Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Die Lustfeuerwerkerei oder vollständige Anweisung zur Anfertigung aller Feuerwerkskörper, als: Schwärmer, Land-, Wasser- und Tisch-Raketen, Brander, Kanonenschläge, Leuchtkugeln, Sterne, Feuerräder, ...

Weber, Carl Berlin, [1866]

XXXIII. Die Wasserkegel

urn:nbn:de:bsz:31-101001

XXXIII.

Die Wafferfegel.

Anfertigung der Wafferkegel — Das Schlagen derfelben. — Brillantfätze für größere Wafferkegel. — Brillantfätze ohne Eisen. — Ordinärer Wafferkegelsatz für kleine Kaliber. — Die Schwemmungen der Wafferkegel.

Wasserfegel nennt man in der Feuerwerkerei alle Röhren, welche im Wasser stehend brennen und durch eine Bleisenkung im Wasser aufrechtstehend verbleiben, durch eine hölzerne ansgesteckte Schwemmung aber über dem Wasser erhalten werden. Man kann dergleichen Wasserfegel von allen Kalibern von 250 Grm. dis zu 2 Kilo ansertigen. Ihre Papierhülsen werden den Racketenhülsen gleich angefertigt, nämlich die kleineren dis zu und mit 1/2 Kilo werden mit einem passenden Winderblatt und einsachem Papier auf einem Leierbrett angesertigt und im übrigen ganz wie Racketenhülsen behandelt. Zu den großen Kalibern aber werden die Hülsen gepappt und ebenso wie die Racketenhülsen von starken Kalibern angesertigt.

In Ansehung ber Längen ber Papierhülsen fertigt man die ber kleinen Kaliber bis zu 11 Durchmesser, die großen Kaliber aber in ber Regel nur 9 Kaliber lang an. Diezienigen Wasserfegel aber, welche bestimmt sind in ein Wasserssaß versetzt zu werden, wenn es auch solche von 100 Grm. sind, dürsen nie über 9 Kaliber angeserigt werden, weil sie sonst in dem Wasserfaß zu viel Raum einnehmen. Das Schlagen der Wassersell geschieht ganz in der Art, wie das

60

00

ber Rafeten, jo bag man nämlich die fleinen Raliber bis gu 200 Grm. mit ben Sanden in einen gewöhnlichen Rafetenftod einsetzt und vermittelft einer Labeschaufel labet und mit

ein m paffenden Schlägel ben Gats festschlägt.

Bei bem Schlagen ber Baffertegel, welche mit Brillantfat verjett find, welcher Gifenfpahne enthält, vermehrt es bie Trieblraft, wenn man, ebe man ben Gat einfüllt, eine reichliche. Schaufel Thon vorschlägt, burch welchen man nachher beim Gertigmachen ein Brandloch bis auf ben Sat einbohrt, welches Brandloch aber genau 1/3 Raliber zum Durch= meffer haben muß, indem, wenn es zu flein ift, Die Waffer= fegel gewöhnlich crepiren.

Bfropfen fonnen bei ben mit ben Sanden gu Die ichlagenden Ralibern von weichem Drudpapier angesertigt werben, und wird bei benfelben zugleich mit einem eifernen Durchichtager eine Deffnung eingeschlagen, um bas Feuer bes ausgebrannten Saues nach ber Pulverladung bes Schlage zu leiten. Bei großen Ralibern wird gleich auf bem Sat, wie bei ben Rafeten ein Thonpfropfen eingerammt, welcher vor bem Laben bes Schlags mit einem Löffelbohrer bis auf den Treibefat burchbobrt wird.

Alle Wafferfegel muffen übrigens an ihrem untern Ende recht fest zugewürgt, gebunden, beschnitten und beleimt werben.

Die hier nachfolgenden Gate zu Bafferkegeln find in ihrer Wirfung ziemlich gleich und nur bier fo mannigfaltig aufgeführt, um basjenige Material anwenden zu tonnen, welches man am nächsten zur hand hat. Die folgenden Brillantfage 1 und 2 find nur für große Raliber von 1/3-, 1= und 2-Rilo anguwenden, und ift ber Gat 2 gwar febr icon, aber auch fehr icharf, baber man fowohl bei ber Unfertigung bes Sates fehr genau bas Mehlpulver mit bem Schwefel gufammenreiben und ebenfo genau bas Material an Gifenfpahnen und Kornpulver barunter mischen, und endlich bei bem Schlagen unter ber Ramme lieber ein Baar Schlage mehr auf jebe Satyportion geben muß als vorgeschrieben ift. Bur Sicherheit bes Angunbers fchlägt man auch bier gegen einen Raliber boch, gewöhnlichen Baffertegelfat auf bem bereits eingeschlagenen Thon vor, ehe man mit biefem Brillant-

随知间 der Mani angunden berumipru nod der ! im Baffer

letteres n Rörnern,

legtere n Staub b sat zu schlagen anfängt; tiese Maakregel hat bas Gute, baß ber Mann, ber biese Körper vielleicht von einem Kahne aus anzünden und in bas Wasser werfen soll, dies mit großer Sicherheit verrichten kann, indem er weder von dem scharfen herumspritenden Brillantsatz bei dem Anzünden verbrannt, noch der Wassertegel eher crepiren kann, als bis er sich bereits im Wasser besindet.

Brillantfage für größere Waffertegel.

- 1) 1 Kilo Mehlpulver, 100 Grm. feine Kohlen, 500 , Eisenbrillant.
- 2) 760 Grm. Wehlpulver, 500 " Schwefel, 630 " gewöhnliches Kornpulver, 760 " Eisenbrillant,

Brillantfäte ohne Gifen.

1 Kilo 260 Grm. Mehlpulver, 130 " feine Kohlen, 130 " ordinaires Kornpulver, 500 " Porzellan,

letteres muß gestoßen und ausgesieht werden, so daß es in Körnern, gleich groben Bulverförnern zur Anwendung kommt.

1 Kilo Mehipulver 900 Grm. Salpeter 260 " Schwefel 160 " feine Kohlen,

100 " fein gestoffene Gerberlohe, lettere muß nach bem Stoffen ausgesieht werden, daß aller Staub baraus entfernt wirb.

is th

feten:

mit

nan

ro:

加

89

nde

) it

nen,

hön, gung wefel

y fen-

b bei

dläge n ift.

gegen n bes

llant:

Ordinairer Baffertegelfat für fleine Raliber.

500 Grm. Mehlpulver 470 "Salpeter 130 "Schwefel 85 "feine Rohlen 100 "grobe Kohlen

Bei 65-100 Grm. haltigen Wafferfegeln fann man noch 65 Grm. ordinaires Kornpulver mit einmischen.

In bem Fall, daß das Feuerwerf, zu dem die Wassertegel von großen Kalibern bestimmt sind, nicht bald, spätestens in 3 Wochen abgebrannt werden soll, sondern diese Wassertegel zum Vorrath angesertigt werden, kann man sich freilich feiner Brillantsätze mit Eisen bedienen, sondern muß dann von den Sätzen 3 oder 4 einen auswählen.

Die Bleifenkungen zu ben Wafferkegeln betragen bei ben kleineren Kalibern ungefähr 1/3, bei ben größeren etwa 1/4 ihrer Schwere.

Die sogenannten Schwemmungen zu den Wasserkegeln werden für die kleinen Kaliber bis zu und mit denen von 1/2 Kilo von Elsen-Holz (auch Erlen genannt) als runde Scheiben von einem Drechsler abgedreht. Ihr Durchmesser beträgt 4 Kaliber des Wasserkegels, für welche sie bestimmt sind. Sie werden einen Kaliber stark gedreht; nach den Kanten zu können sie an Stärke etwas abnehmen; diese Kanten oder Känder müssen übrigens abgerundet werden. Genau in der Mitte dieser hölzernen Schwemmungen muß eine völlig runde Dessenung eingebohrt werden, welche so groß ist, daß man den Wasseregel, jedoch etwas strenger daranstecken kann.

Bu großen Kalibern von Wassertegeln von 3/8= bis 2 Kilo welche einzeln gezündet und in das Wasser geworsen werden, bedient man sich sogenannter vierectiger Schwimmsbretter, welche von einem Tischler angesertigt werden, nur gehobelt sind und in ihrer Mitte mit einer Deffnung, worin der Wassertegel genau paßt, versehen sein müssen.

Die W

Arferigung be Irwijche.

Die Wa ueden ohne !! bedant sich his Ludmesser est 14-15 Mm. Sapierstärfe e schwieben und den mis 8 Mm. uber Regel 1 Bin, lang an, Las Sch dei Schaufeln ten Schlägen angegebenen !

angegebenen n anf jede Scha Schläge geben, wenn man ihr möchte. Auf Schwärmerfah ihrer Län werden biefe

ethalten einer