

# **Badische Landesbibliothek Karlsruhe**

**Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe**

## **Das Sticken und Stopfen mit Junker & Ruh-Nähmaschinen**

**Junker & Ruh AG <Karlsruhe>**

**Karlsruhe, [ca. 1930]**

Hohlsäume

**urn:nbn:de:bsz:31-106210**

Die Ränder des Stückes und der Figuren werden gesteppt und zu deren Verstärkung und besseren Wirkung eine dünne Schnur aufgelegt, die überstickt wird.

### **Hardanger-Arbeit.**

Um diese Arbeit auszuführen, ist Hardangerleinen oder Kongreßstoff erforderlich. Die Technik ist etwas schwierig und erfordert gleichmäßiges Arbeiten. Hat man die vorgeschriebenen Fadengruppen ausgezogen, so umstickt man den



Abb. 9. Hardanger-Arbeit.

Rand zur Festigung mit Plattstichen. Die Stäbchen werden, je nach dem Muster, umwickelt oder durchstopft (Abb. 9). Spinnen werden zuvor durch Steppen von Spannfäden und Ueberarbeiten mit langen Stopfstichen gebildet.

### **Hohlsäume.**

Wie bei den anderen Arbeiten ist es auch notwendig, bei den Hohlsäumen den Stoff in den Rahmen zu spannen, nachdem die Fäden, der Breite des Hohlsaumes entsprechend, zuvor gezogen sind. Geübte können Hohlsäume aber auch ausführen ohne den Stoff in den Rahmen einzuspannen. Die Spannung des Ober- und Unterfadens ist bei dieser Arbeit gleich. Will man das Gewebe binden, so übernähe man

zunächst die offene Kante. Dann sticht man drei bis vier Fäden tief in den Stoff, dann in den leeren Raum zwischen dem vierten und fünften Faden und zurück über den ersten losen Faden, dann wieder den ersten Schrägstich überkreuzend in den festen Stoff und so fort, wie aus der Abbildung ersichtlich ist (Abb. 10 und 11). Die Bindung der einzelnen Fäden geschieht dann in der Weise, indem man jeweils einen Stich über mehrere Querfäden ausführt. Die Maschine zieht den Stich an und somit faßt sie die Fäden zu einem Bündel. Man sticht dann einige Male vor und zurück und verbindet mit ein paar Luftstichen bis zum nächsten Bündel (Abb. 10 u. 11). Auf diese Weise können natürlich nach Belieben alle möglichen Hohlsäume hergestellt werden.

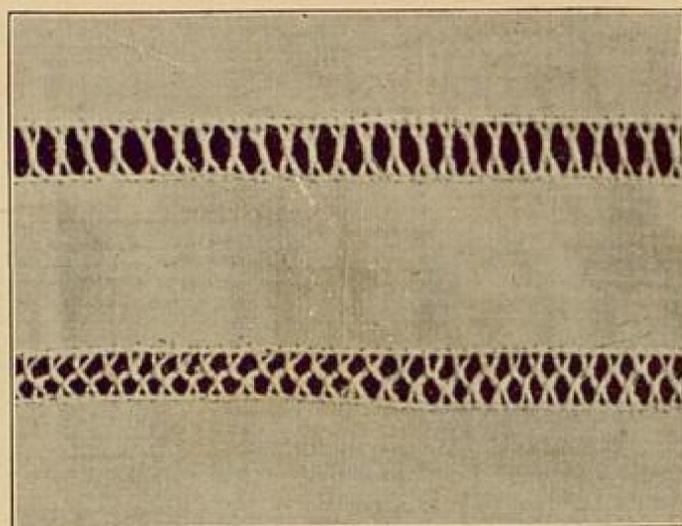


Abb. 10. Hohlsäume.

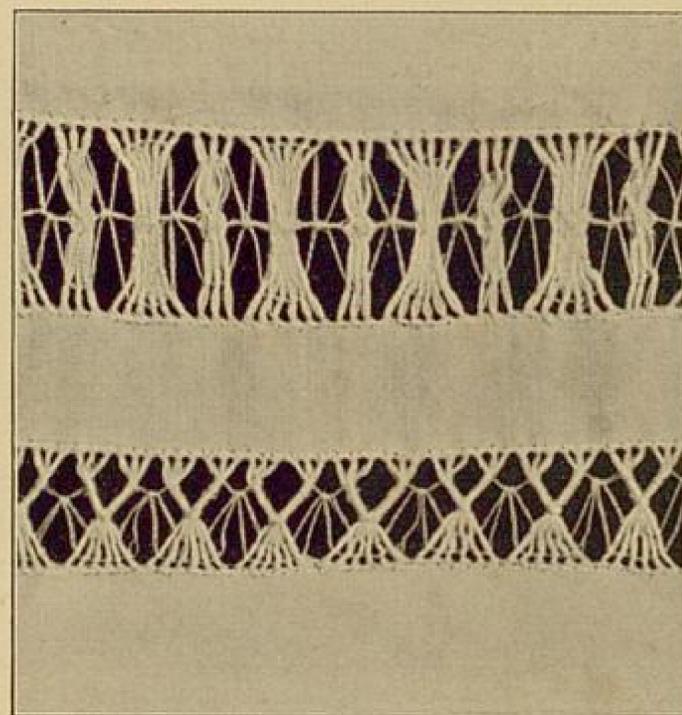


Abb. 11. Hohlsäume.

### Filetstopfen.

Das Filetstopfen kann ebenfalls auf der Nähmaschine ausgeführt werden. Hierzu heftet man zuerst das Zählmuster unter den Netzgrund, der natürlich den Quadraten des Zählmusters entsprechen muß. Dann verfährt man wie beim Handarbeiten. Beim gewöhnlichen Filetstopf beginnt man vor dem