 12. L. Rohlen 3. L. T. Mehl Pulv. 22. Sheil/Rohlen 1. Sheil 4u 3. und 4. Löthigen zu geben.

Wasser/Kanen/Säne.

Mehl Pulv. 2. Theil/Salp. 4. Schwef. 1. gerfchmolken Zeug 3. grobe Kohlen 2. Sägspähne 2. mit Lein. Del angeseuchtet. Item Mehl Pulv. 5. L. Salp. 7. L. Schwef. 4½. L. geschmolken Zeug 1. L. Rohlen 1. L. it. Mehl P. 3 z. L. Salp. 64. L. Schwef. 32 L. Rohl. L. 1. It. Salv. 30. L. Schwef. 10. L. Sägspähne 16. L. Antim. 4. L. it. Mehl P. 1. It. Salp. 16 L. Schwef. 7 L. Rohlen 16. L. it. Salv. 12. L. Schwessel 3. L. Rohl. 3. L. Sägspähne 3. L. Vid. Fig. 36.

37.38.39.40.41.42.43.

Caput

eit

in

fte

ur

Sal

ふるい

fo

fil

fo

00

St St