

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Bericht über die Prüfung der beim dreizehnten badischen Feuerwehrtage
ausgestellten Spritzen, Schläuche und Steigerleinen

[urn:nbn:de:bsz:31-228873](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-228873)

Bericht über die Prüfung

der beim dreizehnten badischen Feuerwehrtage ausgestellten Spritzen, Schläuche
und Steigerleinen.

I. Feuerspritzen.

Die ausstellenden Firmen waren: Fr. Biersch in Ueberlingen, C. D. Magirus in Ulm,
G. Metz in Heidelberg, A. Kirch-Schweizer in Freiburg i. B.

Da die Spritzen von Metz in Heidelberg zu spät ankamen, die Spritze von Kirch-Schweizer in
Freiburg in Unordnung gekommen war, so konnten nur die Spritzen von Biersch und Magirus einer
Prüfung unterzogen werden. Die Prüfung fand im wesentlichen in gleicher Weise statt, wie bei früheren
Feuerwehrtagen und bestand in einer genauen äußeren und inneren Besichtigung des Werkes, Aufnahme
der wesentlichen Abmessungen, einer Bestimmung der Saugfähigkeit und Wasserlieferung und endlich auf
Luft- und Wasserdruck. Zum Schlusse fand dann noch eine praktische Vorführung der Spritzen im Weit-
wurfe statt.

Während betreffs der ersterwähnten Prüfungen, welche in bisher üblicher Weise stattfanden, von
einer Darstellung der Methode abgesehen werden kann, fand bei der Prüfung der Spritzen im Weitwurf
eine neue Art der Bestimmung der Wurfweite Aufnahme, welche im folgenden dargestellt sein möge.

Die Bestimmung der Wurfweite, wie sie bisher stattfand, war nämlich mit mannigfachen Unsicher-
heiten verbunden, und ergaben sich bei den verschiedenen Beobachtern die abweichendsten Resultate, indem
der eine den Punkt beobachtete, an welchem ihm die Hauptmasse des geschleuderten Wassers niederzufallen
schien, während ein zweiter den äußersten benutzten Punkt beobachtete, abgesehen davon, daß auch diese
Beobachtungen von persönlichen Beeinflussungen nicht ganz frei waren. Um die Festsetzung der Wurfweite
mithin möglichst sicher und frei von subjektivem Urtheile durchzuführen, wurde der Schwerpunkt der nieder-
gefallenen Wassermenge durch Rechnung bestimmt. Es wurde zu diesem Zwecke der ausgeworfene Strahl
über eine schräge Dachfläche — welche eigens hierzu erstellt worden war — geleitet und von dieser auf-
gefangen. Die Dachfläche war nicht völlig eben, sondern derart sattelförmig gestaltet, daß das von derselben
ablaufende Wasser nicht nach der ganzen Längenausdehnung der Auffangfläche ablaufen konnte, sondern
in Abständen von je zwei Meter in einem Strahle abfiel und daselbst von untergestellten Gefäßen auf-
gefangen werden konnte. Man konnte sonach, abgesehen von dem durch den Wind verwehten Spritzwasser,
die ausgeschleuderte Wassermenge in einer Anzahl von Gefäßen auffangen, die in Abständen von 11, 13,
15 u. s. w. bis 31 Meter von dem Strahlrohrmundstück sich befanden. Wenn man die Produkte bildet
aus den in den einzelnen Gefäßen aufgefangenen Wassermengen und den bezüglichen Abständen vom Mund-
stück, und die Summe dieser Produkte durch die Summe der sämtlichen Gefäßinhalte an Wasser dividirt,
so ergibt die Zahl des Quotienten den Abstand des Schwerpunktes des aufgefangenen Wassers von dem
Mundstück. Um den Wasserinhalt der Auffanggefäße rasch bestimmen zu können, war die Form und
Größe derselben so bestimmt, daß jedem Centimeter Wassertiefe ein Liter Inhalt entsprach. Die Gefäße
hatten demnach einen lichten Durchmesser von 337 mm und konnten bei einer Höhe von 80 cm mithin
80 Liter fassen. Wenn auch die wirklich aufgefangene Wassermenge manchmal nur etwa 60 % der von
der Spritze angesaugten Wassermenge betrug, so konnte doch der Schwerpunkt der in der Richtung des
Strahles niederfallenden Wassermenge, mithin die Stelle der größten Wirksamkeit des Strahles und die
mittlere Wurfweite auf diese Weise sicher festgestellt werden. Es sind die auf diese Weise erhaltenen
Zahlen für die mittlere Wurfweite allerdings erheblich verschieden von den in der Regel angegebenen
Wurfweiten, da die letzteren sich meistens nur auf die äußersten benetzten Stellen beziehen, aber für die
Beurtheilung der eigentlichen Löschfähigkeit des Strahles ohne irgend einen Werth sind.

Eine weitere Neuerung bei Bestimmung der Wurfweite war die Verringerung des Arbeitstempos
und die Vergrößerung der Arbeitszeit. Es sollte dadurch bezweckt werden, daß die Spritze bei der Probe
unter annähernd gleichen Bedingungen arbeite, wie bei Ernst-Fällen. Die Versuchsdauer war dadurch be-
grenzt, daß gleichzeitig das von der Spritze angesaugte Wasser gemessen werden mußte, und diese Ver-

fuchsbauer somit sich nach dem Inhalte des abgeaicheten Sauggefäßes richten mußte. So kam es, daß bei kleinen Spritzen der Versuch 2 Minuten währte, während bei größeren sich derselbe nur über 1 Minute und 40 Sekunden erstrecken konnte.

Die Ergebnisse der gesammten Prüfung sind in nachstehenden Tabellen I und II zusammengestellt, und ist zu denselben nur noch folgendes zu bemerken:

1) Die Spritze (l. Nr. 3) von Magirus hat einen doppelwirkenden Cylinder, weshalb auf einer Seite des Kolbens vom Cylinderquerschnitte derjenige der Kolbenstange in Abzug zu bringen ist; es ergibt sich dadurch für die eine Seite bei einem Querschnitte = 13273 qmm ein Inhalt = 2,68 und für die andere Seite bei einem Querschnitte = 12700 qmm ein Inhalt = 2,56, daher ein mittlerer Inhalt von 2,62 Liter.

2) Bei der Berechnung der Arbeitsleistung wurde entsprechend der neuen Art der Bestimmung der Wurfweite für letztere der Mittelwerth eingesetzt, und wurde somit die Arbeitsleistung gerechnet durch das Produkt von Wassermenge (per 1 Mann und 1 Sekunde) und mittlerer Wurfweite.

3) Bei der Bestimmung des Nutzeffektes im Weinaurf wurde ebenfalls die mittlere Wurfweite eingerechnet.

[The following text is extremely faint and illegible, appearing to be bleed-through from the reverse side of the page.]

Ergebnisse der Spritzen-Prüfung. (Tabelle I.)

Kaufnr. Nr.	Namen der Fabrikanten.	Preis Mk.	Zylinder.					Saugöffnungen Drucköffnung.					Druckstämme.								
			Anzahl	Stellung	Bildung	Durchmesser mm	Hub mm	Luftschmitt Liter	Zylinderinhalt Liter	Ventile	Durchmesser an der Spritze mm	Anzahl der Spritze	Durchmesser an der Spritze mm	Länge mm							
1	Derselbe in Ueberlingen.	—	2	vertikal	Metallofen mit Leber-Rauchgieten	90	240	6362	1,53	Central-Konus mit 4 Klappen	47	1	43	1380	272	5,07	1770	560	1210	1210	
2	Derselbe.	—	2	besgl.	besgl.	135	237	14314	3,39	2 Konusse mit je 2 Klappen	68	2	47	1715	340	5,04	1760	550	1210	1210	
3	Magirus in Ulm.	—	1	horizontal	Metallofen mit zwei Leber-Rauchgieten	130	202	13273 12700	2,62	2 Ventil-Konusse mit je 2 Regel-Ventilen	65	1	44	1130	250	4,52	1670	760	910	910	
4	Derselbe.	675	2	schräg	Metallofen mit je einer Leber-Rauchgiete	90	220	6362	1,40	Central-Konus mit 4 Regel-Ventilen	78	1	38	1165	290	4,08	1680	770	910	910	
5	Derselbe.	1800	2	vertikal	Metallofen ohne Rauchgieten	130	224	13273	2,97	2 Ventil-Konusse mit je 2 Regel-Ventilen	65	2	44	1875	370	5,04	1730	610	1120	1120	

Kaufnr. Nummer.	Saugprobe.					Luftdruckprobe.					Wasserdruckprobe.					Wasserlieferung der Spritze als Zubringer.																		
	Stand des Vacuum-Meters					Stand des Anometers					Luftdruckprobe.					Wasserdruckprobe.					Wasserlieferung der Spritze als Zubringer.													
	ohne Saugschlauch					mit Saugschläuchen					nach					nach					nach					nach					nach			
1	höchster cm	55,5	54	52	51	höchster cm	57	56,5	55	54	höchster cm	5,5	4,8	4,3	3,9	3,8	3,6	höchster cm	10,2	10,1	10,05	10,0	höchster cm	50	81	1,62	1,06							
2	nach 1 Minute cm	59,5	58	58,8	58,5	nach 1 Minute cm	62	61,5	60,5	60,5	nach 1 Minute cm	5,2	4,3	4,0	3,8	3,6	höchster cm	10	9,4	9,2	9,0	nach 1 Minute cm	50	175	3,5	1,03								
3	nach 2 Minuten cm	58,9	58,8	58,8	58,5	nach 2 Minuten cm	59	58,8	58,7	58,5	nach 2 Minuten cm	4,0	3,9	3,8	3,8	3,6	höchster cm	10	9,8	9,7	9,7	nach 2 Minuten cm	50	136	2,72	1,04								
4	nach 3 Minuten cm	56,5	55,5	54	54	nach 3 Minuten cm	—	—	—	—	nach 3 Minuten cm	5,0	4,9	4,8	4,8	4,7	höchster cm	10,2	10,1	10,0	10,0	nach 3 Minuten cm	50	69	1,38	0,98								
5	nach 4 Minuten cm	55	54,5	54,5	53,5	nach 4 Minuten cm	55,5	55,4	55,3	55,2	nach 4 Minuten cm	4,0	3,8	3,8	3,5	3,5	höchster cm	10	9,7	9,6	9,6	nach 4 Minuten cm	50	141	2,82	0,95								

Ergebnisse der Spritzen-Prüfung. (Tabelle II.)

Laufende Nummer,	Mannschaftszahl	Arbeitszeit Sekunden	Subzahl	Grenzen des Mano- meterstandes.	Durchmesser des Mundstücks mm	Mengefangte Stoffmenge				Mengefangene Stoffmenge in Litern											Total	im Verhältnis zum angefangten	Befunde			Arbeits- leistung in kg. Mtl.					
						im Ganzen Liter	per 1 Sek. Liter	per 1 Mann u. 1 Sek. Liter	per 1 Sub Liter	Ruheffekt	im Abstände vom Strahlrohre. Meter												mittlere Meter	theoretische Meter	Ruheffekt						
1	6	120	164	—	11	254	2,12	0,353	1,55	1,01	11	13	18	15	17	19	21	23	3	—	—	—	—	—	—	174	0,68	16,9	50,7	0,33	5,97
2	16	100	170	—	17	565	5,65	0,353	3,32	0,98	13	18	15	21	33	44	52	67	86	31	5	—	—	—	—	364	0,62	21,6	63,0	0,34	7,62
3	16	120	194	—	16	501	4,17	0,261	2,58	0,98	13	18	27	53	72	94	80	39	8	—	—	—	—	—	—	391	0,78	20,2	43,3	0,46	5,27
4	6	120	198	—	11	300	2,5	0,417	1,515	1,08	13	19	35	44	43	20	2	—	—	—	—	—	—	—	—	176	0,59	16,8	70,6	0,24	7,01
5	16	101	150	2,3,6	16	439	4,35	0,272	2,93	0,99	13	19	19	32	40	53	86	80	12	—	—	—	—	—	—	335	0,76	21,4	47,5	0,45	5,82

II. Schläuche.

Die ausstellenden Firmen, von welchen Schläuche zur Prüfung beigezogen wurden, waren:

- Seyboth in Regensburg (Bayern),
- Gerlach u. Co. in Hannover (Preußen),
- Ziegler in Mosbach (Baden),
- Lieb in Vöhringen (Württemberg),
- Schwarzenbach in Horchen (Schweiz),
- Vink in Oberkirch (Baden).

Behufs der Prüfung wurden von den ausgestellten Schlauchrollen je Stücke von 10 Meter ab-
geschnitten und mit beiden Enden in das badische Normalschlauchgewinde eingebunden. Das eine Ende
des Schlauches wurde an eine Spritze angeschlossen, an dem anderen Ende ein Manometer befestigt, hier-
auf durch Bewegung der Spritzenhebel der Schlauch mit Wasser gefüllt und ein Druck von 6 bezw. 10
Atmosphären herbeigeführt. Dieser Druck wurde durch 2 1/2 bis 3 Minuten möglichst konstant erhalten,
und dabei das Verhalten des Schlauches beobachtet.

Das durch die Schlauchwandung durchbringende Wasser wurde in einer Blechrinne, in welche
der Schlauch gelegt war, gesammelt und nach Beendigung des Versuches gemessen. Die Ergebnisse sind
in nachstehender Tabelle III zusammengestellt.

Tabelle III

Ergebnisse der Prüfung bei 6 Atmosphären

(S. 19)

Firma	Wasser-Verlust in Liter	Zeit in Minuten	Druck in Atmosphären
Seyboth	0,1	2,5	6
Gerlach u. Co.	0,2	2,5	6
Ziegler	0,3	2,5	6
Lieb	0,4	2,5	6
Schwarzenbach	0,5	2,5	6
Vink	0,6	2,5	6

Ergebnisse der Schlauch-Prüfung. (Tabelle III.)

Laufende Nummer	Hersteller	Material	Art des Gewebes	Gewicht	Preis	Äußerer Durchmesser in gefülltem Zustand mm	Verhalten bei der Größe.
				per 10 Mtr.	per 1 Mtr.		
1	Seibold in Regensburg.	Stal. Haut	Doppeltes Nanbgetebe	3 1/2 Stilo	1,8 Mg	57	Verhalten bei der Größe.
2	blo.	Desgl.	Einfaches Nanbgetebe	3	1,4	59	
3	Gerlach & Cie. in Hannover.	Desgl.	Einfaches Ma- schinengeebe	—	1,25	57,5	
4	Riegler in Mosbach.	—	—	—	—	62	
5	blo.	—	—	—	—	58	
6	J. G. Rieb in Silberach a. R.	—	—	—	1,25	70	
7	Schwarzenbach in Sordfen.	—	Einfaches Nanbgetebe	—	—	60	
8	Rint in Oberirch.	Stal. Haut	Desgl.	3	1,1	62	
9	blo.	Desgl.	Doppeltes Nanbgetebe	4 1/2	1,5	57	

Der Schlauch wird weder bei 6 noch bei 10 Mm. ganz naß und verliert nicht das geringste Wasser.

Dasselbe günstige Verhalten.

Verliert bei 6 Mm. in 5 Min. = 4,9 Eier

" " 10 " " 5 " = 3,7 "

Ganz unbrauchbar, verliert so viel Wasser, daß der Druck von 6 Mm. nicht erhalten werden kann.

Ebenso unbrauchbar.

Verliert bei einem Druck zwischen 4 1/2 und 6 Mm. in 3 Minuten 13 Eier.

Verliert einen Druck von 6 Mm. durch 3 Min. und einen Druck von 10 Mm. ebenfalls durch 3 Min. aus und verliert im Ganzen nur 0,5 Eier.

Das Schlauchschloß von Wälschaler zeigt sich vollkommen dicht.

Verliert bei 6 Mm. ziemlich viel Wasser, zeigt an einer Stelle einen aus-
springenden Strahl.

Bei 6 Mm. ziemlich hartes Perlen, da die Enden zu schlecht eingebunden waren, konnte der Druck nicht längere Zeit erhalten werden.

III. Steigerleinen.

Die zur Prüfung beigezogenen Leinen wurden von allen bezüglichen Ausstellern entnommen, und zwar je ein Stück von 10 Meter Länge der Prüfung unterworfen. Die Prüfungsvorrichtung bestand aus einem starken horizontal liegenden Balken, an dessen beiden Enden kräftige Haken befestigt waren. Die zu prüfenden Seile wurden mit einer Schleife in den einen Haken eingehängt. In dem andern Haken war ein Differentialfläschenzug eingehängt, mit dessen Haken das zweite Ende des zu prüfenden Seilstückes verbunden war. Zwischen Differentialfläschenzug und Seil war noch ein Dynamometer eingeschaltet, an dessen Skala die jeweilige dem Seil gegebene Anspannung abgelesen werden konnte.

Es wurden dabei den zu prüfenden Leinen Spannungen ertheilt von 50 zu 50 Kilo fortschreitend bis zu 300 Kilo, und jeder Belastung entsprechend die sich ergebende Dehnung beobachtet. Diese Dehnung ergab sich direkt durch das Fortschreiten der Befestigungsvorrichtung des Seiles im Vergleich zu der von dieser Vorrichtung im unbelasteten Zustande eingenommenen Stelle. Ferner wurde auch durch Messung des Seiles bei Beginn und am Schlusse des Versuches die Querschnittsreduktion bestimmt.

Die Einzelergebnisse dieser Prüfung sind in nachstehender Tabelle IV zusammengestellt und bedarf es hierzu nur noch der Bemerkung, daß das Seil von Fabrikant Ziegler in Mosbach nicht etwa wegen zu geringer Festigkeit während des Versuches gerissen ist, sondern weil dasselbe durch die zu scharfe Zahnung der Seilbefestigungsvorrichtung verletzt worden ist. Aus der bis zur Belastung von 200 Kilo resultirten Dehnung läßt sich bei dem auf diese Weise gerissenen Seile nicht etwa auf eine geringere Qualität desselben schließen.

Steiger=Leinen (Tabelle IV).

Name des Ausstellers.	Material	Zahl der Fäden	Dicke mm	Bei 10 Meter Länge, Ausdehnung in Ctm. bei einer Belastung von						Dicke am Ende des Versuchs
				50 Ko.	100 Ko.	150 Ko.	200 Ko.	250 Ko.	300 Ko.	
				Ziegler in Mosbach	—	—	9	20	38	
Magirus in Ulm	Ital. Hanf	48	10	12	28	41	56	67	77	8½ mm
Blattmann in Oberkirch	—	32	8	20	39	53	64	78	84	7 mm
Desgl.	—	16	8	19	33	44	57	69	82	7 mm
Müller in Lörrach	—	144	8	19	44	63	74	89	98	6¾ mm
Desgl.	Baumwolle	4000	8½	75	124	155	184	213	—	7 mm

