

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Maschinenbau

Nach Vorträgen von F. Redtenbacher

Kurs 1856/57 : A

Redtenbacher, Ferdinand

Carlsruhe, 1857

[Text]

[urn:nbn:de:bsz:31-278518](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-278518)

Sie Fig 8 zeigt eine Uebersichtsbildung des Röhres vor kleinerer
Längsrichtung; zierlich wird das Blech a in die Walle eingeklebt,
dann b & c gestülpt.

Bei dieser stärksten Röhre ist die Verbindung Fig 9 sehr gut.
Man muß erstens die Walle an der bekräftigten Stelle
hinreichend beschlagen, so daß die Röhre gewisse der Walle & durch
die 4 oben gebildeten Mäntel mitkann; dann die Verbindung
ist sehr gut gemacht, daß sie starke Kräfte aushalten kann.
Wenn die Röhre zu groß werden, muß man kleine Röhren
(Fig 10) verwenden, die wohl die Holzröhre eingeklebt sind und
spränkel werden.

Die kleine Röhre mit starker Uebersicht ist die Röhre Fig 11 sehr
ausgezeichnet, indem dort so leicht alles erreicht werden
kann.

Die Röhre mit Hornschere ist: a für kleine Uebersicht die
Uebersicht Fig 12 ausgezeichnet & b für folgende Uebersicht die
Fig 13 bezeichnet.