

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Resultate für den Maschinenbau

[Hauptband]

Redtenbacher, Ferdinand

Mannheim, 1848

Preise der Maschinen

[urn:nbn:de:bsz:31-282867](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-282867)

Preise der Maschinen.

Die Maschinen und Apparate werden gegenwärtig von den Maschinenfabrikanten ungefähr zu folgenden Preisen verkauft.

Alle Preise sind in französischen Francs angegeben.

412.

Eisen- und Gießguss.

(Die Modelle nicht mitgerechnet.)

Sandguss.

| | | |
|---|-------------|--------------|
| Stücke von 0·25 bis 0·5 Kilg. Gewicht | per 1 Kilg. | 0·84 Francs. |
| „ „ 0·5 „ 3 „ „ | 1 „ | 0·63 „ |
| „ „ 4 „ 6 „ „ | 1 „ | 0·49 „ |
| „ „ 6 „ 20 „ „ | 1 „ | 0·42 „ |
| Gewichtige, jedoch leicht zu formende Maschinentheile | 1 „ | 0·39 „ |
| Gewöhnlicher Kastenguss | 1 „ | 0·35 „ |
| Platten auf dem Herd gegossen, bis 500 Kilg. | 1 „ | 0·33 „ |
| „ „ „ „ „ über 500 „ | 1 „ | 0·32 „ |
| Lehm-guss, bis 50 Kilg. Gewicht | 1 „ | 0·51 „ |
| Messingguss | 1 „ | 3·5 „ |
| Kanonmetallguss | 1 „ | 4·2 „ |

413.

Einzelne Bestandtheile zu Maschinen und Apparaten.

| | | |
|---|-------------|--------------|
| Hanfseile | per 1 Kilg. | 1·14 Francs. |
| Drahtseile | 1 „ | 1·43 „ |
| Ketten | 1 „ | 0·70 „ |
| Gusseiserne Röhren für Wasser- und Gasleitungen: a) mit Muttern | 1 „ | 0·35 „ |
| b) „ Flantschen | 1 „ | 0·56 „ |
| Schmiedeeiserne gelöthete Röhren | 1 „ | 2·4 „ |
| Schmiedeeiserne geschweisste Röhren | 1 „ | 3·0 „ |
| Kupferne gezogene Röhren | 1 „ | 5·2 „ |

| | | |
|---|-------------|---------------|
| Messingene gezogene Röhren | per 1 Kilg. | 5·3 Francs. |
| Bleiröhren | 1 " | 0·65 " |
| Gefässe aus Eisenblech zusammengerichtet | 1 " | 1·2 " |
| Kupferne Pfannen | 1 " | 4·2 bis 5·6 " |
| Gusseiserne Gefässe | 1 " | 0·4 " |
| Hahnen und Ventile von Messing | 1 " | 5·6 " |
| " " " " Gusseisen | 1 " | 3·2 " |
| Schrauben zur Verbindung metallener Theile | 1 " | 2·5 " |
| Schraubenspindeln für Pressen, etc. | 1 " | 3·0 " |
| Schmiedeiserne Kurbeln, Hebel, Schubstangen | 1 " | 2·5 " |

414.

Triebwerke.

| | | | | |
|---|-------------------------------------|---------|----------|-----------|
| Wellen und Kupplungen: | Preis per 1 Kilg., | | | |
| | wenn der Durchmesser der Welle ist: | | | |
| | Centimetres | | | |
| | 3 bis 6 | 6 bis 9 | 9 bis 16 | 16 bis 24 |
| 1) von Schmiedeisen, ganz abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zusammengepasst | 1·7 | 1·5 | 1·3 | 1·2 Fr. |
| 2) von Schmiedeisen, nur in den La- gern abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zu- sammengepasst | 1·4 | 1·3 | 1·1 | 1·0 " |
| 3) von Gusseisen, ganz abgedreht, mit ausgebohrten Kupplungen, mit Stahlkeilen zusammengepasst | — | — | 0·9 | 0·8 " |
| 4) von Gusseisen, nur in den Lagern abgedreht, mit ausgebohrten Kup- plungen, mit Stahlkeilen zusam- mengepasst | — | — | 0·7 | 0·6 " |

| | | | | |
|--|--|-----------|------------|----------|
| Räder, Rollen, Lager: | Preis per 1 Kilg., | | | |
| | wenn das Gewicht des Gegenstandes ist: | | | |
| | Kilogrammes | | | |
| | 5 bis 10 | 10 bis 30 | 30 bis 100 | über 100 |
| Räder von Gusseisen, ganz abgedreht, ausgebohrt, ausgefeilt | 3 | 2 | 1·5 | 1 Fr. |
| Räder von Gusseisen, nur abgedreht und ausgebohrt | 1·5 | 1·4 | 1·2 | 0·9 " |
| Räder von Gusseisen, nur ausgebohrt | 1 | 0·9 | 0·8 | 0·7 " |

| | Kilogrammes | | | |
|--|---------------------------------|-----------|------------|----------|
| | 5 bis 10 | 10 bis 30 | 30 bis 100 | über 100 |
| Rollen von Gusseisen, abgedreht, ausgebohrt | 1·4 | 1·3 | 1·2 | 1 Fr. |
| Rollen von Gusseisen, nur ausgebohrt | 1 | 0·9 | 0·8 | 0·7 „ |
| Gusseiserne Lager mit Messingschalen | 1·7 | 1·5 | 1·3 | 1·1 „ |
| Mauerplatten und Lagerstühle | per 1 Kilg. 0·6 bis 1·2 Francs. | | | |
| Messingene ausgebohrte und abgedrehte Lagerbüchsen | „ 1 | „ | 5 | „ |
| Wellenzapfen von Gusseisen, abgedreht | „ 1 | „ | 0·6 | „ |
| „ „ Schmiedeisen, abgedreht | „ 1 | „ | 1 | „ |
| Stahlzapfen, gehärtet, abgedreht | „ 1 | „ | 12 | „ |
| Schwungräder, zusammengepasst und ausgebohrt | „ 1 | „ | 0·6 | „ |

415.

Preise der Wasserräder.

| | Preis per 1 Pferdekraft. | |
|--|---|---|
| | Nutzeffect: | |
| A. Hölzerne Räder. | Das Rad ohne Gerinne, ohne Einlauf, Francs. | Das Rad mit Einlauf, mit Gerinne, Francs. |
| Kleine hölzerne Schaufelräder, mit sorgfältigen Verbindungen | 100 bis 160 | 130 bis 200 |
| Grössere hölzerne Schaufelräder; Zahnkranz, Rosetten, Ringzapfen von Gusseisen . . | 130 „ 200 | 160 „ 250 |
| Kleine hölzerne überschlächtige Räder . . | 50 „ 80 | 70 „ 100 |
| Grosse hölzerne überschlächtige Räder; Zahnkranz, Rosetten, Wellbaum von Holz. . | 260 „ 400 | 300 „ 450 |
| B. Eiserne Räder. | | |
| Schaufelräder. Die Schaufeln und der Radboden von Holz, alles Uebrige von Eisen | 200 „ 320 | 300 „ 400 |
| Rückschlächtige Räder. Die Zellen von Holz, alles Uebrige von Eisen | 200 „ 330 | 300 „ 430 |
| Eiserne überschlächtige Räder mit Blechschaufeln | 300 „ 500 | 400 „ 550 |
| Eiserne Poncelträder mit Blechschaufeln . | 260 „ 400 | 330 „ 500 |
| Die Preise einzelner Theile eines eisernen Wasserrades sind: | | |
| Gusseiserne Kränze, Rosetten, Wellbäume per 1 Kilg. | 0·6 bis 0·8 Fr. | |
| Schmiedeiserne Stangen und Schrauben . . | „ 1 | „ 1 „ 1·3 „ |
| Blechschaufeln | „ 1 | „ 1·2 „ 1·7 „ |

416.

Preise der Turbinen.

| Gefälle. | Nutzeffect der Turbine in Pferdekraften. | | | | | | | | | | | | |
|----------|--|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 30 | 40 | | | |
| Metc. | | | | | | | | | | | | | |
| 0.50 | 4600 | 5528 | 6456 | 7384 | 8312 | 9240 | 10632 | 12496 | 16200 | — | | | |
| 0.80 | 4471 | 5291 | 6110 | 6928 | 7746 | 8564 | 9791 | 11336 | 14280 | — | | | |
| 1.00 | 4385 | 5121 | 5867 | 6613 | 7358 | 8002 | 9118 | 10590 | 13000 | 14000 | | | |
| 1.50 | 4170 | 4730 | 5290 | 5850 | 6410 | 6670 | 7810 | 8586 | 9800 | 11700 | | | |
| 2.00 | 4084 | 4630 | 5176 | 5722 | 6268 | 6814 | 7633 | 8400 | 9614 | 11496 | | | |
| 2.50 | 3998 | 4530 | 5062 | 5594 | 6126 | 6658 | 7456 | 8216 | 9438 | 11228 | | | |
| 3.00 | 3912 | 4430 | 4948 | 5466 | 5984 | 6502 | 7279 | 8030 | 9252 | 11080 | | | |
| 4.00 | 3740 | 4258 | 4776 | 5294 | 5812 | 6330 | 7107 | 7802 | 8880 | 10664 | | | |
| 5.00 | 3568 | 4058 | 4548 | 5038 | 5528 | 6018 | 6753 | 7432 | 8518 | 10248 | | | |
| 8.00 | 3310 | 3770 | 4230 | 4690 | 5150 | 5610 | 6300 | 7002 | 8164 | 9724 | | | |
| 10.00 | 3138 | 3580 | 4022 | 4464 | 4906 | 5348 | 6228 | 6714 | 7928 | 9308 | | | |
| 12.00 | 3052 | 3484 | 3916 | 4348 | 4212 | 5212 | 6860 | 6570 | 7840 | 9100 | | | |

Dampfmaschinen.

417.

Landmaschinen für Werkstätten und Fabriken.

| Bezeichnung des Systems. | Preise der Maschinen per 1 Pferdekraft, bei Maschinen von folgenden Pferdekraften. | | | | | | | | | | | | |
|---|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 100 |
| Hochdruckmaschinen <i>ohne</i> Expansion, <i>ohne</i> Condensation, <i>ohne</i> Balancier | 1824 | 1324 | 1157 | 1074 | 1024 | 990 | 949 | 924 | 891 | 874 | 864 | 857 | 844 |
| Hochdruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>ohne</i> Condensation, <i>ohne</i> Balancier | 2310 | 1591 | 1341 | 1200 | 1140 | 1090 | 1029 | 990 | 940 | 916 | 900 | 890 | 870 |
| Mitteldruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>mit</i> Condensation, <i>mit</i> Balancier, mit 1 Dampfcylinder | — | — | — | — | — | 1600 | 1413 | 1308 | 1158 | 1083 | 1038 | 1008 | 948 |
| Woolf'sche Mitteldruckmaschinen <i>mit</i> Expansion, <i>mit</i> Condensation, <i>mit</i> Balancier, mit 2 Dampfcylindern | — | — | — | — | — | 1915 | 1655 | 1500 | 1291 | 1187 | 1125 | 1083 | 1000 |

418.

Preise der Dampfessel von Eisenblech

(ohne Garnitur).

| Pferdekräft des Kessels. | Totale Ober- fläche des Kessels. Quadratm | Länge des Hauptkessels. Metres. | Durchmesser des Hauptkes- sels. Metres. | Durchmesser der Siedröhren. Metres. | Anzahl der Siedröhren. | Für 2 Atmosph. | | Für 3 Atmosph. | | Für 4 Atmosph. | | Für 5 Atmosph. | |
|-----------------------------|--|---------------------------------------|--|---|---------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | Gewicht. Kilg. | Preis. Francs. | Gewicht. Kilg. | Preis. Francs. | Gewicht. Kilg. | Preis. Francs. | Gewicht. Kilg. | Preis. Francs. |
| 1 | 4.5 | 2.4 | 0.60 | — | — | 225 | 270 | 260 | 312 | 295 | 354 | 325 | 400 |
| 2 | 5.6 | 2.7 | 0.66 | — | — | 350 | 420 | 400 | 480 | 450 | 540 | 500 | 600 |
| 4 | 11.6 | 3.0 | 0.69 | 0.27 | 2 | 575 | 690 | 660 | 792 | 740 | 888 | 802 | 1000 |
| 6 | 15.9 | 3.6 | 0.75 | 0.33 | 2 | 925 | 1110 | 1060 | 1272 | 1195 | 1434 | 1325 | 1600 |
| 8 | 19.8 | 4.2 | 0.78 | 0.36 | 2 | 1340 | 1608 | 1530 | 1836 | 1725 | 2070 | 1915 | 2300 |
| 10 | 22.1 | 4.5 | 0.84 | 0.36 | 2 | 1750 | 2100 | 2000 | 2400 | 2250 | 2700 | 2500 | 3000 |
| 12 | 24.7 | 4.8 | 0.90 | 0.36 | 2 | 2100 | 2520 | 2400 | 2880 | 2700 | 3240 | 3000 | 3600 |
| 16 | 29.7 | 5.4 | 0.99 | 0.39 | 2 | 2450 | 2940 | 2800 | 3360 | 3150 | 3780 | 3500 | 4200 |
| 20 | 32.8 | 5.7 | 1.05 | 0.39 | 2 | 2915 | 3498 | 3430 | 4116 | 3850 | 4620 | 4415 | 5000 |
| 25 | 45.1 | 6.3 | 1.11 | 0.39 | 3 | 3100 | 3720 | 3550 | 4260 | 4000 | 4800 | 4500 | 5300 |
| 30 | 54.6 | 6.9 | 1.17 | 0.45 | 3 | 3500 | 4200 | 4000 | 4800 | 4500 | 5400 | 5055 | 6100 |
| 35 | 60.8 | 7.5 | 1.23 | 0.45 | 3 | 4235 | 5082 | 4850 | 5820 | 5500 | 6600 | 6060 | 7272 |
| 40 | 69.5 | 8.1 | 1.29 | 0.48 | 3 | 5000 | 6000 | 5700 | 6840 | 6450 | 7740 | 7165 | 8600 |
| 45 | 78.9 | 9.0 | 1.35 | 0.48 | 3 | 6000 | 7200 | 6800 | 8160 | 7540 | 9048 | 8335 | 10000 |
| 50 | 97.0 | 10.5 | 1.41 | 0.51 | 3 | 6900 | 8280 | 7700 | 9240 | 8600 | 10320 | 9415 | 11300 |

| | |
|--|------------|
| Arbeiten in schwerem Eisenblech von 50 bis 250 Kilg. per 1 Kilg. | 1·68 Fr. |
| „ „ „ „ „ 250 „ 500 „ „ 1 „ | 1·40 „ |
| „ „ „ „ „ 500 und mehr „ „ 1 „ | 1·26 „ |
| Dampfkamine von starkem Eisenblech | 1 „ 1·05 „ |
| Vorstellplatten nebst Ofenthüren | 1 „ 0·56 „ |
| Roststäbe, Rostunterlagen, Tragfüsse von Gusseisen „ 1 „ | 0·35 „ |
| Sicherheitsventile, Schwimmer | 1 „ 2·22 „ |

419.

Dampfschiffe für Flüsse und Landseen.

| Benennung der Gegenstände. | Gewicht in Kilg. per 1 Pferde- kraft. | Preis per 1 Kilg. Gewicht. | Preis per Pferde- kraft. |
|---|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| Die Maschine mit Treibapparat | 600 | 2 | 1200 |
| Kessel und Kamin | 300 | 1·2 | 360 |
| Das Schiff von Eisenblech mit Aus- rüstung | 840 | 1·0 | 840 |
| Maschinen, Treibapparat, Kessel, Kamine | 900 | 1·56 | 1560 |
| Maschinen, Treibapparat, Kessel, Kamin, Schiff | 1740 | 1·38 | 2400 |

420.

Krahne von Gusseisen.

| Last, welche mit dem Krahn gehoben werden kann. | Gewicht des Krahnes. | Preis per 1 Kilg. | Preis des Krahnes. |
|--|----------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Kilg. 1000 | Kilg. 1000 | 1·20 | 1200 |
| 2000 | 1500 | 1·15 | 1725 |
| 3000 | 2000 | 1·10 | 2200 |
| 4000 | 3000 | 1·05 | 3150 |
| 5000 | 4500 | 1·00 | 4500 |
| 6000 | 5600 | 0·97 | 5132 |
| 7000 | 6800 | 0·96 | 6128 |
| 8000 | 8000 | 0·94 | 7520 |
| 10000 | 9800 | 0·90 | 8820 |
| 15000 | 13000 | 0·85 | 11050 |
| 20000 | 17000 | 0·80 | 13600 |

421.

Werkzeuge für Maschinenfabriken.

| | Gewicht in Kilg. | Preis per Kilg. | Preis der Ma- schine. |
|--|------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| <i>Drehbank</i> für Holzgestelle, bestehend in Spindelstock mit konischer Rolle, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission: | | | |
| von 0·15 Metre Spindelstockhöhe | 200 | 1·5 | 300 |
| " 0·18 " " " | 266 | 1·5 | 400 |
| " 0·21 " " " | 300 | 1·5 | 460 |
| " 0·24 " " " | 350 | 1·5 | 520 |
| <i>Drehbänke</i> für Holzgestelle, bestehend in Spindelstock mit Räderübersetzungen, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission: | | | |
| von 0·27 Metre Spindelstockhöhe | 714 | 1·4 | 1000 |
| " 0·30 " " " | 860 | 1·4 | 1200 |
| " 0·39 " " " | 1290 | 1·4 | 1800 |
| " 0·45 " " " | 1714 | 1·4 | 2400 |
| " 0·60 " " " | 2150 | 1·4 | 3000 |
| " 0·90 " " " | 2570 | 1·4 | 3600 |
| <i>Drehbänke</i> mit gusseisernem abgehobeltem Gestelle, Spindelstock mit konischer Rolle, Reitstock, Auflage, zwei Aufspanscheiben und Transmission: | | | |
| Länge der Bank. Höhe des Spindelstocks. | | | |
| 1·8 Metre. 0·18 Metre. . | 500 | 1·6 | 800 |
| 2·1 " 0·21 " . | 600 | 1·6 | 940 |
| 2·4 " 0·24 " . | 675 | 1·6 | 1080 |
| 2·7 " 0·27 " . | 750 | 1·6 | 1200 |
| <i>Drehbänke</i> mit gusseisernem abgehobeltem Gestelle, zum Gewindschneiden und Selbstdrehen eingerichtet, mit Spindelstock und Räderübersetzung, Reitstock, Auflage. Support-fixe, Lunettenstock, zwei Aufspanscheiben, oberer Transmission. | | | |

| | Gewicht in Kilg. | Preis per 1 Kilg. | Preis der Ma- schine. |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Banklänge. Spindelstückhöhe. | | | |
| 1·8 0·21 | 870 | 2·3 | 2000 |
| 2·4 0·24 | 1040 | 2·3 | 2400 |
| 3·0 0·27 | 1364 | 2·20 | 3000 |
| 3·6 0·30 | 1818 | 2·20 | 4000 |
| 4·2 0·39 | 2380 | 2·10 | 5000 |
| 4·8 0·45 | 3143 | 2·10 | 6600 |
| 5·4 0·51 | 4500 | 2·00 | 9000 |
| 6·0 0·60 | 6000 | 2·00 | 12000 |
| 6·6 0·75 | 8510 | 1·88 | 16000 |
| 7·2 0·90 | 10640 | 1·88 | 20000 |
| <i>Support-fixe</i> mit 2 Bewegungen, Unterlage und Unterlagsschrauben: | | | |
| Länge 0·09 Metres | 51 | 5·5 | 280 |
| „ 0·12 „ | 64 | 5·0 | 320 |
| „ 0·15 „ | 91 | 4·5 | 400 |
| „ 0·18 „ | 120 | 4·0 | 480 |
| „ 0·21 „ | 140 | 4·0 | 560 |
| „ 0·24 „ | 183 | 3·5 | 640 |
| „ 0·27 „ | 206 | 3·5 | 720 |
| <i>Räderschneidmaschine</i> für Räder bis: | | | |
| 1·0 Met. Durchmesser | 1360 | 2·2 | 3000 |
| 1·2 „ „ | 1630 | 2·2 | 3600 |
| 1·5 „ „ | 2180 | 2·2 | 4800 |
| <i>Räдераusstossmaschine</i> zum Ausstossen der Nuten in Rädern, Kupplungen für Ge- genstände bis 0·9 Metres Durchmesser | | | |
| „ 1·5 „ „ | 2320 | 1·55 | 3600 |
| „ 1·5 „ „ | 3490 | 1·43 | 5000 |
| „ 2·4 „ „ | 5000 | 1·28 | 6400 |
| <i>Schraubenschneidmaschine</i> zu Schrauben von 0·03 Metres Durchmesser | | | |
| „ 0·045 „ „ | 560 | 2·5 | 1400 |
| „ 0·060 „ „ | 1440 | 1·8 | 2600 |
| „ 0·060 „ „ | 2250 | 1·6 | 3600 |
| <i>Vertikal-Bohrmaschine</i> zu Löchern von | | | |
| 0·09 Met. Tiefe und 0·03 Met. Durchmesser | 250 | 3·2 | 800 |
| 0·18 „ „ „ 0·075 „ „ | 444 | 2·7 | 1200 |
| 0·30 „ „ „ 0·12 „ „ | 666 | 2·4 | 1600 |

| | Gewicht in Kilg. | Preis per 1 Kilg. | Preis der Ma- schine. |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| <i>Vertikal-Bohrmaschine</i> mit Säulengestell, 1·2 Metres zwischen den Säulen zum Ausbohren von Rädern | 2320 | 1·55 | 3600 |
| <i>Vertikal-Bohrmaschine</i> mit beweglichem Arm durch den Halbkreis, zum Bohren von Rädern bis 3 Metres Durchmesser | 4088 | 1·37 | 5600 |
| <i>Kesselblech-Lochmaschine</i> und <i>Scheere</i> für Löcher von | | | |
| 0·03 ^m Durchmesser und 0·015 ^m Dicke | 2090 | 1·53 | 3200 |
| 0·03 " " 0·03 " | 3150 | 1·46 | 4600 |
| <i>Kesselblech-Biegemaschine</i> mit Walzen von | | | |
| 1·2 Metre Länge | 961 | 2·08 | 2000 |
| 1·5 " " " | 1444 | 1·80 | 2600 |
| 1·8 " " " | 2000 | 1·64 | 3200 |
| <i>Metall-Hobelmaschine</i> mit Selbstbewegung, gusseiserner Bank und Transmission. | | | |
| Länge der Bank. Länge, Breite, Höhe des zu hobelnden Stücks. | | | |
| 1·2 ^m 0·84 0·54 0·36 | 1300 | 1·9 | 2400 |
| 1·8 1·14 0·54 0·36 | 1450 | 1·8 | 2600 |
| 2·4 1·50 0·69 0·69 | 2300 | 1·55 | 3600 |
| 3·0 1·89 0·69 0·69 | 2700 | 1·51 | 4000 |
| 3·6 2·25 0·69 0·69 | 2800 | 1·50 | 4200 |
| 4·2 2·64 0·69 0·69 | 3050 | 1·47 | 4600 |
| 4·8 3·00 0·69 0·69 | 3300 | 1·45 | 4800 |
| 5·7 3·39 0·69 0·69 | 3500 | 1·43 | 5000 |
| 6·0 3·75 1·05 1·05 | 6200 | 1·16 | 7200 |
| 6·6 4·50 1·05 1·05 | 7500 | 1·07 | 8000 |
| 7·2 5·10 1·35 1·35 | 10000 | 1·00 | 10000 |
| 7·8 5·40 1·35 1·35 | 11500 | 1·00 | 11500 |
| 8·4 5·70 1·35 1·35 | 12000 | 1·00 | 12000 |
| 9·0 6·00 1·50 1·50 | 14000 | 1·00 | 14000 |
| <i>Kleine Bank-Hobelmaschine</i> zum Hobeln von Gegenständen von | | | |
| 0·18 ^m Länge, 0·18 ^m Breite, 0·15 ^m Höhe | 281 | 3·2 | 900 |
| 0·24 " 0·24 " 0·18 " | 430 | 2·8 | 1200 |
| 0·30 " 0·30 " 0·21 " | 600 | 2·5 | 1500 |

422.

Maschinen zur Eisenfabrikation.

| | Preis per 1 Kilg. |
|--|----------------------|
| Cylindergebläse, ausgebohrt, mit Kolben, Kolbenstangen, Geradföhrung und Ventil | 1·2 |
| Ventilator für Kuppelöfen ohne Transmission Fr. 500. | |
| Foundationsplatten für Walzwerke | 0·3 |
| Schwungräder, Walzengestelle, nicht gedrehte gusseiserne Axen | 0·42 |
| Zahnräder, nicht ausgebohrt, jedoch aufgekeilt | 0·50 |
| Ausgedrehte Getriebe | 0·60 |
| Gusseiserne Axen mit gedrehten Hülsen und ausgebohrten Kupplungen | 0·56 |
| Unausgebohrte Kupplungen | 0·42 |
| Abgedrehte Blechwalzen | 0·60 |
| „ Kaliberwalzen für Grobeisen | 0·80 |
| „ „ „ Kleineisen | 1·20 |
| „ harte Glättwalzen für Bandeseisen | 4·00 |
| Geschmiedete und geschnittene Druckschrauben für Walzen- stände | 3·00 |
| Messingene Muttern dazu | 4·8 |
| Schmiedeseiserne Traversen, grosse Schrauben | 1·0 |
| Kleine schmiedeseiserne Schrauben | 1·2 |
| Messingene Lager in die Walzenstände | 4·8 |

423.

Maschinen für Baumwollspinnerei.

| | |
|---|------|
| Wolf | 800 |
| Batteur eplucheur (Schlagmaschine) | 1600 |
| Wickelmaschine (Batteur étaleur) | 3200 |
| Karde mit 18 Deckeln und zwei Reihen Lieferungscylinder | 1200 |
| „ „ 18 „ „ einer Reihe „ | 1100 |
| Vereinigungsmaschine zu den Karden | 600 |
| Wattmaschine zu dem Auskarden | 700 |
| Deckelschleifmaschine | 600 |
| Kardenschleifmaschine | 300 |
| Streckwerk zu 6 Köpfen per Kopf 220 | 1328 |
| „ „ 10 „ à 5 Cylinder „ „ 240 | 2400 |

| | | |
|--|------|------|
| Streckwerk zu 14 Köpfen à 5 Cylindern . . . per Kopf | 205 | 2880 |
| Vereinigungsmaschine zu den Streckwerken | | 500 |
| Grob-Spuhlmaschine mit 32 Spindeln . . . per 1 Spindel | 90 | 2900 |
| „ „ „ 36 „ . . „ 1 „ | 83 | 3000 |
| „ „ „ 40 „ . . „ 1 „ | 77 | 3100 |
| „ „ „ 44 „ . . „ 1 „ | 72 | 3200 |
| Fein-Spuhlmaschine „ 64 „ . . „ 1 „ | 48 | 3100 |
| „ „ „ 72 „ . . „ 1 „ | 45 | 3300 |
| „ „ „ 80 „ . . „ 1 „ | 43 | 3500 |
| „ „ „ 88 „ . . „ 1 „ | 42 | 3700 |
| „ „ „ 96 „ . . „ 1 „ | 40 | 4000 |
| „ „ „ 120 „ . . „ 1 „ | 38 | 4560 |
| Spinnstuhl (Mule-, Jenny-) à 360 Spindeln „ 1 „ | 10 | 3600 |
| Pack- und Garnpresse für 5 bis 10 Pfund-Bündel . . . — | | 540 |
| Eine Spindel für Spinnstühle | 2'66 | — |
| „ „ „ Spuhlmaschine | 3'50 | — |
| Throstle-Spinnstuhl à 234 Spindeln. . . per 1 Spindel | 15 | 3510 |
| Röhrenmaschine (Rota frotteur, Tubemaschine). | | 225 |

424.

Maschinen für mechanische Weberei.

| | |
|--|------|
| Spuhlmaschine mit 100 Spindeln | 900 |
| „ „ „ 144 „ | 1100 |
| Zettelmaschine zu 400 Spuhlen für 36'' Waare | 500 |
| „ „ „ 500 „ „ 46'' „ | 600 |
| Schlichtmaschine, Schottisches System für 36'' Waare | 1800 |
| „ „ „ „ 46'' „ | 2000 |
| Webstuhl, Robert's System für glatte Waare | 300 |
| „ „ „ „ façonnirte Waare | 380 |
| Ein Schiffchen von Buchs mit Stahlspitzen | 4 |
| Webstuhl für Sammet 34'' | 400 |
| „ „ façonnirten Sammet. | 450 |
| „ „ breiten „ 48'' | 540 |

425.

Preise von Spinnfabriken per 1 Mule-Spindel.

| Benennung der Gegenstände. | Mittlere Garn-Nummern, welche die Fabrik spinnt. | | | | | | | | |
|--|---|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| | 10 | 20 | 30 | 40 | 60 | 80 | 100 | 120 | 140 |
| Preise der sämtlichen Spinmaschinen per 1 Mule-Spindel . . | 66 | 30 | 21 | 18 | 15 | 13 | 12 | 12 | 11 |
| Transmission per 1 Mule- Spindel | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Kraftmaschine und Was- serbau oder Dampf- maschine | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Die Gebäude | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Preis der vollständig eingerichteten Fabrik per 1 Mule-Spindel . | 89 | 53 | 44 | 41 | 38 | 36 | 35 | 35 | 34 |

Verbesserungen.

| Seite | Nummer | Zeile | statt | soll es heissen: |
|-------|--------|--|---|---|
| 6 | 18 | 7 v. u. | Leitrollen | Triebrollen — |
| 13 | 29 | 17 v. u. | Zähne | Form — |
| 13 | 28 | 1 v. o. | g e | g c — |
| 16 | 34 | 6 v. u. | a d ₁ | a ₁ d ₁ — |
| 16 | 34 | 4 v. u. | geradelinigt | geradlinig — |
| 24 | 44 | 3 v. o. | $\frac{d q}{4 (\mathcal{A} - q)}$ | $\frac{d q}{4 \mathcal{A} - 2 q}$ — |
| 40 | 61 | 7 v. u. | $d_1 = \frac{n-2}{n} d$ | $d_1 = \frac{n-1}{n} d$ — |
| 73 | 90 | $\left. \begin{matrix} 12 \\ \text{und} \\ 15 \end{matrix} \right\}$ v. u. | A | l — |
| 75 | 92 | 1 v. o. | der Gabel | in der Gabel |
| 81 | 100 | 3 v. o. | ℄ | t — |
| 116 | 141 | 1 v. u. | w | und — |
| 134 | 160 | 6 v. o. | $\left. \begin{matrix} P \\ \mathfrak{P} \end{matrix} \right\}$ | $\left. \begin{matrix} \mathfrak{P} \\ P \end{matrix} \right\}$ — |
| 147 | 183 | 13 v. o. | Radius | Rades — |
| 149 | 185 | 11 v. o. | Radius | Rades — |
| 165 | 206 | 14 v. u. | eine | in einer — |
| 168 | 209 | 6 v. u. | Nr. 187 | Nr. 207 — |
| 176 | 216 | 2 v. o. | manchfaltigen | mannigfaltigen — |
| 185 | 228 | 3 v. o. | $e - \frac{\lambda}{s} \frac{F}{m e}$ | $e - \frac{\lambda}{s} \frac{F}{m l}$ — |
| 205 | 253 | 13 v. o. | per 1 Stunde | per 1 Secunde — |
| 205 | 254 | 3 v. u. | stündlicher | per 1 Secunde — |
| 214 | 264 | 14 v. o. | Medall | Metall — |
| 215 | 264 | 3 v. o. | Kolbenstangen | Kolbenstange — |
| 227 | 272 | 5 v. o. | $D = 0.014 + 0.11 \sqrt{N}$ | $D = 0.024 + 0.11 \sqrt{N}$ — |
| 243 | 283 | 5 v. u. | 3 bis 4.3 | 3 bis 3.3 — |
| 243 | 283 | 4 v. o. | Maschine | Maschinen — |
| 246 | 286 | 2 v. o. | C | O — |

| Seite | Nummer | Zeile | statt | soll es heissen: |
|-------|--------|---------------|---|---|
| 247 | 287 | 22 v. u. | gleichem | gewissen |
| 263 | 300 | 1 v. o. | sei | seien |
| 265 | 301 | 8 v. o. | Schwegangszeit | Schwingungszeit |
| 279 | 319 | 9 v. o. | Mitte | Mittel |
| 282 | 321 | 8 v. o. | Griessorten | Griessortir |
| 296 | 349 | 7 und 8 v. u. | $\left\{ \begin{array}{l} G = \frac{N}{2000} \\ N = 2000 G \end{array} \right.$ | $\left\{ \begin{array}{l} G = \frac{1}{2000 N} \\ N = \frac{1}{2000 G} \end{array} \right.$ |
| 326 | 399 | 2 v. u. | 1'9355 | 1'0355 |