

# **Badische Landesbibliothek Karlsruhe**

**Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe**

## **Resultate für den Maschinenbau**





[Hauptband]

**Redtenbacher, Ferdinand**

**Mannheim, 1848**

Niethen

[urn:nbn:de:bsz:31-282867](https://nbn-resolving.org/urn:nbn:de:bsz:31-282867)

P	d	n		d <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	h	
							
81	1	5	2.5	0.60	1.90	1.40	1.84
110	1.2	6.3	3.1	0.82	2.18	1.63	2.16
157	1.4	6.6	3.3	0.98	2.46	1.86	2.48
210	1.6	6.8	3.4	1.13	2.74	2.09	2.80
260	1.8	7.0	3.5	1.30	3.02	2.32	3.12
325	2.0	7.3	3.6	1.45	3.30	2.55	3.44
465	2.4	7.7	3.8	1.78	3.86	3.01	4.12
630	2.8	8.0	4.0	2.10	4.38	3.48	4.76
830	3.2	8.4	4.2	2.43	4.94	3.95	5.40
1040	3.6	8.7	4.4	2.77	5.50	4.41	6.04
1300	4.0	9.0	4.5	3.11	6.06	4.86	6.68
1560	4.4	9.2	4.6	3.43	6.62	5.33	7.32
1860	4.8	9.5	4.7	3.79	7.18	5.89	7.96
2180	5.2	9.7	4.8	4.12	7.74	6.36	8.60
2540	5.6	10.0	5.0	4.48	8.30	6.81	9.24
2916	6.6	10.2	5.1	4.82	8.86	7.27	9.88

62.

*Niethen zur Verbindung der Bleche. Fig. 55. 56.*

Nennt man  $\delta$  die Dicke der zu verniethenden Bleche, so sind die Abmessungen der Verniethung zu nehmen wie folgt:

- Durchmesser des Niethbolzens . . . . . =  $2 \delta$
- Entfernung der Niethen . . . . . =  $5 \delta$
- Entfernung des Blechrandes vom Mittel einer Niethe . . . =  $3 \delta$
- Durchmesser des halbkugelförmigen Kopfes . . . . . =  $3 \delta$
- Durchmesser des konischen Kopfes . . . . . =  $4 \delta$
- Höhe dieser beiden Köpfe . . . . . =  $1.5 \delta$

63.

*Zapfen an Wellen und Drehungsaxen.*

Nennt man:

- P den Druck in Kilogr., welcher auf einen Zapfen wirkt;
- d l den Durchmesser und die Länge des Zapfens;
- $\mathcal{B}$  die grösste Spannung per 1 Quad.-Centim., welche im Zapfen vorkommt;

so hat man: