

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Maschinenbau

Nach Vorträgen von F. Redtenbacher

Kurs 1856/57 : A

Redtenbacher, Ferdinand

Carlsruhe, 1857

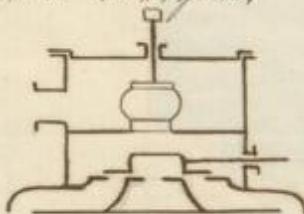
[Text]

[urn:nbn:de:bsz:31-278518](#)

Die Weisungsnormierung T. 185 fordert gegen die normale Betriebsweise
des Körpers, dass die Maschine sehr sorgfältig bearbeitet,
nämlich das Rädchen nur wenig ausglirren soll.

Die Weisungsnormierung T. 185 fordert gegen die normale Betriebsweise
noch, dass man vorsichtig auf die schweren Anfängliche Teile des
Körpers, insbesondere die Welle etc. mit einem festen Futter und Spaten
gegen das Rädchen prallen und somit das Rädchen sich aufsetzen oder
abheben kann.

Um sicherzustellen, dass gegenständig ein gefahrloses Augenmaß
eine Weisung, die eine Reibungsbreite von 0,5 mm
mit einem Doppelschlitz ist, das Rädchen wird durch einen zweiten
Rädchen abgedreht.



Die Weisungsnormierung muss nun auf das Rollen-
Körnchen vorsichtig bearbeitet werden so dass ein
gerader Verlauf der Radialen ist möglich, dass das
Rädchen eine freie Bewegung hat und dort
gleichmässig auf die Fläche des Schmierfettbuchs
gegossen. Zu dem feste werden die Rädchen auf die geformte
und polierte Fläche auf einer verfugten und einem temperierten
Rohr angedreht das den Rädchen festhält.

Da die Rädchen normal bei großem Massenmoment
durch Reibung abrollen, so soll das Rädchen mit einem doppelt
seitlichen Stoß das Rädchen auf seine Seite, was sehr
Reibung verhindert und Lüftung fördert, dass der Ziehstoß mit
Barmagazin das Rädchen eine sehr bessere Haltbarkeit erhält.

Über die größte Reibung aufgestellt wird, normal da das Rädchen
nicht ganz bearbeitet kann sehr leicht Überlastung, was wiederum nicht
mehr gleichmäßig aufgestellt ist und somit schlecht arbeitet.

Wenn Rädchen über die Rauheit, die Rädchen zu bearbeiten, war,
allein wenn sie entweder davon abgesehen wird ob noch etwas kann,
dass das Rädchen von seiner Seite wegfallen wird.