

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Resultate für den Maschinenbau

[Hauptband]

Redtenbacher, Ferdinand

Mannheim, 1848

Preise der Maschinen

[urn:nbn:de:bsz:31-282867](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-282867)

Preise der Maschinen.

Die Maschinen und Apparate werden gegenwärtig von den Maschinenfabrikanten ungefähr zu folgenden Preisen verkauft.

Alle Preise sind in französischen Francs angegeben.

412.

Eisen- und Gießguss.

(Die Modelle nicht mitgerechnet.)

Sandguss.

Stücke von 0·25 bis 0·5 Kilg. Gewicht	per 1 Kilg.	0·84 Francs.
„ „ 0·5 „ 3 „ „	1 „	0·63 „
„ „ 4 „ 6 „ „	1 „	0·49 „
„ „ 6 „ 20 „ „	1 „	0·42 „
Gewichtige, jedoch leicht zu formende Maschinenteile	1 „	0·39 „
Gewöhnlicher Kastenguss	1 „	0·35 „
Platten auf dem Herd gegossen, bis 500 Kilg.	1 „	0·33 „
„ „ „ „ „ über 500 „	1 „	0·32 „
Lehmguß, bis 50 Kilg. Gewicht	1 „	0·51 „
Messingguss	1 „	3·5 „
Kanonmetallguss	1 „	4·2 „

413.

Einzelne Bestandtheile zu Maschinen und Apparaten.

Hanfseile	per 1 Kilg.	1·14 Francs.
Drahtseile	1 „	1·43 „
Ketten	1 „	0·70 „
Gusseiserne Röhren für Wasser- und Gasleitungen: a) mit Muttern	1 „	0·35 „
b) „ Flanschen	1 „	0·56 „
Schmiedeeiserne gelöthete Röhren	1 „	2·4 „
Schmiedeeiserne geschweisste Röhren	1 „	3·0 „
Kupferne gezogene Röhren	1 „	5·2 „

Messingene gezogene Röhren	per 1 Kilg.	5·3 Francs.
Bleiröhren	1 „	0·65 „
Gefässe aus Eisenblech zusammengerichtet	1 „	1·2 „
Kupferne Pfannen	1 „	4·2 bis 5·6 „
Gusseiserne Gefässe	1 „	0·4 „
Hahnen und Ventile von Messing	1 „	5·6 „
„ „ „ „ Gusseisen	1 „	3·2 „
Schrauben zur Verbindung metallener Theile	1 „	2·5 „
Schraubenspindeln für Pressen, etc.	1 „	3·0 „
Schmiedeiserne Kurbeln, Hebel, Schubstangen	1 „	2·5 „

414.

Triebwerke.

Wellen und Kupplungen: Preis per 1 Kilg.,
wenn der Durchmesser der Welle ist:

	Centimetres			
	3 bis 6	6 bis 9	9 bis 16	16 bis 24
1) von Schmiedeisen, ganz abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zusammengepasst	1·7	1·5	1·3	1·2 Fr.
2) von Schmiedeisen, nur in den La- gern abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zu- sammengepasst	1·4	1·3	1·1	1·0 „
3) von Gusseisen, ganz abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zusammengepasst	—	—	0·9	0·8 „
4) von Gusseisen, nur in den Lagern abgedreht, mit ausgebohrten Kup- plungen, mit Stahlkeilen zusam- mengepasst	—	—	0·7	0·6 „

Räder, Rollen, Lager: Preis per 1 Kilg.,
wenn das Gewicht des Gegenstandes ist:

	Kilogrammes			
	5 bis 10	10 bis 30	30 bis 100	über 100
Räder von Gusseisen, ganz abgedreht, ausgebohrt, ausgefeilt	3	2	1·5	1 Fr.
Räder von Gusseisen, nur abgedreht und ausgebohrt	1·5	1·4	1·2	0·9 „
Räder von Gusseisen, nur ausgebohrt	1	0·9	0·8	0·7 „

	Kilogrammes			
	5 bis 10	10 bis 30	30 bis 100	über 100
Rollen von Gusseisen, abgedreht, ausgebohrt	1·4	1·3	1·2	1 Fr.
Rollen von Gusseisen, nur ausgebohrt	1	0·9	0·8	0·7 „
Gusseiserne Lager mit Messingschalen	1·7	1·5	1·3	1·1 „
Mauerplatten und Lagerstühle	per 1 Kilg. 0·6 bis 1·2 Francs.			
Messingene ausgebohrte und abgedrehte Lagerbüchsen	„ 1	„	5	„
Wellenzapfen von Gusseisen, abgedreht	„ 1	„	0·6	„
„ „ Schmiedeeisen, abgedreht	„ 1	„	1	„
Stahlzapfen, gehärtet, abgedreht	„ 1	„	12	„
Schwungräder, zusammengepasst und ausgebohrt	„ 1	„	0·6	„

415.

Preise der Wasserräder.

	Preis per 1 Pferdekraft.	
	Nutzeffect:	
	Das Rad ohne Gerinne, ohne Einlauf, Francs.	Das Rad mit Einlauf, mit Gerinne, Francs.
A. Hölzerne Räder.		
Kleine hölzerne Schaufelräder, mit sorgfältigen Verbindungen	100 bis 160	130 bis 200
Grössere hölzerne Schaufelräder; Zahnkranz, Rosetten, Ringzapfen von Gusseisen . .	130 „ 200	160 „ 250
Kleine hölzerne überschlächtige Räder . .	50 „ 80	70 „ 100
Grosse hölzerne überschlächtige Räder; Zahnkranz, Rosetten, Wellbaum von Holz. .	260 „ 400	300 „ 450
B. Eiserne Räder.		
Schaufelräder. Die Schaufeln und der Radboden von Holz, alles Uebrige von Eisen	200 „ 320	300 „ 400
Rückschlächtige Räder. Die Zellen von Holz, alles Uebrige von Eisen	200 „ 330	300 „ 430
Eiserne überschlächtige Räder mit Blechschaufeln	300 „ 500	400 „ 550
Eiserne Poncelträder mit Blechschaufeln .	260 „ 400	330 „ 500
Die Preise einzelner Theile eines eisernen Wasserrades sind:		
Gusseiserne Kränze, Rosetten, Wellbäume per 1 Kilg.	0·6 bis 0·8 Fr.	
Schmiedeeiserne Stangen und Schrauben . .	„ 1 „ 1	„ 1·3 „
Blechschaufeln	„ 1 „ 1·2	„ 1·7 „

416.

Preise der Turbinen.

Gefälle.	Nutzeffect der Turbine in Pferdekraften.												
	2	4	6	8	10	12	15	20	30	40			
Metc.													
0.50	4600	5528	6456	7384	8312	9240	10632	12496	16200	—			
0.80	4471	5291	6110	6928	7746	8564	9791	11336	14280	—			
1.00	4385	5121	5867	6613	7358	8002	9118	10590	13000	14000			
1.50	4170	4730	5290	5850	6410	6670	7810	8586	9800	11700			
2.00	4084	4630	5176	5722	6268	6814	7633	8400	9614	11496			
2.50	3998	4530	5062	5594	6126	6658	7456	8216	9438	11228			
3.00	3912	4430	4948	5466	5984	6502	7279	8030	9252	11080			
4.00	3740	4258	4776	5294	5812	6330	7107	7802	8880	10664			
5.00	3568	4058	4548	5038	5528	6018	6753	7432	8518	10248			
8.00	3310	3770	4230	4690	5150	5610	6300	7002	8164	9724			
10.00	3138	3580	4022	4464	4906	5348	6228	6714	7928	9308			
12.00	3052	3484	3916	4348	4212	5212	6860	6570	7840	9100			

Dampfmaschinen.

417.

Landmaschinen für Werkstätten und Fabriken.

Bezeichnung des Systems.	Preise der Maschinen per 1 Pferdekraft, bei Maschinen von folgenden Pferdekraften.												
	2	4	6	8	10	12	16	20	30	40	50	60	100
Hochdruckmaschinen <i>ohne</i> Expansion, <i>ohne</i> Condensation, <i>ohne</i> Balancier	1824	1324	1157	1074	1024	990	949	924	891	874	864	857	844
Hochdruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>ohne</i> Condensation, <i>ohne</i> Balancier	2310	1591	1341	1200	1140	1090	1029	990	940	916	900	890	870
Mitteldruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>mit</i> Condensation, <i>mit</i> Balancier, mit 1 Dampfcylinder	—	—	—	—	—	1600	1413	1308	1158	1083	1038	1008	948
Woolf'sche Mitteldruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>mit</i> Condensation, <i>mit</i> Balancier, mit 2 Dampfcylindern	—	—	—	—	—	1915	1655	1500	1291	1187	1125	1083	1000

418.

Preise der Dampfessel von Eisenblech

(ohne Garnitur).

Pferdekräft. des Kessels.	Totale Ober- fläche des Kessels. Quadratm.	Länge des Hauptkessels. Metres.	Durchmesser des Hauptkes- sels. Metres.	Durchmesser der Siedröhren. Metres.	Anzahl der Siedröhren.	Für 2 Atmosph.		Für 3 Atmosph.		Für 4 Atmosph.		Für 5 Atmosph.	
						Gewicht. Kilg.	Preis. Francs.	Gewicht. Kilg.	Preis. Francs.	Gewicht. Kilg.	Preis. Francs.	Gewicht. Kilg.	Preis. Francs.
1	4.5	2.4	0.60	—	—	225	270	260	312	295	354	325	400
2	5.6	2.7	0.66	—	—	350	420	400	480	450	540	500	600
4	11.6	3.0	0.69	0.27	2	575	690	660	792	740	888	802	1000
6	15.9	3.6	0.75	0.33	2	925	1110	1060	1272	1195	1434	1325	1600
8	19.8	4.2	0.78	0.36	2	1340	1608	1530	1836	1725	2070	1915	2300
10	22.1	4.5	0.84	0.36	2	1750	2100	2000	2400	2250	2700	2500	3000
12	24.7	4.8	0.90	0.36	2	2100	2520	2400	2880	2700	3240	3000	3600
16	29.7	5.4	0.99	0.39	2	2450	2940	2800	3360	3150	3780	3500	4200
20	32.8	5.7	1.05	0.39	2	2915	3498	3430	4116	3850	4620	4415	5000
25	45.1	6.3	1.11	0.39	3	3100	3720	3550	4260	4000	4800	4500	5300
30	54.6	6.9	1.17	0.45	3	3500	4200	4000	4800	4500	5400	5055	6100
35	60.8	7.5	1.23	0.45	3	4235	5082	4850	5820	5500	6600	6060	7272
40	69.5	8.1	1.29	0.48	3	5000	6000	5700	6840	6450	7740	7165	8600
45	78.9	9.0	1.35	0.48	3	6000	7200	6800	8160	7540	9048	8335	10000
50	97.0	10.5	1.41	0.51	3	6900	8280	7700	9240	8600	10320	9415	11300

Arbeiten in schwerem Eisenblech von 50 bis 250 Kilg. per 1 Kilg.	1·68 Fr.
„ „ „ „ „ 250 „ 500 „ „ 1 „	1·40 „
„ „ „ „ „ 500 und mehr „ „ 1 „	1·26 „
Dampfkamine von starkem Eisenblech	1 „ 1·05 „
Vorstellplatten nebst Ofenthüren	1 „ 0·56 „
Roststäbe, Rostunterlagen, Tragfüsse von Gusseisen „ 1 „	0·35 „
Sicherheitsventile, Schwimmer	1 „ 2·22 „

419.

Dampfschiffe für Flüsse und Landseen.

Benennung der Gegenstände.	Gewicht in Kilg. per 1 Pferde- kraft.	Preis per 1 Kilg. Gewicht.	Preis per Pferde- kraft.
Die Maschine mit Treibapparat	600	2	1200
Kessel und Kamin	300	1·2	360
Das Schiff von Eisenblech mit Aus- rüstung	840	1·0	840
Maschinen, Treibapparat, Kessel, Kamine	900	1·56	1560
Maschinen, Treibapparat, Kessel, Kamin, Schiff	1740	1·38	2400

420.

Krahne von Gusseisen.

Last, welche mit dem Krahn gehoben werden kann.	Gewicht des Krahnes.	Preis per 1 Kilg.	Preis des Krahnes.
Kilg. 1000	Kilg. 1000	1·20	1200
2000	1500	1·15	1725
3000	2000	1·10	2200
4000	3000	1·05	3150
5000	4500	1·00	4500
6000	5600	0·97	5132
7000	6800	0·96	6128
8000	8000	0·94	7520
10000	9800	0·90	8820
15000	13000	0·85	11050
20000	17000	0·80	13600

421.

Werkzeuge für Maschinenfabriken.

	Gewicht in Kilg.	Preis per Kilg.	Preis der Ma- schine.
<i>Drehbank</i> für Holzgestelle, bestehend in Spindelstock mit konischer Rolle, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission:			
von 0·15 Metre Spindelstockhöhe	200	1·5	300
" 0·18 " " "	266	1·5	400
" 0·21 " " "	300	1·5	460
" 0·24 " " "	350	1·5	520
<i>Drehbänke</i> für Holzgestelle, bestehend in Spindelstock mit Räderübersetzungen, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission:			
von 0·27 Metre Spindelstockhöhe	714	1·4	1000
" 0·30 " " "	860	1·4	1200
" 0·39 " " "	1290	1·4	1800
" 0·45 " " "	1714	1·4	2400
" 0·60 " " "	2150	1·4	3000
" 0·90 " " "	2570	1·4	3600
<i>Drehbänke</i> mit gusseisernem abgehobeltem Gestelle, Spindelstock mit konischer Rolle, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission:			
Länge der Bank. Höhe des Spindelstocks.			
1·8 Metre. 0·18 Metre. .	500	1·6	800
2·1 " 0·21 " .	600	1·6	940
2·4 " 0·24 " .	675	1·6	1080
2·7 " 0·27 " .	750	1·6	1200
<i>Drehbänke</i> mit gusseisernem abgehobeltem Gestelle, zum Gewindschneiden und Selbstdrehen eingerichtet, mit Spindelstock und Räderübersetzung, Reitstock, Auflage. Support-fixe, Lunettenstock, zwei Aufspanscheiben, oberer Transmission.			

	Gewicht in Kilg.	Preis per 1 Kilg.	Preis der Ma- schine.
Banklänge. Spindelstückhöhe.			
1·8 0·21	870	2·3	2000
2·4 0·24	1040	2·3	2400
3·0 0·27	1364	2·20	3000
3·6 0·30	1818	2·20	4000
4·2 0·39	2380	2·10	5000
4·8 0·45	3143	2·10	6600
5·4 0·51	4500	2·00	9000
6·0 0·60	6000	2·00	12000
6·6 0·75	8510	1·88	16000
7·2 0·90	10640	1·88	20000
<i>Support-fixe mit 2 Bewegungen, Unterlage und Unterlagsschrauben:</i>			
Länge 0·09 Metres	51	5·5	280
" 0·12 "	64	5·0	320
" 0·15 "	91	4·5	400
" 0·18 "	120	4·0	480
" 0·21 "	140	4·0	560
" 0·24 "	183	3·5	640
" 0·27 "	206	3·5	720
<i>Räderschneidmaschine für Räder bis:</i>			
1·0 Met. Durchmesser	1360	2·2	3000
1·2 " "	1630	2·2	3600
1·5 " "	2180	2·2	4800
<i>Räдераusstossmaschine zum Ausstossen der Nuten in Rädern, Kupplungen für Ge- genstände bis 0·9 Metres Durchmesser</i>			
" 1·5 " "	2320	1·55	3600
" 1·5 " "	3490	1·43	5000
" 2·4 " "	5000	1·28	6400
<i>Schraubenschneidmaschine zu Schrauben von 0·03 Metres Durchmesser</i>			
" 0·045 " "	560	2·5	1400
" 0·045 " "	1440	1·8	2600
" 0·060 " "	2250	1·6	3600
<i>Vertikal-Bohrmaschine zu Löchern von</i>			
0·09 Met. Tiefe und 0·03 Met. Durchmesser	250	3·2	800
0·18 " " " 0·075 " "	444	2·7	1200
0·30 " " " 0·12 " "	666	2·4	1600

	Gewicht in Kilg.	Preis per 1 Kilg.	Preis der Ma- schine.
<i>Vertikal-Bohrmaschine</i> mit Säulengestell, 1·2 Metres zwischen den Säulen zum Ausbohren von Rädern	2320	1·55	3600
<i>Vertikal-Bohrmaschine</i> mit beweglichem Arm durch den Halbkreis, zum Bohren von Rädern bis 3 Metres Durchmesser	4088	1·37	5600
<i>Kesselblech-Lochmaschine</i> und <i>Scheere</i> für Löcher von			
0·03 ^m Durchmesser und 0·015 ^m Dicke	2090	1·53	3200
0·03 " " 0·03 "	3150	1·46	4600
<i>Kesselblech-Biegmachine</i> mit Walzen von			
1·2 Metre Länge	961	2·08	2000
1·5 " " "	1444	1·80	2600
1·8 " " "	2000	1·64	3200
<i>Metall-Hobelmaschine</i> mit Selbstbewegung, gusseiserner Bank und Transmission.			
Länge der Bank. Länge, Breite, Höhe des zu hobelnden Stücks.			
1·2 ^m 0·84 0·54 0·36	1300	1·9	2400
1·8 1·14 0·54 0·36	1450	1·8	2600
2·4 1·50 0·69 0·69	2300	1·55	3600
3·0 1·89 0·69 0·69	2700	1·51	4000
3·6 2·25 0·69 0·69	2800	1·50	4200
4·2 2·64 0·69 0·69	3050	1·47	4600
4·8 3·00 0·69 0·69	3300	1·45	4800
5·7 3·39 0·69 0·69	3500	1·43	5000
6·0 3·75 1·05 1·05	6200	1·16	7200
6·6 4·50 1·05 1·05	7500	1·07	8000
7·2 5·10 1·35 1·35	10000	1·00	10000
7·8 5·40 1·35 1·35	11500	1·00	11500
8·4 5·70 1·35 1·35	12000	1·00	12000
9·0 6·00 1·50 1·50	14000	1·00	14000
<i>Kleine Bank-Hobelmaschine</i> zum Hobeln von Gegenständen von			
0·18 ^m Länge, 0·18 ^m Breite, 0·15 ^m Höhe	281	3·2	900
0·24 " 0·24 " 0·18 "	430	2·8	1200
0·30 " 0·30 " 0·21 "	600	2·5	1500

422.

Maschinen zur Eisenfabrikation.

	Preis per 1 Kilg.
Cylindergebläse, ausgebohrt, mit Kolben, Kolbenstangen, Geradföhrung und Ventil	1·2
Ventilator für Kuppelöfen ohne Transmission Fr. 500.	
Foundationsplatten für Walzwerke	0·3
Schwungräder, Walzengestelle, nicht gedrehte gusseiserne Axen	0·42
Zahnräder, nicht ausgebohrt, jedoch aufgekeilt	0·50
Ausgedrehte Getriebe	0·60
Gusseiserne Axen mit gedrehten Hülsen und ausgebohrten Kupplungen	0·56
Unausgebohrte Kupplungen	0·42
Abgedrehte Blechwalzen	0·60
„ Kaliberwalzen für Grobeisen	0·80
„ „ „ Kleineisen	1·20
„ harte Glättwalzen für Bandeseisen	4·00
Geschmiedete und geschnittene Druckschrauben für Walzen- stände	3·00
Messingene Muttern dazu	4·8
Schmiedeseiserne Traversen, grosse Schrauben	1·0
Kleine schmiedeseiserne Schrauben	1·2
Messingene Lager in die Walzenstände	4·8

423.

Maschinen für Baumwollspinnerei.

Wolf	800
Batteur eplucheur (Schlagmaschine)	1600
Wickelmaschine (Batteur étaleur)	3200
Karde mit 18 Deckeln und zwei Reihen Lieferungscylinder	1200
„ „ 18 „ „ einer Reihe „	1100
Vereinigungsmaschine zu den Karden	600
Wattmaschine zu dem Auskarden	700
Deckelschleifmaschine	600
Kardenschleifmaschine	300
Streckwerk zu 6 Köpfen per Kopf 220	1328
„ „ 10 „ à 5 Cylinder „ „ 240	2400

Streckwerk zu 14 Köpfen à 5 Cylindern . . . per Kopf	205	2880
Vereinigungsmaschine zu den Streckwerken		500
Grob-Spuhlmaschine mit 32 Spindeln . . . per 1 Spindel	90	2900
„ „ „ 36 „ . . „ 1 „	83	3000
„ „ „ 40 „ . . „ 1 „	77	3100
„ „ „ 44 „ . . „ 1 „	72	3200
Fein-Spuhlmaschine „ 64 „ . . „ 1 „	48	3100
„ „ „ 72 „ . . „ 1 „	45	3300
„ „ „ 80 „ . . „ 1 „	43	3500
„ „ „ 88 „ . . „ 1 „	42	3700
„ „ „ 96 „ . . „ 1 „	40	4000
„ „ „ 120 „ . . „ 1 „	38	4560
Spinnstuhl (Mule-, Jenny-) à 360 Spindeln „ 1 „	10	3600
Pack- und Garnpresse für 5 bis 10 Pfund-Bündel . . . —		540
Eine Spindel für Spinnstühle	2'66	—
„ „ „ Spuhlmaschine	3'50	—
Throstle-Spinnstuhl à 234 Spindeln. . . per 1 Spindel	15	3510
Röhrenmaschine (Rota frotteur, Tubemaschine).		225

424.

Maschinen für mechanische Weberei.

Spuhlmaschine mit 100 Spindeln		900
„ „ „ 144 „		1100
Zettelmaschine zu 400 Spuhlen für 36'' Waare		500
„ „ „ 500 „ „ 46'' „		600
Schlichtmaschine, Schottisches System für 36'' Waare		1800
„ „ „ „ 46'' „		2000
Webstuhl, Robert's System für glatte Waare		300
„ „ „ „ façonnirte Waare		380
Ein Schiffchen von Buchs mit Stahlspitzen		4
Webstuhl für Sammet 34''		400
„ „ façonnirten Sammet.		450
„ „ breiten „ 48''		540

425.

Preise von Spinnfabriken per 1 Mule-Spindel.

Benennung der Gegenstände.	Mittlere Garn-Nummern, welche die Fabrik spinnt.								
	10	20	30	40	60	80	100	120	140
Preise der sämtlichen Spinmaschinen per 1 Mule-Spindel . .	66	30	21	18	15	13	12	12	11
Transmission per 1 Mule- Spindel	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Kraftmaschine und Was- serbau oder Dampf- maschine	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Die Gebäude	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Preis der vollständig eingerichteten Fabrik per 1 Mule-Spindel .	89	53	44	41	38	36	35	35	34

Verbesserungen.

Seite	Nummer	Zeile	statt	soll es heissen:
6	18	7 v. u.	Leitrollen	Triebrollen —
13	29	17 v. u.	Zähne	Form —
13	28	1 v. o.	g e	g c —
16	34	6 v. u.	a d ₁	a ₁ d ₁ —
16	34	4 v. u.	geradelinigt	geradlinig —
24	44	3 v. o.	$\frac{d q}{4 (\mathcal{A} - q)}$	$\frac{d q}{4 \mathcal{A} - 2 q}$ —
40	61	7 v. u.	$d_1 = \frac{n-2}{n} d$	$d_1 = \frac{n-1}{n} d$ —
73	90	$\left. \begin{matrix} 12 \\ \text{und} \\ 15 \end{matrix} \right\}$ v. u.	A	l —
75	92	1 v. o.	der Gabel	in der Gabel
81	100	3 v. o.	℄	t —
116	141	1 v. u.	w	und —
134	160	6 v. o.	$\left. \begin{matrix} P \\ \mathfrak{P} \end{matrix} \right\}$	$\left. \begin{matrix} \mathfrak{P} \\ P \end{matrix} \right\}$ —
147	183	13 v. o.	Radius	Rades —
149	185	11 v. o.	Radius	Rades —
165	206	14 v. u.	eine	in einer —
168	209	6 v. u.	Nr. 187	Nr. 207 —
176	216	2 v. o.	manchfaltigen	mannigfaltigen —
185	228	3 v. o.	$e - \frac{\lambda}{s} \frac{F}{m e}$	$e - \frac{\lambda}{s} \frac{F}{m l}$ —
205	253	13 v. o.	per 1 Stunde	per 1 Secunde —
205	254	3 v. u.	stündlicher	per 1 Secunde —
214	264	14 v. o.	Medall	Metall —
215	264	3 v. o.	Kolbenstangen	Kolbenstange —
227	272	5 v. o.	$D = 0.014 + 0.11 \sqrt{N}$	$D = 0.024 + 0.11 \sqrt{N}$ —
243	283	5 v. u.	3 bis 4.3	3 bis 3.3 —
243	283	4 v. o.	Maschine	Maschinen —
246	286	2 v. o.	C	O —

Seite	Nummer	Zeile	statt	soll es heissen:
247	287	22 v. u.	gleichem	gewissen
263	300	1 v. o.	sei	seien
265	301	8 v. o.	Schwegangszeit	Schwingungszeit
279	319	9 v. o.	Mitte	Mittel
282	321	8 v. o.	Griessorten	Griessortir
296	349	7 und 8 v. u.	$\left\{ \begin{array}{l} G = \frac{N}{2000} \\ N = 2000 G \end{array} \right.$	$\left\{ \begin{array}{l} G = \frac{1}{2000 N} \\ N = \frac{1}{2000 G} \end{array} \right.$
326	399	2 v. u.	1'9355	1'0355