

# **Badische Landesbibliothek Karlsruhe**

**Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe**

## **Resultate für den Maschinenbau**

[Hauptband]

**Redtenbacher, Ferdinand**

**Mannheim, 1848**

Traversen

[urn:nbn:de:bsz:31-282867](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-282867)

Die Querschnittsdimensionen des Armes für einen kurbelartigen Hebel können nach der in vorhergehender Nr. aufgestellten Regel bestimmt werden. Die Dimensionen der Arme und Hülsen für die eigentlichen Kurbeln erhält man mittelst der in die Figuren 71 und 72 eingetragenen Verhältnisszahlen und Formeln. Fig. 71 ist eine guss-eiserne, Fig. 72 eine schmiedeiserne Kurbel.

90.

*Traversen.* Tafel X., Fig. 74.

Grund- und Aufriss. Wenn eine Traverse construirt werden soll, ist jederzeit die halbe Länge  $A$  derselben und der Durchmesser  $d$  der Zapfen gegeben, die übrigen Dimensionen sind zu bestimmen. Nennt man  $h$  und  $b$  die Höhe und Breite der Traverse in der Mitte, so findet man diese Grössen durch folgende Formeln:

$$\frac{h}{d} = 1.344 \sqrt[3]{\frac{A}{d}}$$

$$b = \frac{1}{3} h$$

deren Resultate in folgender Tabelle enthalten sind:

wenn  $\frac{A}{d} =$  4 5 6 7 8 9 10 12 14

wird  $\frac{h}{d} =$  2.13 2.30 2.44 2.57 2.69 2.80 2.90 3.08 3.24

Die Nebendimensionen werden durch die in den Figuren angegebenen Verhältnisszahlen bestimmt.

91.

*Schmiedeiserne Schubstangen.* Tafel X., Fig. 75, 76, 77, 78.

Die Hauptdimensionen, um deren Bestimmung es sich handelt, sind: 1) die Länge  $l$  der Stange; 2) die Durchmesser  $d$  der Zapfen; 3) die mittlere Dicke  $d_1$  der Stange. Die Länge  $l$  wird durch den geometrischen Zusammenhang bestimmt, gewöhnlich wird derselbe 4, 5 bis 6mal so gross gemacht, als der Kurbelhalbmesser. Der Durchmesser  $d$  ist nach dem Druck zu bestimmen, welchem der Zapfen zu widerstehen hat. Kennt man  $l$  und  $d$ , so findet man  $d_1$  durch folgende Formel:

10