Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Theoretische Maschinenlehre

in 4 Bänden

Theorie der Kraftmaschinen

Grashof, Franz Leipzig, 1890

b. Feuerluftmaschinen

urn:nbn:de:bsz:31-282943

b. Feuerluftmaschinen.

§. 137. Theoretische Grundlagen.

Die Grundlagen der Rechnung bedürfen hier zunächst insofern einer Ergänzung, als es sich um die Zustandsänderungn eines Gasgemisches als Arbeitsflüssigkeit handelt, dessen physikalische Constanten (Constante R der Zustandsgleichung, Dichtigkeit, specifische Wärmen) nicht unmittelbar durch Versuche bekannt sind, sondern als Functionen dieser Constanten der Mischungsbestandtheile mit Rücksicht auf das in Gewichts- oder Volumentheilen gegebene Mischungsverhältniss berechnet werden müssen. Dabei wird die Zusammensetzung der gasförmigen Verbrennungsproducte eines Brennstoffs von bekannter chemischer Beschaffenheit gemäss §. 160, Bd. I, gefunden.

G Kgr. eines Gasgemisches von der Pressung p und absoluten Temperatur T bestehe nun aus G', G''... Kgr. solcher Gase, für welche die Constanten R', R''... der Zustandsgleichung oder die Dichtigkeiten δ' , δ'' ... bekannt sind, die bekanntlich in den Beziehungen stehen:

$$R' = \frac{R_0}{\delta'}, \quad R'' = \frac{R_0}{\delta''} \quad \dots \quad (1),$$

wenn δ' , δ'' ... auf ein Gas (bei gleicher Pressung und Temperatur) bezogen werden, für welches R_0 die Constante der Zustandsgleichung ist. Sind p', p''... die Pressungen dieser Bestandtheile des Gemisches, so dass

$$G = G' + G'' + \dots = \sum G' + \dots$$
 (2)

$$p = p' + p'' + \dots = \Sigma p' \quad \dots \quad (2)$$

ist, so folgt aus den betreffenden Zustandsgleichungen

$$p'V = G'R'T$$
, $p''V = G''R''T$ (4),

unter V das gemeinschaftliche Volumen verstanden, durch Addition:

$$pV = (G'R' + 'G''R'' + \dots) T = \sum (G'R') . T,$$

so dass die Constante R für das Gemisch wegen

bestimmt ist durch die Gleichung:

$$GR = \Sigma(G'R')$$
 (6).

Werden hierin R', R'' . . . nach (1) ausgedrückt und $R = \frac{R_0}{\delta}$ gesetzt, so ergiebt sieh:

zur Bestimmung der Dichtigkeit δ des Gemisches.

Sind V',V'' . . . die Volumina, welche die Mischungsbestandtheile im gemeinsamen Zustande $p,\ T$ einnehmen würden, so ist

$$p'V = pV', \quad p''V = pV'' \dots$$

Hieraus und aus (4), (5), (6) und (1) folgt:

$$\frac{V'}{V} = \frac{p'}{p} = \frac{G'R'}{GR} = \frac{G'R'}{\Sigma(G'R')} = \frac{\frac{G'}{\delta'}}{\Sigma\frac{G'}{\delta'}} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (8),$$

worin V', G', R', δ' mit V'', G'', R'', δ''' ... vertauscht werden dürfen; insbesondere sind also die auf gleiche Temperatur und auf gleichen Druck bezogenen Volumverhältnisse $\frac{V'}{V}, \frac{V''}{V}... =$ den auf dieselbe Temperatur T und auf dasselbe Gesammtvolumen V bezogenen Druckverhältnissen $\frac{p'}{p}$, $\frac{p''}{V}...$ Sind nicht die Gewichtsverhältnisse der Bestandtheile, wie bisher vorausgesetzt, sondern die Volumverhältnisse derselben gegeben, so folgen erstere aus letzteren, indem gemäss (8)

$$\begin{split} \frac{G'}{G} &= \frac{V'}{V} \frac{\sum (G'R')}{GR'} \\ \sum \frac{G'}{G} &= 1 = \sum \binom{V'}{V} \frac{1}{R'} \cdot \frac{\sum (G'R')}{G} \end{split}$$

ist, durch die Gleichungen:

$$\frac{G'}{G} = \frac{\frac{\overline{V'}}{\overline{V}} \frac{1}{R'}}{\Sigma \left(\frac{\overline{V'}}{\overline{V}} \frac{1}{R'}\right)} = \frac{\frac{\overline{V'}}{\overline{V}} \delta'}{\Sigma \left(\frac{\overline{V'}}{\overline{V}} \delta'\right)} \cdot \dots (9).$$

Durch die specifischen Wärmen c_v' und c_p' , c_v' und c_p'' ... der Bestandtheile sind endlich die specifischen Wärmen c_v und c_p des Gemisches dadurch bestimmt, dass die Wärme dQ, welche dem letzteren behufs einer unendlich kleinen umkehrbaren Zustandsänderung mitzutheilen ist, als Summe dieser Wärmen für die Bestandtheile ausgedrückt wird. So ergiebt sich aus §. 122, Gl. (3) und (4):

$$Gc_v dT + Ap dV = \sum (G'c_v') dT + A(p' + p'' + \ldots) dV$$

$$Gc_p dT - AV dp = \sum (G'c_p') dT - AV d(p' + p'' + \ldots),$$

folglich wegen $p' + p'' + \ldots = p$:

$$Gc_v = \sum (G'c_v')$$
 und $Gc_p = \sum (G'c_p') \dots (10)$.

Unbeschadet der Zustandsgleichungen (4) und (5) darf hierbei auf die Veränderlichkeit der specifischen Wärme mit der Temperatur Rücksicht genommen werden, wie es bei den hohen Temperaturen der Arbeitsluft von Feuerluftmaschinen nöthig erscheinen kann; die Gültigkeit der Zustandsgleichung pv = RT ist nämlich nicht nothwendig an constante Werthe von c_p und c_v gebunden, wie sie bei der Entwicklung dieser Gleichung in Bd. I, §. 17 und §. 18 vorausgesetzt wurden und in der That meistens angenommen werden dürfen, sondern nur an solche Werthe, welche lediglich Functionen von T und unter sich um eine Constante verschieden sind.* Gemäss den allgemeinen zwei Hauptgleichungen (Bd. I, §. 15, Gl. 11 und 12) ist nämlich

$$A = \frac{\partial}{\partial p} \left(c_p \frac{\partial T}{\partial v} \right) - \frac{\partial}{\partial v} \left(c_v \frac{\partial T}{\partial p} \right) \dots \dots \dots \dots (11)$$

Aus (11) folgt mit

$$pv = RT$$
, also $\frac{\partial T}{\partial p} = \frac{v}{R}$ und $\frac{\partial T}{\partial v} = \frac{p}{R} \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot \cdot (13)$
 $AR = \frac{\partial}{\partial p} (p c_p) - \frac{\partial}{\partial v} (v c_v)$
 $= p \frac{\partial c_p}{\partial p} - v \frac{\partial c_v}{\partial v} + c_p - c_v$

oder, weil nach (12) und (13)

$$c_p - c_v = AR$$
, also $\frac{\partial c_v}{\partial v} = \frac{\partial c_p}{\partial v} \cdot \dots (14)$

ist, auch

$$p\frac{\partial c_p}{\partial p} - v\frac{\partial c_p}{\partial v} = 0.$$

Diese Gleichung ist aber die Folge der Gleichungen

$$\frac{\partial c_p}{\partial p} dp + \frac{\partial c_p}{\partial v} dv = 0 \quad \text{und} \quad v dp + p dv = 0,$$

welche als zusammenbestehende Gleichungen ausdrücken, dass c_p als Function von p und v zugleich mit dem Product pv, also gemäss der vorausgesetzten Zustandsgleichung zugleich mit T unveränderlich ist, wobei also c_p eine beliebige Function von T sein könnte. Gemäss (14) muss aber ausserdem c_p-c_v constant sein für das betreffende Gas, nämlich nach §. 122 sehr nahe:

^{*} Zenner, technische Thermodynamik, Bd. I, S. 28.

$$c_p - c_v = \frac{0,0691}{\delta} = \frac{2}{m} \dots \dots (15),$$

unter m das Molekulargewicht (Wasserstoff = 2) verstanden.

Dass die specifische Wärme der Gase und Dämpfe mit der Temperatur wächst, wurde für Kohlensäure schon von Regnault gefunden, indem er

für
$$t = 0^{\circ}$$
 100° 200° $c_p = 0.187$ 0,215 0,240

bestimmte. Aehnliches fanden später E. Wiedemann und A. Winkelmann für Temperaturen bis etwa 200° ; ersterer z. B.

$f\ddot{u}r \ t = 0^0$	1000	200^{0}	
Kohlensäure: $c_p = 0.195$	0,217	0,239	
Stickstoffoxydul: $c_p = 0.198$	0,221	0,244	
Aethylen (C_2H_4): $c_p = 0.336$	0,419	0,501	

Für die im engeren Sinne sogenannten Gase (Wasserstoff, Sauerstoff, Stickstoff, Kohlenoxyd und Gemische derselben, wie z. B. reine atmosphärische Luft) wurde eine Veränderlichkeit der specifischen Wärme ebenso wenig gefunden, wie eine Abweichung von der Zustandsgleichung pv=RT.

In neuerer Zeit dehnten aber Mallard und Le Chatelier die betreffenden Versuche aus bis zu sehr hohen Temperaturen von etwa 2000°, besonders bezüglich des Verhaltens der Verbrennungsproducte Kohlensäure und Wasserdampf. Dabei fanden sie die specifische Wärme selbst der eigentlichen Gase merklich wachsend mit t, nämlich gemäss den bezüglichen Folgerungen von Zeuner*:

$$mc_p = 6.76 + 0.0012t \dots (16),$$

ferner für Kohlensäure:

$$mc_p = 8.26 + 0.012t - 0.00000236t^2 \dots (17)$$

und für Wasserdampf:

$$mc_p = 7.57 + 0.00656t \dots (18),$$

z. B. für
$$t = 0^{\circ}$$
 100° 200° 500° 1000° 2000° Kohlensäure: $c_p = 0.188$ 0,214 0,240 0,311 0,407 0,519

Wasserdampf: $c_p = 0.420$ 0.457 0.493 0.603 0.785 1.149

Aus den Werthen von mc_p gemäss (16)—(18) findet man mc_v durch Subtraction von 2 mit der Annäherung, mit welcher Gl. (15) gültig ist.

^{*} Technische Thermodynamik, Bd. I, §. 140.

Diese Annäherung ist freilich für Kohlensäure und Wasserdampf nicht gross, selbst für eigentliche Gase zweifelhaft bei den hier in Rede stehenden sehr hohen Temperaturen. Gilt aber die Zustandsgleichung pv = RTnicht, so braucht auch die specifische Wärme nicht nur von der Temperatur, sondern kann auch vom Druck abhängig sein; für Kohlensäure hat freilich Regnault solche Abhängigkeit vom Druck bis zu 12 Atm. als nicht vorhanden gefunden. Bei der in dieser Hinsicht herrschenden Unsicherheit und mit Rücksicht auf die grosse Vereinfachung empfiehlt es sich und bleibt einstweilen kaum etwas anderes übrig, als jene einfache Zustandsgleichung bei der Untersuchung von Zustandsänderungen der Verbrennungsgasgemische zugrunde zu legen, wenn auch Kohlensäure und Wasserdampf wesentliche Bestandtheile derselben sind. Das erhebliche Wachsen der specifischen Wärme mit t, das bei gegebenem Heizwerth eines Brennstoffs entsprechende Verkleinerung der Verbrennungstemperatur zur Folge hat, darf aber gemäss den Ergebnissen von Mallard und Le Chatelier, wenn sie auch der Prüfung und Ergänzung bedürftig sein mögen, nicht ausser Betracht bleiben.

Atmosphärische Luft besteht z. B. für G=1 aus

$$G' = 0.235$$
 Sauerstoff, $m = 32$

$$G'' = 0.765$$
 Stickstoff, $m = 28$.

Nach (16) und (15) wäre deshalb:

$$c_p' = 0.2112 + 0.0000375t, \quad c_v' = 0.1487 + 0.0000375t \dots (19)$$

$$c_p'' = 0.2414 + 0.0000429t, \quad c_v'' = 0.1700 + 0.0000429t \dots (20)$$

und damit nach (10) für atmosphärische Luft:

$$c_p = 0.2343 + 0.0000416t$$
, $c_v = 0.1650 + 0.0000416t$. (21).

Als weiteres Beispiel mögen die gasförmigen Verbrennungsproducte von solcher Steinkohle angenommen werden, welche gemäss Bd. I, §. 159 in der Gewichtseinheit besteht aus

0,80 Kohlenstoff,

0,04 freiem Wasserstoff,

0,09 chemischem Wasser,

0,03 hygroskopischem Wasser,

0,04 Asche.

und deren Heizwerth a. a. O. zu K=7483 Cal. ermittelt wurde. Die zu vollkommener Verbrennung von 1 Kgr. dieser Kohle gerade nöthige Luftmenge in Kgr., die Verbrennungsproducte und ihre Dichtigkeiten sind gemäss §. 160 daselbst:

Verbrennungsluft:
$$L=10,67$$
 Kgr., $\delta'=1$

Kohlensäure:
$$Ac = 2,93$$
 " $\delta' = 1,529$

Wasserdampf:
$$Aq = 0.48$$
 , $\delta' = 0.623$

Stickstoff:
$$N = 8,22$$
 ,, $\delta' = 0,971$.

Erfolgt die Verbrennung von 1 Kgr. Kohle thatsächlich mit m'L Kgr Luft, so ist das Gewicht der Verbrennungsgase:

$$G = (m' - 1)L + Ac + Aq + N \text{ Kgr.},$$

und ergiebt sich ihre Dichtigkeit δ bezüglich auf atmosphärische Luft gemäss Gl. (7), indem darin G' bezw. = (m'-1) L, Ac, Aq, N und $\delta' =$ den betreffenden angeführten Werthen gesetzt wird. Insbesondere für m' = 2 findet man:

$$G=22,3$$
 Kgr. und $\delta=1,022$

wie a. a. O. Indem nun das Molekulargewicht von Kohlensäure und von Wasserdampf bezw. = 44 und = 18 ist, folgt aus (17) und (18) für

Kohlensäure:
$$c_p = 0.1877 + 0.0002727 t - 0.00000000536 t^2$$
. (22)

Wasserdampf:
$$c_p = 0.4206 + 0.0003644t$$
 (23)

und nach (20), (21), (22), (23) für die Verbrennungsgase aus (10):

$$c_p = 0.2348 + 0.0000794t - 0.0000000024t^2 \dots (24),$$

damit gemäss (15):

$$c_v = c_p - \frac{0.0691}{1.022} = c_p - 0.0676 \dots (25).$$

Die Wärmemenge zur Erhitzung von 1 Kgr. dieser Verbrennungsgase von 0° bis t° bei constantem Drucke ist:

$$Q = \int_{0}^{t} c_{p} dt = 0.2348t + 0.0000397t^{2} - 0.0000000008t^{3} . (26),$$

somit, unter η_1 den Wirkungsgrad der Feuerung verstanden, die Verbrennungstemperatur t bestimmt durch die Gleichung:

$$GQ = \eta_1 K$$
.

Höchstens wird t etwa = 1000 sein, womit Q = 273.7 und

$$\eta_1 = \frac{22,3 \cdot 273,7}{7483} = 0,815$$

gefunden wird. Nach (24) und (25) gelten für dieses Gemisch von gasförmigen Verbrennungsproducten u.A. die zusammengehörigen Werthe:

$t = 0^{0}$	1000	2000	5000	1000° 0,312
$c_p = 0.235$	0,243	0,251	0,274	
$c_v = 0.167$	0,175	0,183	0,206	0,244
$n = c_p : c_v = 1,404$	1,386	1,369	1,328	1,278

 Feuerluftmaschinen mit festen oder tropfbar flüssigen Brennstoffen.

§. 138. Feuerluftmaschinen mit festem Brennstoff.

An und für sich ist ein Vortheil dieser, wie der Feuerluftmotoren überhaupt darin zu finden, dass von den 6 Factoren des wirthschaftlichen Wirkungsgrades (§. 121) der Factor η_2 , der Wirkungsgrad des Heizeanals, mit Wegfall des letzteren möglichst gross = 1 wird. Durch Verkleinerung anderer Factoren kann freilich dieser Vortheil aufgewogen werden, was wenigstens bei den hier zunächst in Rede stehenden Maschinen mit Verwendung fester Brennstoffe infolge praktischer Schwierigkeiten thatsächlich meistens der Fall ist, so dass sie grössere Erfolge bisher kaum aufzuweisen haben.

Im Wesentlichen haben sie folgende Einrichtung mit 3 Hauptbestandtheilen, dem Arbeitseylinder, einer Luftpumpe und einem Ofen. Die durch die Pumpe angesaugte und comprimirte atmosphärische Luft wird in den Ofen (in der Regel theils unter, theils über den Rost) geleitet, von wo die Verbrennungsgase hinter den Kolben gelangen, indem sie durch ein gesteuertes Ventil behufs entsprechender Expansionswirkung jeweils zugemessen werden; bei der umgekehrten Kolbenbewegung gelangen sie durch ein gleichfalls gesteuertes Ventil ins Freie. Um den Kolben mit seiner Liederung gegen die Einwirkung der heissen Gase einigermassen zu schützen, pflegt er durch einen von letzteren unmittelbar berührten Blechcylinder verlängert, auch als Plunger ausgebildet zu werden, so dass die Liederung eine feste Lage in grösstmöglicher Entfernung von den heissen Gasen erhält, somit auch leichter geschmiert und kühl gehalten werden kann. Zur Beschickung des Rostes in dem geschlossenen Feuerraum dient ein Fülltrichter, der nach innen (gegen den Feuerraum hin) und nach aussen je durch Ventil oder Klappe abgesperrt werden kann; dazwischen wird Brennstoff eingefüllt bei Absperrung nach innen, während er von da aufgegeben werden kann bei Absperrung nach aussen. Im letzteren Falle kann durch Oeffnung eines Verbindungsrohrs zwischen den Räumen über dem Rost und im Fülltrichter zunächst in letzterem

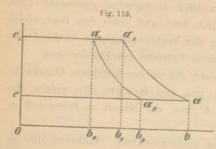
der höhere Druck des ersteren Raums hergestellt werden, der natürlich bei der folgenden Einfüllung neuen Brennstoffs verloren wird. Die Regulirung kann auf verschiedene Weise geschehen, insbesondre z. B. durch Drosselung der von der Pumpe zum Ofen strömenden gepressten Luft. Zum Anheizen des Ofens dienen Thüren über und unter dem Rost, sowie ein Rohr zu unmittelbarer Abführung der Verbrennungsgase in die Atmosphäre, welche Theile bei regelmässigem Betriebe geschlossen sind.

Von solcher Art sind insbesondere die zu beschränktem Gebrauche gekommenen Maschinen von Hock und von Brown, für welche der grösste Druck bezw. zu 2,5 und zu 4 Atm., der Bedarf an Brennstoff zu 3 bis 5 Kgr. Koks angegeben wird.

Pumpe und Arbeitseylinder sind einfachwirkend. Während die betreffenden Kolben sich in einem gewissen Sinne bewegen (bei Hock in demselben, bei Brown in entgegengesetztem Sinne), wird Luft von der Pumpe angesaugt, Gasgemisch aus dem Arbeitseylinder ausgetrieben; wegen schädlicher Räume beginnt die Ansaugung erst nach einem gewissen Wege des Pumpenkolbens, während dessen der Druck in der Pumpe bis zum äusseren Luftdruck abnimmt, wogegen die Ausströmung aus dem Arbeitscylinder schon vor dem Ende des Hubes aufhört, wonach dann der Druck des abgesperrten Gasgemisches wächst. Der Ofen bleibt hierbei gegen beide Theile abgesperrt, so dass der Druck in ihm nur wenig zunimmt. Bei der umgekehrten Kolbenbewegung wird er zunächst gegen den Arbeitscylinder geöffnet, so dass bei etwas abnehmendem Druck in den communicirenden betreffenden Räumen im Arbeitscylinder Einströmung, in der Pumpe Compression der vorher angesaugten Luft stattfindet. In mittleren Kolbenstellungen wird die Communication des Ofens mit dem Arbeitscylinder unterbrochen, mit der Pumpe hergestellt, und damit in jenem die Expansion des Gasgemisches, aus diesem die Ueberströmung der comprimirten Luft in den Ofen bei noch etwas weiter wachsendem Druck eingeleitet.

Sieht man ab von den Druckschwankungen im Ofen und in den damit jeweils communicirenden Räumen des Arbeits- und des Pumpcylinders, ferner von den schädlichen Räumen derselben und von der Wärmeleitung der Cylinderwände, so entspricht dem Vorgange principiell das Diagramm Fig. 113, worin c_1a_1 und ca Gerade parallel der Abscissenaxe, a_1a und a_0a_2 Adiabaten sind, und worin die Flächen c_1a_1ac und $c_1a_0a_2c$ bezw. die für den Arbeits- und für den Pumpcylinder indicirten Arbeiten E_1 und E_2 darstellen, deren Differenz $E=E_1-E_2$ die bei einer Umdrehung gewonnene indicirte Arbeit ergiebt. Werden mit $p_1=a_1b_1$

und $p_2=a_2\,b_2$ bezw. der grösste und der kleinste (atmosphärische) Druck, mit V=Ob und $V_2=Ob_2$ die Hubvolumina des Arbeits- und des Pumpcylinders bezeichnet, mit $V_1=Ob_1$ das Gemischvolumen, welches



in ersterem zu Ende der Einströmung, mit $V_0 = Ob_0$ das Luftvolumen, welches in letzterem bei Beginn der Ausströmung in den Ofen vorhanden ist, und sind endlich T und T_2 , T_1 und T_0 die absoluten Temperaturen in den Zuständen, denen die Punkte a und a_2 , a_1 und a_0 des Diagramms ent-

sprechen, so ist, falls bei jeder Umdrehung G_1 Kgr. Gasgemisch durch den Arbeitscylinder und G_2 Kgr. Luft durch die Pumpe hindurchgehen, der Figur zufolge mit Rücksicht auf Gl. (13), §. 122, und auf die Zustandsgleichung der Gase:

$$\begin{split} E_1 &= p_1 V_1 + \frac{p_1 V_1 - p_2 V}{n-1} - p_2 V \\ &= \frac{n}{n-1} \left(p_1 V_1 - p_2 V \right) = \frac{n}{n-1} \; G_1 R \left(T_1 - T \right) \ldots \ldots (1) \end{split}$$

und ebenso, wenn n_0 und R_0 die Werthe von n und R für atmosphärische Luft bedeuten,

$$E_2 = \frac{n_0}{n_0 - 1} G_2 R_0 (T_0 - T_2) \dots \dots (2),$$

während n und R gemäss vorigem Paragraph als Mittelwerthe für eine zwischen T_1 und T liegende Temperatur zu bestimmen sind. Dabei ist, unter α das Gewichtsverhältniss des vergasten Brennstoffs und der dazu gleichzeitig angesaugten Luft verstanden,

$$G_1 = G_2 (1 + \alpha)$$
 und $G_2 = \frac{p_2 V_2}{R_0 T_2} \dots (3)$.

Würde $n=n_0$ und $R=R_0$ gesetzt, so wäre nach (1), (2) und (3):

$$E = E_1 - E_2 = \frac{nR}{n-1} \left[G_1 \left(T_1 - T \right) - G_2 \left(T_0 - T_2 \right) \right]$$

$$= G_2 \frac{nR}{n-1} \left[(1+\alpha) \left(T_1 - T \right) - T_0 + T_2 \right] \dots \dots (4),$$

für $\alpha=0$ wegen $AR=c_p-c_v$ übereinstimmend mit der indicirten Arbeit E eines geschlossenen Luftmotors mit Kreisprocess in 4 Räumen (§. 127), falls auch der letztere einfach wirkend und $G=G_2$ wäre. Bei gegebenen

Werthen von T_1 , T_2 und α ist E im Verhältniss zu G_2 , also auch im Verhältniss zur vergasten Brennstoffmenge abhängig von T und T_0 , welche Temperaturen übrigens auch hier in der durch Gl. (1), §. 123, ausgedrückten Beziehung stehen. Mit Rücksicht auf Fig. 113 ist nämlich den Voraussetzungen gemäss:

$$\begin{split} \frac{T_1}{T} &= \left(\frac{V}{V_1}\right)^{n-1} \text{ und } \frac{T_2}{T_0} = \left(\frac{V_0}{V_2}\right)^{n-1} \\ \frac{G_1 T_1}{G_2 T_0} &= \frac{V_1}{V_0} \text{ und } \frac{G_2 T_2}{G_1 T} = \frac{V_2}{V} \,, \end{split}$$

und es können die aus diesen zwei Paaren von Gleichungen folgenden:

$$\frac{T_1\,T_2}{T\,T_0} = \left(\frac{V\,V_0}{V_1\,V_2}\right)^{n-1} \text{ und } \frac{T_1\,T_2}{T\,T_0} = \frac{V_1\,V_2}{V\,V_0}$$

nur dann gleichzeitig stattfinden, wenn

$$VV_0 = V_1V_2$$
, also $TT_0 = T_1T_2$ (5)

ist. Somit wird

$$E = G_2 \frac{nR}{n-1} \left[(1+\alpha)(T_1 - T) - \frac{T_1 T_2}{T} + T_2 \right] \dots (6)$$

bei gegebenen Werthen von T_1 , T_2 und α im Verhältniss zu G_2 , also auch im Verhältniss zur vergasten Brennstoffmenge ein Maximum für

$$-(1+\alpha) + \frac{T_1 T_2}{T^2} = 0, \quad T = \sqrt{\frac{T_1 T_2}{1+\alpha} \cdot \dots \cdot (7)},$$

und zwar

$$E = G_2 \frac{nR}{n-1} \left[(1+\alpha) \left(T_1 - \sqrt{\frac{T_1 T_2}{1+\alpha}} \right) - \sqrt{(1+\alpha)} T_1 T_2 + T_2 \right]$$

$$= G_2 \frac{nR}{n-1} \left(\sqrt{(1+\alpha)} T_1 - \sqrt{T_2} \right)^2 \dots (8).$$

Diesem Maximum von E entsprechend müsste das Verhältniss der Hubvolumina des Arbeits- und des Pumpkolbens:

$$a = \frac{V}{V_2} = \frac{G_1 T}{G_2 T_2} = (1 + \alpha) \sqrt{\frac{1}{1 + \alpha} \frac{T_1}{T_2}} = \sqrt{(1 + \alpha) \frac{T_1}{T_2}} ... (9)$$

sein, ferner die verhältnissmässige Grösse sowohl des Gemischvolumens, welches sich im Arbeitscylinder zu Ende der Einströmung, als auch des Luftvolumens, welches sich in der Pumpe bei Beginn der Ausströmung befindet.

$$\frac{V_1}{V} = \frac{V_0}{V_2} = \left(\frac{T}{T_1}\right)^{n-1} = \left(\sqrt{\frac{1}{1+\alpha} \frac{T_2}{T_1}}\right)^{\frac{1}{n-1}} = \left(\frac{1}{a}\right)^{n-1}. (10).$$

Zuverlässigere Anhaltspunkte zur Beurtheilung solcher Feuerluftmaschinen sind nur durch Messungen an solchen im Betriebe und durch darauf beruhende Rechnungen mit Berücksichtigung der schädlichen Räume und der sonstigen Nebenumstände zu erhalten. Wird in dem Ausdruck des wirthschaftlichen Wirkungsgrades (§. 121):

$$\eta_w = \eta_1 \, \eta_2 \Big(1 - \frac{T_2}{T_1} \Big) \, \left(1 - w \right) \eta_v \eta_i$$

der Factor (1-w) ausser Acht gelassen, während hier $\eta_2=1$ ist, so ermittelte z. B. Slaby aus Versuchen mit einer Brown'schen Maschine, die er zusammen mit Brauer anstellte,* bei einer Bremsleistung = 2,17 und einer indicirten Leistung = 2,89 Pferdestärken (Differenz der indicirten Leistungen des Arbeits- und des Pumpcylinders)

$$\eta_w = 0.26.0.39.0.31.0.75 = 0.023.$$

Der Wirkungsgrad des Kreisprocesses

$$= 0.39.0.31 = 0.12$$

war also etwas grösser, als derjenige = 0,093 der im §. 134 besprochenen Lehmann'schen Maschine ohne Regenerator, der den Factoren

$$1 - \frac{T_2}{T_1} = \frac{1,2}{2,2} = 0,545 \quad \text{und} \quad \eta_v = 0,171$$

entspricht. Der indicirte Wirkungsgrad war mit 0,75 erheblich grösser, als

$$\eta_2 = \frac{1,31}{2,37} = 0,55$$

bei der Lehmann'schen Maschine. Aber diese Vortheile werden aufgewogen durch den kleinen Wirkungsgrad $\eta_1=0,26$ der Feuerung von jener gegenüber

$$\eta_1 \, \eta_2 = 0.46$$

bei dieser, so dass η_w bei beiden nahe gleich gross ist. Die geschlossene Maschine behält dabei besonders den Vorzug leichter Anbringung eines Regenerators zu erheblicher Vergrösserung des calorischen Wirkungsgrades $\eta_{\,c.}$ —

Sehr bemerkenswerth ist die seit Kurzem auch in Deutschland gebaute Feuerluftmaschine von Bénier.** Dieselbe zeichnet sich besonders aus durch die geschickte Art, wie die Hauptschwierigkeit solcher Maschinen, die dauernd gute Dichtung des Arbeitskolbens und die Ver-

^{*} Dingler's polyt. Journal, Bd. 232, S. 200; daraus Knoke's Kraftmaschinen des Kleingewerbes, S. 146 u. ff.

^{**} Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure, 1888, S. 1158 u. ff.

meidung erheblicher Verluste an heisser Luft von höherer Pressung durch die Poren des Gusseisens, in der Hauptsache vermieden wird. Jener Kolben ist nämlich besonders lang und hat nur an seinem oberen Theile Führung, indem der Durchmesser des unteren Theils um einige Millimeter kleiner ist, als die Weite des betreffenden Cylinders; die Wand des letzteren hat innen einen Luftring an einer möglichst hoch gelegenen solchen Stelle, dass er mit dem hohlcylindrischen Raum zwischen der Innenfläche des Cylinders und der Aussenfläche des unteren Theils des Arbeitskolbens beständig communicirt. Während nun der grössere Theil der in der Luftpumpe verdichteten Luft durch den Rost hindurch dem Brennstoff zugeführt wird, wird der andere Theil jenem Luftring des Arbeitscylinders zugeleitet, von wo diese noch kalte, bezw. durch ihre Verdichtung in der Luftpumpe nur mässig erwärmte Luft abwärts strömt, um sich mit dem heissen Verbrennungsgasgemisch zu mischen, das unter dem Arbeitskolben im Ofen entwickelt wird. Diese abwärts gerichtete Strömung von kälterer Luft längs der Innenwand des Arbeitscylinders kühlt den letzteren und hält das heisse Gasgemisch mit Flugasche von der oberen geführten Umfläche des langen Arbeitskolbens zurück; die Aenderung des Verhältnisses jener beiden Theile der in der Pumpe verdichteten Luft durch den Regulator, entsprechend dem Gange der Maschine, gewährt zugleich eine einfache und zweckmässige Regelung der letzteren. Durch eine gedrungene Anordnung, gemäss welcher der verticale Arbeitscylinder unmittelbar auf den Ofen gesetzt und die Luftpumpe horizontal daneben gelegt ist, werden ausserdem längere Verbindungscanäle vermieden, schädliche Räume thunlichst beschränkt. Endlich wird die Beschickung des unter Druck stehenden Rostes durch ein sinnreiches Paternosterwerk vermittelt; die durch dieses mit Unterbrechungen gelieferten Koksstücken fallen in die Höhlung eines Schiebers, die bei der folgenden Bewegung desselben in seine andere Grenzlage mit einem stark geneigten, in den Ofenraum führenden Canal in Verbindung tritt. Der Feuerraum ist zu seiner Schonung innen mit einem Graphitring ausgekleidet, von aussen sammt dem zunächst darüber gelegenen unteren Theil des Arbeitscylinders durch Wasser gekühlt. Die unmittelbare Verbindung der Räume des Ofens und des Arbeitscylinders, zufolge welcher der Feuerraum als todter Raum jenes Cylinders zu betrachten ist, hat freilich zur Folge, dass auch das aus letzterem ausströmende Gasgemisch noch Wärme aufnimmt; gleichwohl soll bei grösseren solchen Maschinen der Koksverbrauch bis unter 1 Kgr. für die Stundenpferdestärke heruntergehen.

Bei einem Versuch von ungefähr 2,5 Stunden Dauer mit einer solchen Grashof, theoret. Maschinenlehre. III. 54

von Bénier in Frankreich erbauten nominell 4 pferdigen Maschine fand Slaby* bei 117,6 Umdrehungen in 1 Minute

die indicirte Leistung des Arbeitscylinders = 9,23 Pferdestärken

der Pumpe = 3,38

die indicirte Gesammtleistung somit = 5,85

dagegen die Bremsleistung = 4,03

Der indicirte Wirkungsgrad war also:

$$\eta_i = \frac{4,03}{5,85} = 0,69.$$

Für 1 Bremspferd und Stunde wurden 2,1 Kgr. Koks verbraucht. An den Nebenwiderständen war die Koksspeisevorrichtung in hohem Grade betheiligt, indem ohne dieselbe bei gewöhnlicher Beschickung $\eta_i = 0.88$ gefunden wurde, der Koksverbrauch = 1,64 Kgr. für 1 Bremspferd und Stunde. Die Temperatur der Luft beim Eintritt in den Ofen und Arbeitscylinder wurde = 60° C., die höchste Temperatur darin = 1400° , die Temperatur der Abgase = 700° ermittelt. Nahe 93° /₀ des zugeführten Luftgewichts wurden zur Verbrennung benutzt. Von der entwickelten Wärme wurden

 $6~^0/_o$ in indic. Arbeit verwandelt, $46,5^0/_o$ mit den Abgasen, $41,5^0/_o$ mit dem Kühlwasser fortgeführt, $6~^0/_o$ durch Strahlung u. s. f. verloren.

Bei der oben erwähnten Brown'schen, von Slaby zusammen mit Brauer geprüften Maschine war zwar ein Kühlwassermantel nicht vorhanden, auch gingen mit den, mit 290° entweichenden Abgasen nur $14\,^{\circ}/_{\circ}$ der entwickelten Wärme verloren, dagegen $83\,^{\circ}/_{\circ}$ durch Strahlung und sonstige Verluste, so dass nur $3\,^{\circ}/_{\circ}$ derselben in indicirte Arbeit verwandelt wurden.

§. 139. Petroleummotoren.

Als tropfbar flüssige Brennstoffe sind zum Betriebe von Kraftmaschinen bisher allein die leichteren und leichter flüchtigen Destillate des Petroleums zur Verwendung gekommen, Gasolin, Benzin, Ligroin mit Dichtigkeiten $\delta=0,69$ bis 0,73 und mit Siedepunkten $=80^{\circ}$ bis 120° . Ein besonderer Ofen ist dabei zur Verbrennung nicht nöthig, indem diese Flüssigkeiten

^{*} Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure, 1889, S. 89.

in fein zertheiltem Zustande atmosphärischer Luft beigemischt werden, und das Gemisch im Arbeitscylinder der Maschine selbst verbrannt wird. Statt solcher mechanischen Mischung ist eine ohne Zweifel innigere und leichter entzündliche Mischung der Dämpfe fraglicher Flüssigkeiten mit Luft zwar versucht, aber bisher nicht üblich geworden.

Abgesehen von der Maschine von Hock, welche seit 1873 einige Jahre hindurch in Deutschland zu praktischer Verwendung gebaut wurde, sind hier zur Zeit hauptsächlich die Maschinen von Spiel und von Otto bemerkenswerth. Beide arbeiten nach Art des neuen Gasmotors von Otto im Viertakt: Einströmung, Compression, Entzündung und Expansion, Ausströmung je bei 4 aufeinander folgenden einfachen Hüben des einfachwirkenden Kolbens. Der Cylinder, in welchem sich der letztere bewegt, ist durch Wasser gekühlt, das einen Mantel dieses Cylinders durchfliesst.

Bei der Maschine von Spiel geschieht die Herstellung des brennbaren Gemisches dadurch, dass ein kleiner Pumpenkolben das Oel einem Conus entgegentreibt, wodurch es in kegelförmiger Ausbreitung in den vom Arbeitskolben angesaugten Luftstrom hinein gesprüht wird; bei Aenderungen des Ganges der Maschine verändert der Regulator bei ungeänderter Luftmenge die Zeit der Einspritzung des Oels, somit das Mischungsverhältniss. Die Zündung zu Anfang des dritten jener 4 Hübe wird durch einen Schieber mit Zündkammer und durch eine ausserhalb seines Führungsdeckels beständig brennende Flamme vermittelt.

Wenn dieser Schieber, in einem Sinne durch die Maschine bewegt, in die äusserste Lage kommt, entzündet sich das in seiner Kammer befindliche brennbare Gemisch durch eine Oeffnung im Schieberdeckel hindurch an der Zündflamme, worauf er durch Federkraft zurückgeschnellt wird bis die Kammer dem Schusscanal gegenüberliegt und die Explosion im Cylinder erfolgt, da kurz vorher behufs der Druckausgleichung in Kammer und Cylinder erstere an einer in letzteren führenden engen Bohrung vorbeigekommen war. Mehrfachen Versuchen zufolge wurde für Maschinen von ungefähr 3 Nutzpferdestärken bei 200 bis 230 Umdrehungen in 1 Minute ein indicirter Wirkungsgrad = 0,75 durchschnittlich, ferner ein Verbrauch von etwa 0,7 Kgr. Oel (Petroleumnaphta von $\delta = 0,72$) für die Stunde und Pferdestärke gefunden ausser dem Weingeistverbrauch der Zündflamme. Dabei beträgt der Verdichtungsdruck zu Ende des jeweils zweiten Hubes 2,75 bis 3 Atm., der grösste Druck nach der Explosion 14 bis 15 Atmosphären.

Bei dem Benzingasmotor von Otto erfolgt die Zündung durch

einen elektrischen Funken, die Bildung des brennbaren Gemisches dadurch, dass bei dem jeweils ersten Hube der vierhübigen Arbeitsperiode die Luft fein vertheilt durch Benzin hindurch gesaugt wird vermittels eines mit einer Brause unter dem Flüssigkeitsspiegel endigenden Rohrs. Indem die so mit Benzin gesättigte Luft für sich allein nicht explosibel ist, vermischt sie sich mit reiner Luft, die gleichzeitig angesaugt wird durch ein Rohr, dessen kleinster Querschnitt durch einen Hahn regulirt werden kann. Diese Regelung kann auch den Gang der Maschine begrenzen. Weil übrigens die das Benzin durchstreichende Luft je nach der Temperatur mehr oder weniger davon aufnimmt, ist die Einrichtung getroffen, dass ein regulirbarer Theil der heissen Abgase zur Erwärmung des Benzingefässes bis zu immer ungefähr gleicher Temperatur verwendet werden kann. Die Verdichtung wird bis zu ungefähr 3 Atm. Druck getrieben, der durch die Explosion auf 11 Atm. erhöht wird; der Verbrauch an Benzin von der Dichtigkeit $\delta=0.7$ wird zu 0,5 bis 0,75 Liter für die Stunde und gebremste Pferdestärke angegeben.

In mehrfacher Hinsicht von anderer Wirkungsweise ist der in Amerika und England verbreitete Petroleummotor von Brayton*, nämlich sowohl hinsichtlich seiner Einrichtung, als hinsichtlich der Herstellung des brennbaren Gemisches und dessen Verbrennung, welche nicht plötzlich als Explosion, sondern allmählich bei der Einströmung stattfindet. Ein mit Wassermantel umgebener Arbeitscylinder und ein ungekühlter Luftpumpencylinder, beide einfachwirkend, haben ersterer ein Einlass- und ein Auslassventil, die beide gesteuert sind, letzterer ein selbstthätiges Einsauge- und ein gesteuertes Druckventil. Die von dieser Pumpe auf 2 bis 5 Atm. verdichtete Luft durchströmt nach der Einlassventilöffnung des Arbeitseylinders eine mit Petroleum durchtränkte Filzmasse, die im Ventilgehäuse auf Drahtgewebe zwischen durchlochten Blechplatten aufgelagert ist, worauf sie mit fein vertheiltem Oel beladen sich an einer innerhalb jener das Zurückschlagen der Flamme verhindernden Platten an einer im Gehäuse brennenden Flamme stetig entzündet. Das Petroleum wird durch eine kleine Pumpe zugeführt; durch Hubänderung derselben und durch Begrenzung der Oeffnungszeit des Einlassventils des Arbeitscylinders, also durch Aenderung des Füllungshubes des Arbeitskolbens kann der Gang bei veränderlichem Arbeitsbedarf regulirt werden. Der Oelverbrauch ist von dem der oben besprochenen Maschinen nicht erheblich

^{*} In Betreff einer neueren Anordnung desselben, sowie auch bezüglich der vorhergehenden Angaben siehe u. A. Knoke's "Kraftmaschinen des Kleingewerbes".

verschieden; das plötzlich bedeutende Anwachsen des Drucks wird aber durch die stetige Verbrennung des einströmenden Gemisches (anstatt explosionsartiger Entzündung) vermieden. —

Um auch schwere, entsprechend billige und gefahrlose Petroleumsorten, gewöhnliches Leuchtpetroleum, selbst Rohpetroleum und Steinkohlentheer zum Maschinenbetriebe zu verwenden, wäre die mechanische Vertheilung derselben durch Zersträuben in atmosphärischer Luft zu hinlänglicher Entzündlichkeit des Gemisches nicht ausreichend. Auf die Verwendbarkeit auch so geringwerthiger und ungefährlicher flüssiger Brennstoffe, somit auf die allgemeinere Verbreitung und Benutzung des Petroleummotors auch in ungeübten Händen sind seit Jahren die Bestrebungen besonders von Dr. Schiltz in Cöln gerichtet, und es scheint, dass sie nach vielen Versuchen und Umgestaltungen nunmehr hinlänglich reif geworden sind, um die Einführung in gewerbliche Betriebe zu sichern.* In ihrer schliesslichen Gestaltung, in welcher die Maschine wie ein Gasmotor im Viertakt arbeitet, sucht Schiltz den Zweck dadurch zu erreichen, dass der Arbeitscylinder, der, soweit der Kolben in ihm sich hinund herbewegt, durch Wasser gekühlt ist, im übrigen Theil mit einem gewundenen Canal umgeben, und dessen heiss bleibende innere Oberfläche durch Einfüllung von Metallspänen oder dergleichen vergrössert wird. Indem durch diesen Canal mit der Luft zugleich schweres Oel, durch eine kleine Pumpe herbeigeschafft, angesaugt wird, wird letzteres nicht nur zersträubt, sondern auch verdampft, so dass in den Cylinder ein fertiges Gasgemisch eintritt, welches zur explosionsartigen Entzündung nicht eine vorhergehende Verdampfung des einen Bestandtheils erfordert und damit eine Bindung von Wärme zur Folge hat. Die Zündung erfolgt durch einen Schieber mit Zündkammer mit Hülfe einer aussen beständig brennenden Flamme. Die Regulirung bei zu schnellem Gange besorgt ein Regulator durch zeitweilige Ausserbetriebsetzung der kleinen Petroleumpumpe. Die Ingangsetzung der noch kalten Maschine kann dadurch geschehen, dass das schwere Oel vorläufig durch leichtes bis zu einer Dichtigkeit $\delta = 0.75$ ersetzt wird. Wo der Anwendung des Viertaktes die Otto'schen Patentrechte noch entgegenstehen (nur ausserhalb Deutschlands gemäss Urtheil des Reichsgerichts von 1886), oder wenn ohne Verdoppelung der Maschine ein mehr gleichmässiger Gang derselben erzielt werden sollte, kann der Arbeitscylinder mit zweihübiger Arbeitsperiode einfachwirkend gemacht und durch einen Luftpumpencylinder ergänzt

^{*} Deutsche Industrie-Zeitung, 1887, Nr. 1.

werden, der mit gleichfalls zweihübiger Periode die Ansaugung und Verdichtung der Luft besorgt.

Eine nähere Besprechung der Wirkungsweise von Petroleummotoren ist hier entbehrlich, weil sie abgesehen von der Herstellung des brennbaren Gemisches mit derjenigen von Gasmotoren übereinstimmt.

2. Gasmotoren.

§. 140. Theoretische und erfahrungsmässige Grundlagen, betreffend Steinkohlengas und seine Verbrennung.

Bei der Prüfung eines gegebenen oder bei der Vorausberechnung eines zu entwerfenden Gasmotors kommen die Dichtigkeit, die davon abhängende Constante der Zustandsgleichung und die specifische Wärme des Gasgemisches vor und nach der Entzündung desselben in Betracht, ferner die durch die Enzündung bewirkte Temperatur- und Druckerhöhung, bedingt durch den Heizwerth des Gases. Auf Grund der Erörterungen im §. 137 soll hier gezeigt werden, wie diese Grössen insbesondere für Steinkohlengas und für Gemische desselben mit atmosphärischer Luft zu berechnen sind, wenn die Zusammensetzung des Gases gegeben ist. In Betreff der letzteren können erhebliche Verschiedenheiten stattfinden; eine mittlere betreffende Annahme lässt indessen den Gang der Rechnung erkennen und zugleich ein ungefähr auch zahlenmässiges Urtheil gewinnen.

Mit den chemischen Molekularbezeichnungen CH_4 , $\operatorname{C}_2\operatorname{H}_4$, $\operatorname{C}_4\operatorname{H}_8$, H_2 , CO , N_2 seien die gasförmigen Bestandtheile eines Gases bezeichnet, mit G' die Gewichtsmengen derselben in G=1 Kgr., mit V' die Volumina in V=1 Cubikm. des Gases, mit δ' ihre Dichtigkeiten, mit c'_p ihre specifischen Wärmen bei constantem Druck. In der folgenden Tabelle sind die Werthe von G' gemäss Bd. I, §. 158 angenommen, δ' und c'_p gemäss Bd. I, §. 19; in Ermangelung von betreffenden Angaben wurde dabei für Butylengas $(\operatorname{C}_4\operatorname{H}_8)$ δ' doppelt so gross (wegen doppelter Grösse von m entsprechend §. 137, Gl. 15), e'_p ebenso gross gesetzt, wie für Elaylgas $(\operatorname{C}_2\operatorname{H}_4)$. Mit G' und δ' findet man V' nach §. 137, Gl. (8).

	CH ₄	C_2H_4	C_4H_8	H ₂	со	N ₂
$G' = \delta' = c'_p = I' =$	0,54	0,10	0,08	0,05	0,15	0,08
	0,553	0,967	1,934	0,0693	0,967	0,971
	0,593	0,404	0,404	3,409	0,245	0,241
	0,469	0,05	0,02	0,347	0,075	0,039

Für dieses Gas ergeben sich dann δ , c_p und c_e nach §. 137, Gl. (7), (10) und (15):

$$\begin{vmatrix}
\delta = 0.48; & c_p = 0.620 \\
c_v = c_p - \frac{0.0691}{0.48} = 0.476; & \frac{c_p}{c_v} = 1.303
\end{vmatrix} \dots \dots (1).$$

Ist nun von diesem Gase

1 Cubikm. mit a Cubikm. Luft, also

von gleichem Druck und gleicher Temperatur gemischt, und werden jetzt $\delta,\ c_{\rho}$ und c_{σ} auf das Gemisch bezogen, so ist:

$$\frac{a+0.48}{\delta} = \frac{a}{1} + \frac{0.48}{0.48}; \qquad \delta = \frac{a+0.48}{a+1} \cdot \dots \cdot (2)$$

und, wenn für Luft die betreffenden specifischen Wärmen = 0,2375 und = 0,1684 sind,

and,

$$(a + 0.48) c_p = a \cdot 0.2375 + 0.48 \cdot 0.62$$

$$(a + 0.48) c_v = a \cdot 0.1684 + 0.48 \cdot 0.476$$

$$c_p = \frac{0.2375 \ a + 0.2976}{a + 0.48}$$

$$c_v = \frac{0.1684 \ a + 0.2285}{a + 0.48}$$

$$c_v = \frac{0.1684 \ a + 0.2285}{a + 0.48}$$

$$c_v = \frac{0.1684 \ a + 0.2285}{a + 0.48}$$

Das Luftgewicht = L, welches zu vollkommener Verbrennung von 1 Kgr. des Gases gerade nöthig ist, und die dadurch sich ergebenden Gewichtsmengen Kohlensäure = CO_2 , Wasserdampf = $\mathrm{H}_2\mathrm{O}$ und Stickstoff = N_2 sind nach Bd.I, §. 160:

$$\begin{split} L &= 13,\!89 \text{ Kgr. mit } \delta = 1 \\ \text{CO}_2 &= 2,\!29 \text{ Kgr. mit } \delta = 1,\!520 \\ \text{H}_2\text{O} &= 1,\!90 \text{ Kgr. mit } \delta = 0,\!622 \\ \text{N}_2 &= 10,\!70 \text{ Kgr. mit } \delta = 0,\!971 \end{split}$$

Dabei ist, indem hier in 1 Kgr. Luft richtiger 0,235 statt 0,23 Kgr. Sauerstoff angenommen wurden, der Werth von L a. a. O durch Multiplication mit

$$\frac{230}{235} = \frac{46}{47}$$

verkleinert, $N_2=L+1-CO_2-H_2O$ dann natürlich um denselben Betrag verkleinert worden; die Dichtigkeiten der Kohlensäure und des Wasserdampfs wurden gemäss §. 137, Gl. (15) bezw. mit m=44 und m=18 berechnet und so fast genau mit den nach Bd. I, §. 19 von Regnault ermittelten übereinstimmend gefunden.

Ist nun aber thatsächlich

$$\frac{a}{0.48} = m L \, \mathrm{Kgr.} \, \mathrm{Luft} \, \, \mathrm{mit} \, \, 1 \, \, \mathrm{Kgr.} \, \, \mathrm{Gas}$$

gemischt gewesen, so ist die Dichtigkeit Δ des Gemisches nach der Verbrennung durch die Gleichung bestimmt:

$$\frac{13,89 \text{ m} + 1}{\Delta} = \frac{13,89 \text{ (m} - 1)}{1} + \frac{2,29}{1,52} + \frac{1,9}{0,622} + \frac{10,7}{0,971}.$$

Daraus folgt mit Rücksicht auf

$$\frac{a}{0,48} = 13,89 \ m \ \dots \ (4)$$

$$\Delta = \frac{13,89 m + 1}{13,89 m + 1,692} = \frac{a + 0,48}{a + 0,81} \dots \dots (5).$$

Für vollkommene Verbrennung ohne Luftüberschuss (m=1) sind nach Gl. (4): $\alpha=6^2/_3$ Cubikm. Luft mit 1 Cubikm. Gas zu mischen; man findet aus (2), (4) und (5) beispielsweise für

$$m = 1$$
, $a = 6^2/_3$: $\delta = 0.932$ und $\Delta = 0.956 = 1.026 \delta$
 $m = 2$, $a = 13^1/_3$: $\delta = 0.964$ und $\Delta = 0.977 = 1.014 \delta$.

Die Verbrennung ist also mit Verdichtung verbunden, durchschnittlich etwa um $2^{0}/_{0}$, sofern $\alpha=8$ bis 12 dem üblichen Mischungsverhältnisse ungefähr entspricht.

Die specifische Wärme des Gemisches nach der Verbrennung sei für constanten Druck und für constantes Volumen bezw. mit C_p und mit C_v bezeichnet; mit Rücksicht auf die betreffenden darin befindlichen Gewichtsmengen = (m-1) L Luft, CO_2 Kohlensäure, H_2O Wasserdampf, N_2 Stickstoff und auf die betreffenden Gleichungen (21), (22), (23), (20) im §. 137 ist dann gemäss Gl. (10) und Gl. (15) daselbst $(13.89\,m+1)\,C_p=3.2544\,m+0.5579+$

$$+(0,0005778m+0,0011980)t-0,00000001227t^{2}(6)$$

$$C_{\nu} = C_{\rho} - \frac{0.0691}{A} \dots (7),$$

insbesondere für m=1, entsprechend $a=6^2/_3$:

$$14,89 C_p = 3,812 + 0,001776 t - 0,000000123 t^2$$

$$C_v = C_p - 0.0723$$
;

für m=2, entsprechend $a=13^{1/3}$:

$$\begin{array}{c} 28,78 \ C_p = 7,067 \ + \ 0,002354 \ t \ - \ 0,000000123 \ t^2 \\ C_v = C_p \ - \ 0,0707. \end{array}$$

Beispielsweise ergeben sich hieraus für verschiedene Temperaturen (in Graden C.) die in der folgenden Tabelle eingetragenen Zahlenwerthe.

$m=1, a=6^{2}/_{3}$		3	$m=2, a=13^{1}/_{3}$			
t	C_p	C_v	$\frac{C_p}{C_v}$	C_p	C_v	$\frac{C_p}{C_v}$
100	0,270	0,198	1,366	0,254	0,183	1,387
100	0,279	0,207	1,349	0,262	0,191	1,370
200	0,302	0,230	1,314	0,278	0,207	1,342
400		0,252	1,287	0,293	0,222	1,318
600	0,325	0,274	1,264	0,308	0,238	1,298
800	0,346		1.245	0.323	0,252	1,280
1000	0,367	0,295	1,230	0.338	0,267	1,268
1200 1500	0,387	0,315 0,344	1,210	0,359	0,288	1,246

Der Heizwerth von 1 Kgr. des vorausgesetzten Gases wurde in Bd. I, §. 159

$$K = 10110 \text{ Cal.} \dots \dots \dots \dots (8)$$

gefunden. Indem ferner 1 Cubikm. atm. Luft unter normalem Atmosphärendruck (760 Millim. Quecksilbersäulenhöhe) und bei 15°

$$1,293\frac{273}{288} = 1,225 \text{ Kgr.}$$

wiegt, das Gewicht von 1 Cubikm. dieses Gases unter denselben Umständen folglich nach (1) = 1.225.048 = 0.588 Kgr.

ist, ergiebt sich der Heizwerth von 1 Cubikmeter desselben, gemessen unter normalem Atmosphärendruck und bei 15°:

$$H = 0.588 K = 5945 \text{ Cal.} \dots (9).$$

Um die Temperatur des durch vollkommene Verbrennung entstehenden Gasgemisches von t_0 auf t bei constantem Druck zu erhöhen, sind für 1 Kgr. desselben

nöthig, zur gleichen Temperaturerhöhung bei constantem Volumen gemäss Gl. (7):

$$Q_v = \int_{t_-}^{t} C_v dt = Q_P - \frac{0,0691}{A} (t - t_0) \text{ Cal. } \dots$$
 (11).

Mit Rücksicht auf (5) und (6) sind hierdurch Q_p und Q_v als Functionen von t_0 , t und m bestimmt, wobei m nach Gl. (4) vom Mischungsverhältnisse a abhängt. Ist L=13.89 Kgr., wie oben, das Gewicht der zu vollkommener Verbrennung von 1 Kgr. Gas gerade nöthigen atmosphä-

rischen Luft, und sind Druck und specif. Volumen des Gemisches vor der Verbrennung $= p_0$, v_0 , nach derselben = p, v, die entsprechenden absoluten Temperaturen = T_0 und T, also

$$p_0 v_0 = \frac{R}{\delta} T_0 \quad \text{und} \quad p \, v = \frac{R}{\Delta} T,$$

worin R=29,27 die betreffende Constante für atmosphärische Luft, δ und Δ die Dichtigkeiten des Gemisches vor und nach der Verbrennung gemäss (2) und (5) bedeuten, so sind bei gegebenen Werthen von t_0 und m(bezw. a), wenn die Verbrennung vollständig und bei constantem Druck stattfindet, die Verbrennungstemperatur t und die verhältnissmässige Volumvergrösserung bestimmt durch die Gleichungen:

$$(mL+1) Q_{\rho} = K;$$
 $\frac{v}{v_0} = \frac{\delta}{\Delta} \frac{T}{T_0} \dots (12).$

Erfolgt die Verbrennung explosiv bei constantem Volumen, so mag sie zwar vollkommen (zu Kohlensäure und Wasser), wird aber im Allgemeinen nicht vollständig stattfinden, so dass augenblicklich etwa nur αK Cal. für je 1 Kgr. Gas entwickelt werden, vorbehaltlich nachträglicher Verbrennung des Restes. Die augenblickliche Verbrennungstemperatur und die entsprechende verhältnissmässige Druckvergrösserung sind dann bestimmt durch die Gleichungen:

$$(mL+1) Q'_v = \alpha K; \quad \frac{p}{p_0} = \frac{\delta}{\Delta'} \frac{T}{T_{0,i}}$$

mit $\Delta' = \alpha \Delta + (1 - \alpha) \delta$ und, entsprechend (10) und (11):

$$Q'_v = Q'_p - \frac{0,0691}{\Delta'} (t - t_0)$$

$$Q'_{p} = \int_{t_{q}}^{t} \left[\alpha C_{p} + (1 - \alpha) c_{p}\right] dt,$$

wenn c_{ρ} die spec. Wärme des unverbrannten Gemisches bedeutet, die hier nicht gemäss (3) als Constante, sondern als Function von t auszudrücken wäre. In Ermangelung solchen Ausdrucks (wegen Unkenntniss der spec. Wärmen des Leuchtgases bei hohen Temperaturen) bleibt indessen einstweilen kaum etwas anderes übrig, als das Verhältniss von c_{p} zu C_{p} als unabhängig von t anzunehmen; indem aber bei niederer Temperatur, z. B. für t = 100 und

$$m = 1$$
 2 $C_p = 0.270$ 0.254

nach (3):
$$c_p = 0.263$$
 0.251

ist, ergiebt sich dieses c_p so wenig verschieden von C_p , dass auch $Q_p' = Q_p$ gesetzt werden kann, also schliesslich, weil um so mehr mit nur kleinem Fehler $\Delta' = \Delta$ zu setzen ist, auch $Q_v' = Q_v$ und

$$(mL+1) Q_v = \alpha K; \quad \frac{p}{p_0} = \frac{\delta}{\Delta} \frac{T}{T_0} \dots (13).$$

Z. B. für $m=2,\ t_0=100,\ t=1200$ findet man hieraus mit obigen Werthen von L und K:

$$\alpha = 0{,}707$$
 und $\frac{p}{p_0} = 3{,}9.$

Indem die Annahmen und Ergebnisse dieses Beispiels von den bei Gasmotoren vorhandenen Umständen (wenn auch m etwas kleiner, t etwas grösser) nicht sehr verschieden zu sein pflegen, lässt sich schliessen, dass bei ihnen die Verbrennungstemperatur kleiner ist, als eine solche, bei welcher gemäss Bestimmungen von Mallard und Le Chatelier merkliche Dissociation von Kohlensäure (1800°) oder gar von Wasserdampf (2000°) eintreten würde, und welche somit als grösstmögliche eines Gasgemisches mit diesen Bestandtheilen betrachtet werden müsste. Immerhin ist sie grösser, als aus praktischen Gründen wünschenswerth; auch wird durch Abkühlung von aussen (durch Kühlwasser) weniger die plötzliche, als die spätere Temperaturerhöhung infolge stetigen Nachbrennens vermindert. Erheblich kann sie dagegen durch Einspritzen von Wasser in den Verbrennungsraum verkleinert werden, theils wegen der zur Verdampfung dieses Wassers nöthigen Wärme, theils wegen verhältnissmässiger Grösse der specifischen Wärme des Wasserdampfs; der Druck wird dabei nicht in demselben Grade verkleinert, wie die absolute Temperatur, weil ihm die Pressung des gebildeten Dampfs zugute kommt.

Nimmt man in solchem Falle an, dass trotz des vergrösserten Wassergehalts die zugrundeliegende einfache Zustandsgleichung eines Gasgemisches genügend anwendbar bleibt, und dass bei explosiver Verbrennung die Verdampfung des Wassers in demselben Verhältnisse augenblicklich stattfindet, wie die Verbrennung des Gases, ist ferner das Gewicht des eingespritzten Wassers

= w Kgr. für 1 Kgr. Gas- und Luftgemisch, also = W = (mL + 1) w Kgr. für 1 Kgr. Gas,

so entspricht die Dichtigkeit δ' des Gemenges aus eingespritztem Wasser und Gasgemisch vor der Verbrennung, indem die Dichtigkeit des Wassers sehr viel grösser ist, als die der Luft, nahe der Gleichung:

$$\frac{1+w}{\delta'} = \frac{1}{\delta}, \text{ ist also } \delta' = \delta(1+w) \dots \dots (14).$$

Für die Dichtigkeit Δ' des Gemisches nach vollständiger Verbrennung und Verdampfung gilt, wenn die Dichtigkeit des Wasserdampfs, mit der früheren Annahme sehr nahe übereinstimmend, hier = $0.625 = \frac{5}{8}$ gesetzt wird, die Gleichung:

$$\frac{1+w}{A'} = \frac{1}{A} + \frac{w}{0.625}; \quad A' = A \frac{1+w}{1+1.6wA} \dots (15).$$

Aus (14) und (15) folgt

$$\frac{\delta'}{\Delta'} = \frac{\delta}{\Delta} (1 + 1.6 \, w \, \Delta) \dots \dots \dots (16),$$

bei nur einigermassen erheblicher Grösse von w einer Verdünnung entsprechend. Für die in gleichem Verhältnisse α unvollständige Verbrennung und Verdampfung bei constantem Volumen gelten jetzt, unter t' und p' bezw. die Temperatur und den Druck hierbei verstanden, statt (13) die Gleichungen:

$$(mL + 1 + W) Q'_v = \alpha (K - Wr); \quad \frac{p'}{p_0} = \frac{\delta'}{A''} \frac{T'}{T_0} \dots (17)$$

mit

$$r = t_0 - t_w + r_0;$$
 $\Delta'' = \alpha \Delta' + (1 - \alpha) \delta' \dots (18),$

wenn $t_w < t_0$ die Temperatur des Einspritzwassers, r_0 die specifische Verdampfungswärme bedeutet, welche der Temperatur t_0 des Gas- und Luftgemisches vor der Entzündung entspricht; δ' und Δ' können hier gemäss (16) zu sehr verschieden sein, als dass $\Delta'' = \Delta'$ gesetzt werden dürfte. Auch ist dabei analog (11) und (10):

$$Q'_v = Q'_P - \frac{0.0691}{A''}(t' - t_0) \dots (19)$$

$$Q'_{p} = \int_{t_{0}}^{t} \left[\alpha C'_{p} + (1-\alpha) c'_{p}\right] dt,$$

worin c_p' und C_p' die spee. Wärmen bei constantem Druck bezw. vor und nach vollständiger Verbrennung und Verdampfung des wässerigen Gemisches bedeuten, nämlich

$$c'_p = \frac{c_p + w}{1 + w}$$
 und $C'_p = \frac{C_p + w C_w}{1 + w} \cdot \dots (20)$

zu setzen ist mit Beibehaltung der früheren Bedeutungen von c_p und C_p , und unter C_w die (durch §. 137, Gl. 23 bestimmte) specifische Wärme des Wasserdampfs bei constantem Druck verstanden. Nicht mit demselben

Rechte, wie früher $c_p=C_p$ unter dem Integralzeichen, kann hier auch $c_p'=C_p'$ gesetzt werden, sondern höchstens

$$\alpha C'_{p} + (1 - \alpha) c'_{p} = \alpha \frac{C_{p} + w C_{w}}{1 + w} + (1 - \alpha) \frac{C_{p} + w}{1 + w}$$
$$= \frac{1}{1 + w} [C_{p} + w (\alpha C_{w} + 1 - \alpha)],$$

also

$$Q'_{p} = \frac{1}{1+w} \left[w (1-\alpha) (t'-t_{0}) + \int_{t_{0}}^{t} (C_{p} + w \alpha C_{w}) dt \right] . . (21).$$

Durch diese Gleichungen ist die Verbrennungstemperatur t' bestimmt, welche kleiner ist, als die vorher mit t bezeichnete, die ohne Einspritzung von Wasser unter sonst gleichen Umständen stattfände. Nicht in demselben Grade, wie die entsprechende absolute Temperatur T' kleiner, als T, fällt jetzt die Pressung p' kleiner aus, als p; der Factor von $\frac{T'}{T_0}$ in Gl. (17) ist nämlich

$$\frac{\delta'}{\Delta''} = \frac{\delta'}{\alpha \Delta' + (1 - \alpha) \delta'},$$

während der Factor von $\frac{T}{T_0}$ in Gl. (13) eigentlich

$$= \frac{\delta}{\alpha \Delta + (1 - \alpha) \delta}$$

ist und aus dem obigen hervorgeht, indem $\frac{\delta'}{A'}$ durch $\frac{\delta}{A}$ ersetzt wird. Unter sonst gleichen Umständen ist also

$$\frac{p'}{p}: \frac{T'}{T} = \frac{\alpha \frac{\Delta}{\delta} + 1 - \alpha}{\alpha \frac{\Delta}{\delta'} + 1 - \alpha} = \frac{\alpha + (1 - \alpha) \frac{\delta}{\Delta}}{\frac{\alpha}{1 + 1, 6 w \Delta} + (1 - \alpha) \frac{\delta}{\Delta}}$$

stets > 1, um so mehr, je grösser α .

Z. B. bei Versuchen Tresca's mit einem Hugon'schon Gasmotor* (1866) wurden während 5 stündiger Versuchszeit 58,2 Liter Wasser eingespritzt bei einem Verbrauch von 25,3 Cubikm.

Gas, wenn dieses von oben vorausgesetzter Beschaffenheit angenommen wird. Da m nahe = 2, somit mL+1 nahe = 28,8 und $\delta=0.964$ mit $\Delta=0.977$ war, wie oben ermittelt wurde, war also

^{*} Annales du Conserv. des Arts et Métiers, t. VII, p. 69.

$$W = \frac{58,2}{14,9} = 3,9 \text{ und } w = \frac{3,9}{28,8} = 0,136$$

$$1,6 \text{ } w \text{ } \Delta = 1,6 \text{ } .0,136 \text{ } .0,977 = 0,21$$

$$\frac{p'}{p} : \frac{T'}{T} = 1,117 \qquad 1,163 \qquad 1,21$$

$$\text{für } \alpha = 0,6 \qquad 0.8 \qquad 1.$$

Darüber, ob und unter welchen Umständen die Einspritzung von Wasser, abgesehen von der aus praktischen Gründen erwünschten Erniedrigung der höchsten Temperatur, auch mit Rücksicht auf den Wirkungsgrad und anderweitig vortheilhaft sei, ist hierdurch ein Urtheil nicht ausgesprochen. Die entwickelten Formeln können aber u. A. als Grundlage für solches Urtheil dienen. Es mag noch bemerkt werden, dass fragliche Versuche von Tresca den Verf. ungefähr $\alpha=\frac{2}{3}$ folgern liessen. —

Bei Rechnungen in Betreff des Verhaltens der Gemische bei Gasmotoren dürfen, so lange ihre Verbrennung noch nicht begonnen hat, die einfachen Formeln für Gase bei Voraussetzung constanter specifischer Wärmen benutzt werden, weil bis dahin ihre Zustandsänderungen (insbesondere z. B. die Compression) mit nur mässigen Aenderungen der Temperatur verbunden sind. Mit der Verbrennung wird aber letztere so hoch (wesentlich höher, als in Luftmotoren mit offener Feuerung), dass das entsprechende Wachsen der specifischen Wärme berücksichtigt werden muss. Gemäss betreffender Bemerkung in §. 137 darf das auch unbeschadet der einfachen Zustandsgleichung geschehen, wenn nur die Zunahmen von C_p und C_v mit der Temperatur als gleich gross angenommen werden, so dass

$$C_p - C_v = AR = \frac{0.0691}{A}$$

einer Constanten ist. Mit diesen Gleichungen — (1) und (5), §. 122 — bleiben dann alle Gleichungen für Gase unverändert gültig, sofern es sich dabei nur um augenblickliche Zustände oder um elementare Zustandsänderungen handelt. Sofern aber bei Integrationen bezüglich auf Zustandsänderungen von endlicher Grösse die specifische Wärme unter dem Integralzeichen vorkommt, kann man sie mit nur kleinem Fehler einer linearen Temperaturfunction gleich setzen, indem man im Ausdrucke von C_p das negative Glied mit t^2 weglässt und das Glied mit t etwas verkleinert; in obigem Ausdruck (6) ist z. B. für m=2, t=1000 ersteres nur =5,20% des letzteren. Bei der vorausgesetzten Beschaffenheit des Gases kann etwa gesetzt werden:

 $(13.9m + 1) C_p = 3.254m + 0.558 + (0.00056m + 0.00114)t (22)$

mit m = 0.15 a gemäss (4). Nach (10) und (12), bezw. (11) und (13) ist dann:

$$(13.9 m + 1) Q_p = K = (3.254 m + 0.558) (t - t_0) + (0.00028 m + 0.00057) (t^2 - t_0^2). (23)$$

$$(13.9 m + 1) Q_c = \alpha K = \left[3.254 m + 0.558 - (13.9 m + 1) \frac{0.0691}{\Delta} \right] (t - t_0) + (0.00028 m + 0.00057) (t^2 - t_0^2)$$
(24).

Je nach den Umständen aus (23) oder (24) findet man t, wenn ausser K, m und α auch t_0 gegeben ist.

Mit Rücksicht auf die mancherlei Unsicherheiten, mit welchen diese Rechnungen behaftet sind, kommt übrigens auch wenig darauf an, wenn von der geringfügigen Verdichtung des ohne Einspritzen von Wasser verbrennenden Gemisches abgesehen, also in (12) und (13) einfach

$$\frac{v}{v_0}$$
 bezw. $\frac{p}{p_0} = \frac{T}{T_0} \dots \dots (25),$

überhaupt die Dichtigkeit des Gasgemisches vor oder nach der Verbrennung = einer mittleren Constanten Δ gesetzt wird. Gewöhnlich kann, entsprechend $\delta=0.953$ und $\Delta=0.970$ für a=10, jene Constante

$$\Delta = 0.96; \quad R = \frac{29.27}{\Delta} = 30.5$$

gesetzt werden, ohne dass für Mischungsverhältnisse zwischen a=8 und a=12 eine Aenderung nöthig wäre. —

Für eine polytropische Zustandscurve, entsprechend der Gleichung pV^m = Const., unter m einen constanten Exponent verstanden, gelten nach wie vor die Gleichungen (11), (12), (13), §. 122, in Betreff der Beziehungen zwischen p, V, T, den specifischen Wärmen und der Expansionsarbeit; nur ist

$$C = \frac{m-n}{m-1} C_v = \frac{mC_o - C_p}{m-1} = C_e - \frac{C_p - C_o}{m-1}$$
$$= C_v - \frac{AR}{m-1} = C_p - \frac{m}{m-1} AR$$

eine Function der Temperatur, wie C_p , C_o und n. Zustandsänderungen bei constantem Druck, bei constanter Temperatur und bei constantem Volumen entsprechen dann nach wie vor bezw.

$$m = 0$$
 1 ∞ $C = C_p$ ∞ C_v .

Die Adiabate ist aber jetzt keine polytropische Curve, denn C=0 entspricht $\frac{C_p}{C_v}=m$, während thatsächlich dieses Verhältniss der spec. Wärmen C_p und C_e gemäss (6) und (7) und der bezüglichen Tabelle nicht constant, sondern um so grösser ist, je mehr mit zunehmender Expansion die Temperatur abnimmt.

Sollen für die Zustandsänderungen des Gasgemisches auch nach seiner Verbrennung die specifischen Wärmen näherungsweise constant angenommen werden, so sind dafür wenigstens solche Mittelwerthe zu setzen, welche betreffenden mittleren Temperaturen ungefähr entsprechen.

§. 141. Uebersicht verschiedener Arten von Gasmotoren.

Die Arbeitsflüssigkeit ist hier nicht, wie bei Petroleummotoren üblich, ein mechanisches Gemisch von atmosphärischer Luft mit fein vertheilter tropfbarer Flüssigkeit, sondern ein molekulares innigeres Gemisch mit brennbarem Gase; die Entzündung erfolgt, wie dort, im Arbeitscylinder durch einen elektrischen Funken oder durch eine Zündflamme. Bezüglich der Arten solcher Gasmotoren mögen mit Köhler* vor Allem zwei Klassen unterschieden werden, jenachdem die Zündung plötzlich oder allmählich, somit auch die Verbrennung im Wesentlichen plötzlich (explosionsartig) oder nur allmählich stattfindet. Die erste Klasse zerfällt in zwei Gruppen, jenachdem die Entzündung des Gasgemisches bei atmosphärischem Druck oder nach Verdichtung desselben erfolgt; auch die Maschinen der zweiten Klasse theilt Köhler in zwei Gruppen, in Zwei- und Dreicylindermaschinen, obgleich die letzteren einstweilen nicht praktisch ausgeführt wurden. Etwas eingehender sind diese 4 Gruppen, die auch wieder bezüglich mehrerer Abarten oder Ausführungssysteme unterschieden werden können, wie folgt zu charakterisiren.

1) Eincylindermaschinen mit plötzlicher Zündung des nicht verdichteten Gasgemisches. Der Kolben saugt während eines Theils seines Hubes Gas und atmosphärische Luft in entsprechendem Volumverhältnisse (ungefähr 1:10 bis 1:12) an; sogleich nach der Absperrung erfolgt die Zündung und infolge des dadurch fast plötzlich erhöhten Drucks die Leistung von Expansionsarbeit während des übrigen Theils des Hubes.

^{*} Theorie der Gasmotoren von Otto Köhler, Ingenieur und Lehrer der Fachschule in Köln.

Beim Rückgange treibt der Kolben die Verbrennungsprodukte aus, während dann hinter ihm Ansaugung, Zündung und Expansion stattfindet.

Die ersten praktisch brauchbaren solchen Maschinen von Lenoir seit 1860, ähnlich einer eincylindrigen doppeltwirkenden Dampfmaschine gebaut, hatten bei entsprechend schwerem Schwungrade und mässiger Kolbengeschwindigkeit zwar einen genügend stetigen und geräuschlosen Gang, erforderten aber ungefähr 3 Cubikm. Gas für die Stunde und Nutzpferdestärke bei erheblichem Verbrauch von Kühlwasser für den Cylinder, so dass sie nur zu sehr beschränkter dauernder Anwendung gekommen sind, obgleich Hugon den Gasverbrauch auf etwa 2 Cubikm. für die Stundenpferdestärke erniedrigte, indem er durch Einspritzen von Wasser in den Cylinder (siehe §. 140) dessen übermässiger Erhitzung (zugleich mit entsprechender Schmierung des Kolbens) auf vortheilhafter erscheinende Weise, als durch äusserliche Abkühlung, vorbeugte, und indem er die Funkenentzündung der Lenoir'schen Maschine durch die seitdem fast allgemein beibehaltene Entzündung mittels besonderer Gasflamme ersetzte.

Indicatordiagramme lassen übrigens erkennen, dass die Verbrennung nicht ganz plötzlich und vollständig stattfindet, indem die Indicatorcurve nach der Zündung zwar sehr steil, aber doch nicht senkrecht zur Basis des Diagramms ansteigt, und die Expansionscurve trotz der erheblichen Wärmeentziehung durch die Kühlung nicht entsprechend steiler abfällt, als die Adiabate, ohne Zweifel infolge des Nachbrennens, nämlich der nachträglichen Verbrennung des fast plötzlich nur unvollständig verbrannten Gases.

Zu dieser Gruppe gehört auch als eigenthümliche Abart die atmosphärische Gaskraftmaschine von Otto & Langen, durch welche, indem sie nur noch etwa eines Cubikmeters Leuchtgas für eine Stundenpferdestärke bedurfte, bei der Pariser internationalen Ausstellung vom Jahre 1867 die erwähnten bisherigen Gasmotoren sehr in Schatten gestellt wurden. Bei derselben wurde in einem vertikal stehenden, oben offenen längeren und im unteren Theile durch einen Wassermantel gekühlten Cylinder ein schwerer Kolben durch die Explosion des angesaugten Gasgemisches so zu sagen emporgeschossen, und zwar bei selbstthätig sich lösender Kuppelung mit der Schwungradwelle; nachdem dieser Flugkolben seine grösste Geschwindigkeit erreicht hatte, wenn das Gasgemisch bis zu solcher Pressung ausgedehnt war, die sich mit der Schwere des Kolbens, dem Atmosphärendruck von oben und den betreffenden Nebenwiderständen im Gleichgewicht befand, stieg er weiter bis die entsprechende

Grashof, theoret, Maschinenlehre, III.

lebendige Kraft zu seiner weiteren Hebung und zu Verdünnung des Gasgemisches aufgebraucht war. Durch die vereinigte Wirkung der Schwere und des Atmosphärendrucks wurde er dann abwärts getrieben und, sobald er die Geschwindigkeit des betreffenden Kuppelungstheils erreicht hatte, selbstthätig mit der Schwungradwelle gekuppelt, so dass er den Antrieb derselben bewirkte, bis das Gasgemisch wieder zu atmosphärischem Druck verdichtet war und ausgetrieben wurde.

Während bei der Lenoir'schen Maschine die Zündung ungefähr dann stattfindet, wenn die Geschwindigkeit des Kolbens am grössten ist, ist sie hier im fraglichen Augenblicke nur klein, das der Verbrennung entsprechende Stück des Indicatordiagramms deshalb steiler, fast senkrecht zur Grundlinie gerichtet. Indem ferner durch die Kühlung des Cylinders die Abnahme des Drucks bei der Expansion beschleunigt, seine Zunahme bei der Compression verzögert wird, fällt die Expansionscurve des Diagramms schneller gegen die Grundlinie ab, als die Compressionscurve ansteigt.

Trotz der auch dieser Maschine noch anhaftenden Mängel, bestehend besonders in dem lästigen Geräusch, das vor Allem die wiederholte Lösung und Einrückung der Kuppelung verursachte, sowie in der grossentheils zwanglosen und ruckweisen Bewegung des Flugkolbens, wodurch die Ausführung auf kleine Verhältnisse beschränkt bleiben musste, brachte sie es in kurzer Zeit zu mehreren Tausend von ausgeführten Exemplaren und liess so ein vorhandenes Bedürfniss des kleineren Gewerbebetriebs erkennen. Das Geräusch wurde zwar von Gilles in der Hauptsache beseitigt durch Anordnung eines besonderen Flugkolbens ausser dem mit der Triebaxe jetzt in beständiger Verbindung bleibenden Treibkolben; gleichwohl wurden die Maschinen dieses Systems von Otto selbst alsbald vollständig verdrängt durch seinen neuen Motor als ersten Repräsentanten der bis heute in fast aussehliesslicher Anwendung gebliebenen folgenden Gruppe.

2) Ein- oder Zweicylindermaschinen mit plötzlicher Zündung des verdichteten Gasgemisches. Wie bemerkt, wurde diese Gruppe durch den neuen Otto'schen Motor eröffnet, welcher, inzwischen selbst bis zu 50 Pferdestärken und darüber zu grosser Vollkommenheit gebracht, vorwiegend als Gasmotor in Gebrauch ist. Bei demselben ist der von Kühlwasser umflossene Cylinder einerseits offen, an der andern Seite, wo die Einströmung, Ausströmung und Zündung stattfindet, zu einem Compressionsraume verlängert, in welchen der Kolben nicht eindringt. Während die Lenoir'sche Maschine doppeltwirkend, die atmosphärische einfachwirkend war, ist sie so zu sagen nur halbwirkend, indem bei nur einseitigem Antriebe des Kolbens zu einer Arbeitsperiode 4 einfache Hübe

gehören, während welcher das Gasgemisch 1. angesaugt, 2. in den Compressionsraum hinein verdichtet wird, 3. nach erfolgter Zündung durch eine Zündflamme, vermittelt durch einen Schieber mit Zündkammer, expandirt, 4. ausgestossen wird bis auf den im Compressionsraum zurückbleibenden Theil der Verbrennungsproducte. Regulirt wird die Maschine durch den Ausfall einzelner Zündungen bei zu schnellem Gange, indem dann die Regulatorhülse einen Daumen auf der Steuerwelle so verschiebt, dass er ein Durchlassventil in der Gaszuflussröhre nicht mehr zu öffnen vermag, also nur Luft angesaugt wird. Das zur Entzündung kommende Gemisch behält so immer die bewährte Zusammensetzung, wenn auch freilich der Gleichförmigkeit des Ganges, vermindert schon durch den Viertakt mit Antrieb jeweils nur beim dritten Hube, solche Regulirungsart nicht günstig ist.

Indem die Einrichtung getroffen ist, dass bei der Einsaugung zuerst nur Luft und dann erst ein um so gasreicheres Gemisch angesaugt wird, lässt sich annehmen, und wird es durch Versuche bestätigt, dass die entsprechende Schichtenfolge, freilich mit stetigen Uebergängen, auch noch bis nach der Compression andauert, dass wenigstens bei der Zündung das Gemisch ungleichmässig zusammengesetzt, vom Kolben an gerechnet zuerst vorwiegend aus Verbrennungsrückständen, dann aus Luft bestehen, endlich besonders gasreich sein wird. Es lässt sich denken, dass die vortheilhafte Wirkung der Maschine zum Theil solcher Schichtung ausser der Verdichtung an und für sich zugeschrieben werden darf, wodurch bei durchschnittlicher Gasarmuth des ganzen Gemisches doch die Sicherheit der Zündung am betreffenden Ende theils durch den Gasreichthum daselbst, theils durch die Verdichtung erhöht, zugleich auch das Nachbrennen befördert und durch die einstweilen unverbrannt bleibenden Schichten zunächst dem Kolben eine Art von elastischem Kissen zu Gunsten eines sanften Ganges dargeboten wird.

Bei allen Explosionsmaschinen, auch gemäss obiger Bemerkung bei der Lenoir'schen, ist zwar die Verbrennung weder ganz plötzlich, noch auch die fast plötzliche vollständig; während die Plötzlichkeit schon wegen der zur Fortpflanzung der Entzündung nöthigen kurzen Zeit nur als grosse Schnelligkeit zu verstehen ist, wird die Vollständigkeit der Verbrennung sogleich nach der Entzündung wohl hauptsächlich dadurch ausgeschlossen, dass die den gekühlten Wänden angrenzenden Gasschichten die zur Entzündung nöthige Temperatur erst dann erhalten, wenn sie mit den durch die explosive Verbrennung erhitzten und in heftige wirbelnde Bewegung versetzten inneren Theilen sich mischen. Bei dem ungleichmässigen Gas-

gemisch des Motors von Otto findet aber das entsprechende Nachbrennen während der Expansion in höherem Grade statt, weil es die inneren Theile nur in der Nachbarschaft der Zündungsstelle sind, welche von vorn herein zugleich die Temperatur und den Gasreichthum haben, die zur Verbrennung nöthig sind; die Expansionscurve des Indicatordiagramms, bei der Maschine von Lenoir unter der Adiabate liegend, wird hier bis über dieselbe empor gehoben. Durch dieses Nachbrennen, das von Slaby auf Grund von Versuchen Tresca's mit der Lenoir'schen und eigener Versuche mit einer Otto'schen Maschine für jene = 35 %, für diese = 44 º/o der ganzen Wärmeentwicklung ermittelt wurde, wird die fast plötzlich eintretende Maximaltemperatur erniedrigt; bei dem Motor von Otto kann aber der entsprechende grösste Druck infolge der vorhergegangenen Compression gleichwohl sehr hoch bleiben. Dazu kommt, dass hier die in grösserer Menge vorhandenen indifferenten Verbrennungsrückstände in wirksamerer Weise zum Theil die Aufgabe des Kühlwassers übernehmen und doch ein durchschnittlich gasärmeres Gemisch genügend verbrennlich erhalten können, nachdem durch die Verdichtung beim zweiten Hube der Arbeitsperiode die Moleküle, die chemisch auf einander wirken sollen, sich näher gebracht wurden. Gleichwohl wird übrigens bei neueren solchen Maschinen das angesaugte Gemisch durchschnittlich wesentlich gasreicher verwendet, als es bei älteren, insbesondere bei Lenoir'schen Maschinen der Fall war, um die Vollständigkeit der Verbrennung zu sichern.

Die Deutzer Gasmotorenfabrik (Otto & Langen) hat in wenig Jahren vielfache Nachfolge gefunden infolge grosser Nachfrage nach Kleinmotoren und infolge der erwünschten Eigenschaften besonders des neuen Gasmotors, ohne Hemmung durch Gefährlichkeit des Betriebes, durch lästiges Geräusch oder durch Verunreinigungen fast in jedem Arbeitsraume aufgestellt und ohne nennenswerthe Verluste an Wärme oder Zeit beliebig in und ausser Betrieb gesetzt werden zu können mit Hülfe eines Brennstoffs, der, ohne beständige Bedienung zu erfordern, jederzeit zur Verfügung ist und dessen nur gasförmige Verbrennungsproducte leicht abgeführt werden können. Die dabei vorgenommenen Aenderungen der Einrichtung betreffen besonders die Art der Entzündung und den Ersatz des einzigen Cylinders der Otto'schen Maschine durch zwei, einen Pumpund einen Arbeitscylinder, von welchen jenem die Ansaugung und Compression, diesem die Verbrennung und Expansion des verbrannten Gasgemisches, sowie dessen Austreibung zugetheilt wird. Ohne Zweifel wird die Gleichförmigkeit des Ganges dadurch erhöht, sofern eine Arbeitsperiode dann nur eine Kurbelumdrehung statt deren zwei erfordert; bei

dem einfacheren Motor von Otto kann indessen die grössere Gleichförmigkeit durch Zwillingsmaschinen mit entsprechend versetzten Kurbeln erreicht werden, wenigstens bei grösseren Anlagen, z. B. zu Zwecken elektrischer Beleuchtung u. s. w. Mag übrigens die Concurrenz auch noch manche Verbesserung ergeben, so bleibt doch Otto das Verdienst, diese ganze Bewegung durch seinen neuen Motor vorbildlich für die technische Ausführung eingeleitet zu haben. Bei allen diesen Arten der in Rede stehenden zweiten Gruppe kann bei Ausführungen für wenige Pferdestärken der Gasverbrauch zu höchstens 1 Cubikm. für die Stunde und Pferdestärke veranschlagt werden bei einem indicirten Wirkungsgrade = 0,7 bis 0,8.

3) Zweicylindermaschinen mit allmählicher Zündung des verdichteten Gasgemisches. In einen Pumpeylinder wird das Gemisch angesaugt und beim Rückgang des betreffenden Kolbens in einen Behälter hinein verdichtet; von hier strömt es während eines Theils des Hubes des Treibkolbens, an einer beständig brennenden Flamme entzündet, in den Arbeitscylinder, bis es nach der Absperrung bei der weiteren Bewegung des Treibkolbens expandirt und durch dessen Rückkehr ausgetrieben wird. Ausser der Stetigkeit der Zündung, wobei eine entsprechend stetige und zwar vollkommene Verbrennung anzunehmen ist, entsprechen also Einrichtung und Vorgang den Maschinen der zweiten Gruppe mit zwei Cylindern. Das Nachströmen des Gasgemisches zur Entzündungsflamme setzt einen nahe gleichbleibenden, nämlich solchen Druck voraus, welcher immer etwas kleiner ist, als der gleichzeitige Druck im Behälter; ein Zurückschlagen der Flamme durch augenblicklich wachsenden Druck im Cylinder wird durch Drahtnetze verhindert.

Die nicht zahlreichen Vertreter dieser Gruppe sind kaum durch Anwendung bewährte Nach- und Ausbildungen der im Jahre 1878 zur Pariser Ausstellung geschickten Maschine von Simon. Dass die Abgase bei ihr das Wasser eines kleinen Dampfentwicklers in einem Schlangenrohr durchströmen, um die erzeugten Dämpfe mit den Verbrennungsgasen gemischt Arbeit verrichten zu lassen, ist für das System im Gegensatz zu den besprochenen und üblichen Explosionsmaschinen unwesentlich; auch wird die bezweckte bessere Ausnutzung der Wärme wenigstens einstweilen nicht erreicht, indem der Gasverbrauch einer solchen, und zwar 5 pferdigen Maschine zu etwa 1,4 Cubikmeter für die Stunde und Pferdestärke gefunden wurde bei einem indicirten Wirkungsgrade = 0,75.*

^{*} J. O. Knoke, Kraftmaschinen des Kleingewerbes, S. 211.

4) Zwei- oder Dreicylindermaschinen mit allmählicher Zündung des verdichteten Gasgemisches bei erheblichem Ueberschuss von Luft. Ein Pumpcylinder saugt beim Hin- und Hergange seines Kolbens abwechselnd Gas oder gasreiches Gemisch mit Luft an und schafft es verdichtet in einen Behälter; ein wie bei Otto's Motor im Viertakt arbeitender Kolben in einem Arbeitscylinder mit Compressionsraum saugt 1. Luft an, 2. comprimirt dieselbe sammt den vorhandenen Rückständen in den Compressionsraum hinein bis zum Druck im Gasbehälter, worauf 3. verdichtetes Gas oder Gasgemisch aus letzterem, an einer beständig brennenden Flamme sich entzündend, während eines Theils des dritten Hubes des Arbeitskolbens hinter ihm einströmt, nach der Absperrung zusammen mit der überschüssigen Luft und den Rückständen expandirt, worauf endlich 4. beim letzten Hube Ausströmung stattfindet bis auf das im Compressionsraum wieder zurückbleibende indifferente Gasgemisch. Der im Viertakt arbeitende Arbeitscylinder kann auch zerlegt werden in einen im Zweitakt arbeitenden und in einen dritten Cylinder, der abwechselnd atmosphärische Luft anzusaugen und comprimirt in einen Luftbehälter zu fördern hat, in welchem derselbe Druck herrscht, wie im Gasbehälter; das comprimirte Gas oder Gasgemisch, an einer Flamme sich entzündend, und die comprimirte Luft strömen getrennt von einander hinter den sich auswärts bewegenden Kolben des Arbeitscylinders, der jetzt nicht zur Erzielung eines Compressionsraumes verlängert zu sein braucht.

Diese Gruppe unterscheidet sich von der vorigen wesentlich durch den bedeutenden Luftüberschuss, welcher so bemessen werden kann, dass er eine hinlängliche Erniedrigung der Temperatur im Arbeitscylinder bewirkt, um dessen Kühlung durch Wasser, bei den Maschinen der drei vorigen Gruppen unerlässlich, unnöthig zu machen. Bei dem Otto'schen Motor ist solcher Zweck durch die Schichtung (die Ungleichförmigkeit der Mischung) nur unvollkommen zu erreichen. Diese in erheblichem Ueberschusse vorhandene Luft durfte mit dem Gase, bezw. dem gasreichen Gemisch nicht von vorn herein gemischt sein, um die Verbrennlichkeit nicht aufzuheben.

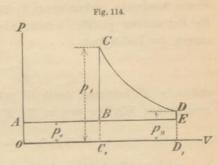
§. 142. Eincylindermaschinen mit plötzlicher Zündung des nicht verdichteten Gasgemisches.

Indem diese Maschinen z. Z. fast keine praktische Bedeutung mehr haben, werde nur die Lenoir'sche, mit den weiterhin zu besprechenden Maschinen bezüglich auf Bauart und Wirkungsweise am ehesten vergleichbar, S. 142. MASCH. MIT PLÖTZL. ZÜNDUNG DES UNVERDICHT. GEMISCHES. 8

unter vereinfachenden Voraussetzungen einer kurzen rechnerischen Betrachtung unterworfen.

Das Gasgemisch werde im Zustande p_0 , T_0 in den vom Kolben unterdessen durchlaufenen Raum AB des Cylinders, Fig. 114, angesaugt.

Die dann stattfindende Entzündung lasse plötzlich die Temperatur in T_1 , den Druck in p_1 übergehen, entsprechend der zur Grundlinie Senkrechten BC, Fig. 114. Der darauf folgenden Expansion bis zum Hubende entspreche eine polytropische Curve CD mit der Gleichung $pV^x = \text{Const.}$, wobei x um so grösser sein wird, je mehr



die Wärmeentziehung durch das den Cylinder umgebende Kühlwasser die Wärmeentwicklung durch nachträgliche Verbrennung überwiegt, im Endzustande D aber, der Temperatur T_2 entsprechend, der Druck p_2 noch etwas grösser sein soll, als der atmosphärische Druck p_0 . Bei der Rückkehr des Kolbens wird dann der Druck des ausströmenden Gasgemisches thatsächlich zwar stetig mit abnehmender Schnelligkeit von p_2 bis p_0 abnehmen, doch werde (mit um so kleinerem Fehler, je weniger $p_2 > p_0$ ist) der Rechnung eine plötzliche Abnahme zugrunde gelegt, der Geraden D E in der Figur entsprechend, die Ausströmungslinie EA somit als im Abstande p_0 mit der Grundlinie p_0 parallel angenommen.

Durch die Fläche BCDE wird nun die indicirte Arbeit für einen einfachen Kolbenhub des doppeltwirkenden Cylinders (für einen Doppelhub die Arbeit auf jeder Seite des Kolbens) dargestellt. Werden aber

$$AE = v_2$$
 und $AB = v_1 = ev_2$

als specifische Volumina in den betreffenden Zuständen verstanden, so ist ohne Rücksicht auf schädliche Räume, so dass e das Expansionsverhältniss bedeutet, die indicirte Arbeit für einen Hub und für 1 Kgr. Gasgemisch:

$$E = C_1 CD D_1 - C_1 B E D_1$$

$$= \frac{p_1 v_1}{x - 1} (1 - e^{x - 1}) - p_0 (v_2 - v_1)$$

$$= p_0 v_2 \left(\frac{e - e^x}{x - 1} \frac{p_1}{p_0} - 1 + e \right) = p_m v_2 \dots \dots (1).$$

872 MASCH, MIT PLÖTZL, ZÜNDUNG DES UNVERDICHT, GEMISCHES. §. 142.

Darin ist

$$p_m = p_0 \left(\frac{e - e^x}{x - 1} \frac{p_1}{p_0} - 1 + e \right) \dots \dots (2)$$

der mittlere specifische Ueberdruck auf den Kolben. Das in diesem Ausdrucke vorkommende Verhältniss, in welchem der Druck durch die Entzündung plötzlich erhöht wird, ist bei Abstraction von Aenderungen der Dichtigkeit:

und dabei T_1 bestimmt durch Gl. (24), §. 140, bei gegebenen oder angenommenen Werthen von m, T_0 , K und α . Mit p_m ergiebt sich dann:

$$E = p_m v_2 = p_m \frac{v_1}{e} = p_m \frac{R T_0}{e p_0} \dots (4);$$

doch wird mit Rücksicht auf die verschiedenen Vernachlässigungen, insbesondere auf die das Arbeitsdiagramm etwas verkleinernden Abrundungen desselben bei C und bei DE, Fig. 114, von der Zeitdauer der explosiven Verbrennung und von Vorausströmung herrührend, passend p_m , also E nach Schätzung etwas zu verkleinern sein.

Die indicirte Arbeit, welche mit 1 Kgr. Gas von mittlerer Beschaffenheit gewonnen wird, ist nun $= (13.9 \, m + 1) \, E$; ihr Verhältniss zum Arbeitswerth der durch das Gas entwickelten Wärme, also der Wirkungsgrad des dem Vorgange bei dieser offenen Maschine entsprechenden Kreisprocesses:

wenn βK für 1 Kgr. Gas die Wärme bedeutet, die bei der Expansion durch Nachbrennen entwickelt wird. Ist endlich η_i der indicirte Wirkungsgrad, so ist die Gasmenge, welche stündlich für 1 Nutzpferdestärke verbraucht wird,

Sollte die Maschine N Pferdestärken leisten, so wäre bei gegebener mittlerer Kolbengeschwindigkeit = c Sek. Mtr., die mit Rücksicht auf genügend ruhigen Gang nur von mässiger Grösse sein darf, die wirksame Kolbenfläche = F Quadrateentim. bestimmt durch die Gleichung:

$$75 N = \eta_i F p_m c \dots \dots (7),$$

falls p_m in Kgr. pro Quadratcentimeter ausgedrückt ist. Je kleiner freilich c, desto grösser unter sonst gleichen Umständen die Wärme-

entziehung bei der Expansion, desto grösser also x, desto kleiner p_2 ; der Voraussetzung, dass hierbei der Druck nicht $< p_0$ wird, entspricht die Bedingung:

$$\frac{p_2}{p_0} = \frac{p_1}{p_0} \frac{p_2}{p_1} = \frac{p_1}{p_0} e^{x} > 1 \dots \dots (8).$$

Zur Benutzung dieser Gleichungen für die Vorausberechnung einer zu entwerfenden Maschine müssten mehrere der darin vorkommenden Elemente erfahrungsgemäss nach Schätzung angenommen werden, insbesondere To, a, x. Ueber die Art, wie darüber durch Versuche ein angenähert zutreffendes Urtheil gewonnen werden kann, mögen hier einige Andeutungen folgen, deren Verwerthbarkeit nicht auf die Lenoir'sche Maschine beschränkt ist. Die Zuverlässigkeit der Folgerungen aus solchen Versuchen verlangt vor Allem, dass auf die Menge der angesaugten Luft, somit auf das Mischungsverhältniss a von Luft und Gas, nicht, wie meistens geschehen, aus dem gemessenen Volumen des letzteren und aus dem vom Kolben saugend durchlaufenen Raume geschlossen, sondern dass das Luftvolumen besonders gemessen, und so mit Berücksichtigung der fast gleichen betreffenden Druck- und Temperaturzustände das ev. auf atmosphärischen Druck p_0 und atmosphärische Temperatur T_a reducirte Gemischvolumen Va ermittelt werde, das bei jedem Hube angesaugt wird. Es wird kleiner gefunden, als das gleichzeitig vom Kolben saugend durchlaufene Volumen V, besonders wegen der Erwärmung in Berührung mit diesem Kolben und mit der Cylinderwand, welche, wenn auch aussen von Wasser umflossen, doch an der Innenseite erheblich wärmer sein wird, als das dieselbe berührende Gemisch. Das Gewicht des für einen Hub neu angesaugten Gemisches sei $=G_o$, das der im schädlichen Raume = V mit der Temperatur T verbliebenen gasförmigen Rückstände = G. Der Druck der letzteren ist etwas grösser, als der atmosphärische Druck poder Druck des unmittelbar vor der Zündung hinter dem Kolben im Cylinder befindlichen Gemisches, dessen Temperatur $= T_0$ gefunden werden soll, etwas $< p_o$, doch mögen beide mit nur kleinem Fehler $= p_o$ gesetzt werden, ausserdem die specifischen Wärmen der dreierlei in Betracht kommenden Gemische (des neu angesaugten, des im schädlichen Raume verbliebenen und des aus der Mischung beider hervorgehenden) constant und gleich gross $(c_p = nc_v)$ bei gleich angenommener Grösse auch ihrer Dichtigkeiten, somit der Constanten R.

Auf das angesaugte Gemisch wird nun von der Atmosphäre die Arbeit = $p_0 V_a$ übertragen, während es selbst eine Arbeit = $p_0 V_1$ auf den Kolben überträgt, so dass das innere Arbeitsvermögen um $p_0 (V_a - V_1)$

zunähme, wenn nicht zugleich eine gewisse Wärme = Q von der wärmeren Metallmasse mitgetheilt würde; die resultirende Zunahme an Wärmegehalt des gesammten Gemisches ist deshalb

$$=Q+Ap_0(V_a-V_1).$$

Dieser Zuwachs ist auch (§. 122, Gl. 14):

 $c_v G_0 \left(T_0 - T_a \right) + c_v G \left(T_0 - T \right) = c_v \left[\left(G_0 + G \right) T_0 - G_0 T_a - G T \right],$ woraus, weil wegen

$$p_0 V_a = G_0 R T_a; \ \, p_0 V = G R T \\
 p_0 (V_1 + V) = (G_0 + G) R T_0$$
 \(\text{\text{\text{\text{\text{\$}}}}} \)

$$(G_0 + G) T_0 - G_0 T_a - G T = \frac{p_0}{R} (V_1 + V - V_a - V) = \frac{p_0}{R} V_1 - V_a)$$

ist, sich die Gleichung ergiebt:

$$Q = \left(A + \frac{c_v}{R}\right) p_0 \left(V_1 - V_a\right) = A \left(1 + \frac{c_v}{c_p - c_v}\right) p_0 \left(V_1 - V_a\right)$$

wegen $AR = c_p - c_v$, oder endlich

$$Q = \frac{An}{n-1} p_0 (V_1 - V_a) \dots \dots \dots \dots (10).$$

Ohne diese Wärmemittheilung vom Cylinder wäre somit $V_a = V_1$ unabhängig von der Grösse des schädlichen Raums und vom Zustande des darin zurückgebliebenen verbrannten Gemisches; wegen $V_a < V_1$ ist aber thatsächlich Q positiv. Nur um T_0 zu finden, wäre diese Betrachtung nicht nöthig gewesen, denn schon aus den Gleichungen (9) folgt:

$$(G_0 + G) \frac{R}{p_0} = \frac{V_1 + V}{T_0} = \frac{V_a}{T_a} + \frac{V}{T}; \qquad T_0 = \frac{V_1 + V}{V_a} \cdot (11).$$

Mit Rücksicht auf (10) ergiebt sich aber der Werth = (T_0) , welchen T_0 ohne Mittheilung der Wärme Q haben würde, aus (11) mit $V_a = V_1$, sowie die Temperaturerhöhung infolge dieser Wärmemittheilung $=T_0-(T_0)$. Zum Theil ist freilich letztere nur scheinbar, insofern auch Va um so mehr $< V_1$ sein wird, je grösser die Geschwindigkeit des Kolbens ist, und je früher schon vor Ende des Hubes die Ausströmung aufhört, eine Verdichtung im schädlichen Raume bewirkend.

Betreffende Versuche mit einer Lenoir'schen Maschine liegen nicht vor. Bei Versuchen von Slaby* aber mit einem 4 pferdigen Otto'schen Motor, für welchen der hier an die Stelle des schädlichen Raumes tretende

^{*} Zeitschrift des Vereins deutscher Ingenieure, 1886, S. 691.

\$, 142. MASCH, MIT PLÖTZL, ZÜNDUNG DES UNVERDICHT, GEMISCHES. 87

Compressionsraum $V=0.61\ V_1$ war, unter V_1 das säugend durchlaufene Hubvolumen des Cylinders verstanden, wurde z. B. $V_a=0.85\ V_1$ gefunden bei einer mittleren Temperatur = 60° des Kühlwassers und = 455° der Abgase. Wird letztere auch dem jeweils im Compressionsraume zurückbleibenden Gasgemisch zugeschrieben und die atmosphärische Temperatur = 15° , also

$$T = 273 + 455 = 728, \quad T_a = 288$$

gesetzt, so ergiebt sich nach Obigem

$$T_0 = 425$$
 und $(T_0) = 374$, $T_0 - (T_0) = 51^0$.

Bei der Lenoir'schen Maschine findet nun zwar die Ansaugung und entsprechende Wärmemittheilung nur ungefähr während des halben Hubes statt, allein der Kolben pflegt dabei eine höchstens halb so grosse Geschwindigkeit zu haben, als beim Otto'schen Motor, dabei das Gemisch hinter demselben (wegen Mischung mit nur weniger, im schädlichen Raume verbliebenen Rückständen) eine kleinere Temperatur, so dass die Erhöhung der letzteren infolge der Wärmemittheilung Q bei einer Temperatur des Kühlwassers von ungefähr 60° zu wenigstens 50 bis 60° wird veranschlagt werden dürfen. Wird dann der schädliche Raum =0.05 des Hubvolumens, also etwa $V=0.1~V_1$ und, sofern die Temperatur der Abgase $=200^{\circ}$ angegeben wird,

$$T = 473$$
 und $T_a = 288$

angenommen, so findet man $(T_0)=299,$ so dass in Ermangelung zuverlässigerer Angaben für vorliegenden Fall

$$T_0 = 350$$
 bis 360

zu schätzen sein dürfte.

Mit Hülfe dieser Temperatur T_0 und der durch Indicatordiagramme bestimmten Maximalpressung p_1 findet man die entsprechende Temperatur bei der explosiven Verbrennung (abgesehen von einer gleichzeitig stattfindenden geringen Verdichtung des Gemisches):

$$T_1 = \frac{p_1}{p_0} T_0$$

und dann bei bekannten Werthen von m und K das Verhältniss α , in welchem die fast augenblickliche Verbrennung des Gases stattfindet, gemäss §. 140, Gl. (24). Durchschnittlich wurde $p_1=5p_0$ gefunden, womit und mit $T_0=353=273+80^0$ sich

$$T_1 = 1765 = 273 + 1492^0$$

876 MASCH, MIT PLÖTZL, ZÜNDUNG DES UNVERDICHT, GEMISCHES. §. 142.

ergiebt, endlich mif = 1.5 und K = 10110:

$$\alpha = \frac{7682}{K} = 0.76.$$

Thatsächlich müsste übrigens α noch etwas grösser sein, bei Voraussetzung des idealen Diagramms Fig. 114 dann auch p1 etwas grösser, als der wirkliche Maximaldruck gesetzt werden, weil die Explosion nicht ganz plötzlich stattfindet, vielmehr während der kleinen Zeitdauer von der Zündung bis zum Eintritt der Maximalpressung schon eine gewisse Wärmemenge X theils an die Cylinderwand übergegangen, theils zu Arbeitsleistung verbraucht sein wird. Indem diese, zur Erhitzung des Gasgemisches nicht beitragend, von aK abzuziehen ist, ergiebt sich dann

$$\alpha = \frac{7682 + X}{K} = 0.76 + ?$$

Dieses Verhältniss α , hier durchschnittlich etwa = 0,78 bis 0,8 zu schätzen, ist grösser, als angenommen zu werden pflegt; es würde auch wesentlich kleiner gefunden ohne die nach Mallard und Le Chatelier angenommene beträchtliche Zunahme der specifischen Wärme mit der Temperatur. Nach Bestimmung von α ergiebt sich β durch Untersuchung des ausströmenden Gemisches auf unverbranntes Gas; es lässt sich aber annehmen, dass um so weniger $\alpha + \beta < 1$ sein wird, je weniger m > 1 ist.

Der Exponent x der polytropischen Curve, als welche die Expansionslinie angenommen wurde, ergiebt sich, indem für die Endpunkte der Strecke, längs welcher die Expansionslinie des Indicatordiagramms einen genügend gleichmässigen Verlauf hat, die Proportionalwerthe der Pressungen p1, p2 und der zugehörigen Volumina v_1 , v_2 gemessen werden.

$$p_1 {v_1}^x \, = p_2 {v_2}^x \ \text{folgt dann} \ x = \frac{\lg p_1 - \lg p_2}{\lg v_2 - \lg v_1} \, .$$

Durch entsprechende Bestimmung der Coordinaten von Zwischenpunkten kann die Zulässigkeit der Annahme solcher polytropischen Expansionscurve geprüft werden. Für die Lenoir'sche Maschine ergab sich nahe x=2, erhebliches Uebergewicht des Verlustes von Wärme über den Gewinn durch Nachbrennen erkennen lassend. -

Wird nun z. B. angenommen:

$$K = 10110, \quad m = 1.5; \quad \alpha + \beta = 0.95$$
 $T = 350, \quad x = 2, \quad \alpha = 0.5, \text{ and } \alpha = 5.5$

$$T_0 = 350$$
, $x = 2$, $e = 0.5$ und $p_1 = 5 p_0$,

womit die Bedingung (8) wegen $p_2=1{,}25\,p_0$ erfüllt ist, so würde aus (2) folgen: $p_m = 0.75 p_0$. Mit Abzug von $2^{\circ}/_{0}$ werde jedoch gesetzt:

$$p_m = 0.735 p_0$$
.

Aus (4) folgt dann E mit R=30.5 (§. 140), damit aus (5): $\eta=0.084$.

Mit dem erfahrungsmässigen Werthe $\eta_i = 0.55$ ergiebt sich endlich gemäss (6) die für eine Nutzpferdestärke stündlich erforderliche Gasmenge:

$$G = 1,432$$
 Kgr., also $\frac{1,432}{0,588} = 2,44$ Cubikm.

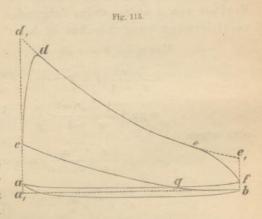
von 150 und normalem Atmosphärendruck.

§. 143. Ein- oder Zweicylindermaschinen m't plötzlicher Zündung des verdichteten Gasgemisches.

Seitdem der allgemeinen Anwendung des Viertaktes in Deutschland gemäss Urtheil des Reichsgerichts nichts mehr im Wege steht, werden die weniger einfachen und schon deshalb weniger ökonomischen hierher gehörigen Zweicylindermaschinen kaum noch gebaut; den folgenden Erörterungen werde eine Eincylindermaschine (Otto's Motor) zugrunde gelegt, dessen Arbeitsdiagramm übrigens dadurch erhalten werden kann, dass die Diagramme des Arbeits- und des Pumpcylinders einer Zweicylindermaschine aufeinander gelegt werden, sofern der Expansionsgrad des ersteren dem Compressionsgrade des letzteren gleich ist.

Ein solches Diagramm hat ungefähr die Gestalt abcdefga, Fig. 115,

wobei aber zu grösserer Deutlichkeit die Curven ab und fa bezw. zu tief unter und zu hoch über der geraden atmosphärischen Linie a₁ b gezeichnet sind. Der Ansaugung entspricht ab, der Compression bc, der explosiven Verbrennung cd, der Expansion de, der Ausströmung efga, insbesondere ef der Vorausströmung. Die indicitte Arbeit für eine Periode von 4 auf-



einander folgenden Hüben wird also durch die Flächendifferenz

dargestellt. Ist auch die abzuziehende schmale Fläche, die um so grösser ausfällt, je schneller die Maschine läuft, gewöhnlich kaum messbar, indem

sie bei mehrmaligem Umlauf des Zeichenstifts als dicker Strich erscheint, so kann sie doch hinlänglich messbar gemacht werden durch Anwendung einer schwächeren Feder, die den oberen Theil des Diagramms unbestimmt lässt, den unteren aber in grösserem Druckmassstabe ergiebt. Zum Zwecke übersichtlicher Vergleichungen und von Vorausberechnungen werde nun aber wieder dieses Diagramm durch das in Fig. 115 zum Theil gestrichelte $a_1bcd_1e_1ba_1$ ersetzt, welches, einem aller Nebenumstände entkleideten idealen Vorgange entsprechend, die indicirte Arbeit zwar in der Fläche bcd_1e_1b zu gross erscheinen lässt, dieselbe indessen durch Multiplication mit einem erfahrungsmässig zu bestimmenden Coefficienten hinlänglich angenähert ergeben kann. Auch mögen dabei bc und d_1e_1 als polytropische Curven angenommen werden, bezw. den Exponenten x und x_1 entsprechend.

Es seien nun Druck und Temperatur in den Zuständen des Gemisches, welche dargestellt sind durch die Punkte

die specifischen Volumina des Gemisches in den Zuständen

$$e_1$$
 und b , bezw. c und d_1 ,

unter $v_1:v_2-v_1=e$: 1-e das Verhältniss des Compressionsraums zum Hubvolumen des Cylinders verstanden. Die indicirte Arbeit für eine Periode von 4 aufeinander folgenden Hüben und für 1 Kgr. des resultirenden Gasgemisches ist dann:

$$\begin{split} E &= a_1 d_1 e_1 b - a_1 c b \\ &= \frac{p_1 v_1}{x_1 - 1} \left(1 - e^{x_1 - 1} \right) - \frac{p \, v_1}{x - 1} \left(1 - e^{x - 1} \right) \\ &= p \, v_1 \left(\frac{1 - e^{x_1 - 1}}{x_1 - 1} \, \frac{p_1}{p} - \frac{1 - e^{x - 1}}{x - 1} \right) \end{split}$$

oder wegen

$$\begin{split} p \, v_1 &= p_0 \, \left(\frac{v_2}{v_1} \right)^x \frac{v_1}{v_2 - v_1} (v_2 - v_1) \\ &= \frac{p_0}{e^x} \, \frac{e}{1 - e} (v_2 - v_1) = \frac{p_0 \, (v_2 - v_1)}{(1 - e) \, e^{x - 1}} \\ E &= p_m \, (v_2 - v_1) = p_m \, (1 - e) \, \frac{R \, T_0}{p_0} \quad \dots \quad \dots \quad (1), \end{split}$$

wenn gesetzt wird:

$$p_m = \frac{p_0}{(1-e)e^{x-1}} \left(\frac{1-e^{x_1-1}}{x_1-1} \frac{p_1}{p} - \frac{1-e^{x-1}}{x-1} \right) \dots (2)$$

= dem mittleren specifischen Ueberdruck auf den Kolben, bezogen auf einen Hub der vierhübigen Arbeitsperiode, welcher nach erfahrungsmässiger Schätzung zu verkleinern bleibt.

Das in diesem Ausdrucke (2) vorkommende Verhältniss, in welchem der Druck durch die Entzündung plötzlich erhöht wird, ist bei Abstraction von der entsprechenden Verdichtung:

$$\frac{p_1}{p} = \frac{T_1}{T}$$
 mit $T = \frac{T_0}{e^{x-1}}$ (3),

und dabei T_1 bestimmt durch die der Gleichung (24) in §. 140 analoge Gleichung, nachdem in derselben der Ausdruck, welchem αK gleich gesetzt ist, vergrössert wurde im Gewichtsverhältniss des dem ganzen Process unterworfenen und des jeweils neu angesaugten Gasgemisches, oder nachdem αK selbst im umgekehrten Verhältnisse verkleinert wurde, nämlich, unter T' die im Compressionsraume zu Anfang des Ansaugens herrschende Temperatur verstanden, im Verhältnisse:

$$\frac{\frac{v_2}{T_0} - \frac{v_1}{T'}}{\frac{v_2}{T_0}} = 1 - \frac{v_1}{v_2} \ \frac{T_0}{T'} = 1 - e \ \frac{T_0}{T'} \, .$$

Die Gleichung, gemäss welcher T_1 bei gegebenen oder angenommenen Werthen von m, T, K und α bestimmt werden kann, ist somit:

$$\alpha K \left(1 - e \frac{T_0}{T'} \right) = \left[3,254 \, m + 0,558 - (13,9 \, m + 1) \, \frac{0,0691}{\Delta} \right] (t_1 - t) + \\ + (0,00028 \, m + 0,00057) \left(t_1^2 - t^2 \right) \dots (4).$$

Die mit 1 Kgr. Gas von mittlerer Beschaffenheit gewonnene indicirte Arbeit ist nun

$$E_1 = \frac{13,9 m + 1}{1 - e \frac{T_0}{T'}} E \dots \dots (5),$$

der Wirkungsgrad des entsprechenden Kreisprocesses:

$$\eta = \frac{E_1}{424 (\alpha + \beta) K} \cdot \dots \cdot \dots \cdot (6),$$

unter βK die für 1 Kgr. Gas durch Nachbrennen entwickelte Wärme verstanden, endlich die Gasmenge, welche stündlich für 1 Nutzpferdestärke verbrannt wird,

$$G = \frac{3600.75}{\eta_i E_1} \dots \dots (7),$$

wenn η_i den indicirten Wirkungsgrad bedeutet. Zwischen der Zahl N solcher Pferdestärken, der wirksamen Kolbenfläche F, der mittleren Kolbengeschwindigkeit c und dem specifischen Ueberdruck p_m , der auf einen Hub der im Uebrigen als arbeitslos vorgestellten vierhübigen Arbeits periode bezogen wurde, besteht aber jetzt die Beziehung:

Der Voraussetzung, dass bei der bis zum Hubende dauernden Expansion der Druck $> p_0$ bleibe, entspricht hier die Gleichung:

$$\frac{p_2}{p_0} = \frac{p_2}{p_1} \frac{p_1}{p} \frac{p}{p_0} = \frac{p_1}{p} e^{x_1 - x} > 1 \dots \dots (9).$$

Was die in einem gegebenen Falle oder im Mittel anzunehmenden, bezw. durch besondere Untersuchung zu bestimmenden Elemente betrifft, so sei zunächst bemerkt, dass durchschnittlich hier

$$e = 0.4;$$
 $\frac{e}{1 - e} = \frac{2}{3}$

= dem Verhältniss des Compressionsraums zum Hubvolumen des Cylinders zu sein pflegt. Die Temperatur (T_0) , die das resultirende Gasgemisch zu Ende des Saughubes hätte, wenn von der Cylinderwand und vom Kolben keine Wärme hierbei mitgetheilt würde, ist nun gemäss Gl. (11) im vorigen Paragraph zu bestimmen, indem darin $V_a = V_1$ und $V = \frac{2}{3} V_1$ gesetzt wird, ausserdem T_a = der atmosphärischen, T = der Temperatur im Compressionsraume bei Beginn des Ansaugens, von welchen jene = 288, diese = der Temperatur des ausströmenden Gasgemisches, im Durchschnitt erfahrungsgemäss = 700 angenommen werde. Dann ergiebt sich $(T_0) = 377$ und bei Annahme einer Erwärmung von 46^0 durch Berührung mit Cylinderwand und Kolben:

$$T_0 = 377 + 46 = 423 = 273 + 150^\circ.$$

Auf die im vorigen Paragraph erklärte Weise fand Schöttler* aus Versuchen mit einem 4 pferdigen Otto'schen Motor, wobei e = 0,4 und a = 9 war,

$$x = 1,235$$
 und $x_1 = 1,365$.

Dabei war $p=3.1\,p_0$ gemessen worden, der grösste Druck $p_1=10\,p_0$. Indem nun für dieses Beispiel gemäss Versuchen von Slaby (§. 142) ungefähr

^{*} Schöttler "Die Gasmaschine", 1882, S. 105 u. ff. Die zweite, gänzlich umgearbeitete Auflage dieses Werkes konnte hier nicht mehr benutzt werden.

$$1 - e \frac{T_0}{T'} = 1 - 0.4 \frac{423}{700} = 0.758$$

gesetzt werden kann, folgt aus den Gleichungen (3):

$$T = \frac{423}{0.4^{0.235}} = 525;$$
 $T_1 = \frac{10}{3.1} \cdot 525 = 1694$

und dann aus (4) mit

$$K = 10110$$
, $m = 0.15 \cdot 9 = 1.35$ und $\Delta = 0.96$ $\alpha = 0.78$.

Wegen kleiner Zeitdauer der Explosion bis zum Eintritt der Maximalpressung ist aber thatsächlich α etwas grösser, wie im vorigen Paragraph ausgeführt wurde, und mag durchschnittlich

$$\alpha = 0.8$$

geschätzt werden, einer nicht weniger vollständigen augenblieklichen Verbrennung entsprechend, als bei der Lenoir'schen Maschine. Nahe in demselben Verhältnisse, in welchem α vergrössert wurde, ist dann unter sonst gleichen Umständen gemäss (4) bei Voraussetzung ganz plötzlicher Explosion auch t_1-t zu vergrössern, wodurch sich für den Fall des Beispiels $T_1=1724$ ergiebt und somit der Druck, der für den gedachten Zustand d_1 , Fig. 115, zu rechnen wäre,

$$\begin{aligned} p_1 &= \frac{1724}{525} p = 3,28 \, p \\ &= 3,28 \, . \, 3,1 \, p_0 = 10,17 \, p_o. \end{aligned}$$

Uebrigens kann, falls nicht zugleich t_1 entsprechend grösser ist, α kleiner sein, wenn m und e kleiner sind, wie es zur Sicherung möglichster Vollständigkeit der gesammten Verbrennung häufig der Fall ist; je weniger überschüssige atmosphärische Luft und indifferente Rückstände mit zu erwärmen sind, desto unvollständiger darf die explosive Verbrennung sein, um gewisse Maxima der Temperatur und des Drucks zur Folge zu haben, bei gleichwohl erhöhter Vollständigkeit der ganzen Verbrennung.

Diese Rechnungen, wenn auch im Wesentlichen zunächst nur auf ein Beispiel bezogen, können wenigstens Anhaltspunkte für die Annahmen gewähren, welche die Benutzung obiger Gleichungen erfordert. —

Es sei z. B.

$$K = 10110$$
, $a = 8$, $m = 1.2$ and $\Delta = 0.96$;

das Verhältniss des Compressionsraums zum Hubvolumen:

$$\frac{e}{1-e} = 0.6$$
 entsprechend $e = \frac{3}{8}$

Grashof, theoret. Maschinenlehre. III.

882 MASCHINEN MIT PLÖTZL, ZÜNDUNG DES VERDICHT, GEMISCHES. §. 143.

und angenommen:

$$\alpha+\beta=0.95$$
 nebst $x=1.235$ und $x_1=1.365$; $T'=700$ = der Temperatur der Rückstände im Compressionsraum. Nach Gl. (11)

im vorigen Paragraph ergiebt sich dann bei absoluter Lufttemperatur = 288:

$$(T_0) = \frac{1 + 0.6}{\frac{1}{288} + \frac{0.6}{700}} = 370,$$

wozu angenommen sei: $T_0 = 420$. Nun ist

$$p = \frac{p_0}{e^x} = 3,358 \, p_0; \qquad T = \frac{T_0}{e^x - 1} = 529;$$

und wenn die höchste Temperatur T_1 , die bei ganz plötzlicher theilweisen Verbrennung in dem durch den Punkt d_1 , Fig. 115, dargestellten Punkte eintreten würde, = 1800 angenommen wird (eine der Grössen T_1 , p_1 oder α muss nothwendig angenommen werden), so folgt

$$p_1 = \frac{T_1}{T} p = 3,403 p = 11,43 p_0$$

und ergiebt sich aus Gl. (4) wegen

$$1 - e \frac{T_0}{T'} = 0,775$$
: $\alpha = 0,78$

ohne Bedürfniss nachträglicher Vergrösserung, indem dieses α nur für den idealen Vorgang gelten soll, auf Grund dessen es bei Voraussetzung von $T_1=1800$ bestimmt wurde. Während nun nach (9) nahe $p_2=3\,p_0$ ist, findet man aus (2): $p_m=3.89\,p_0$, wofür jedoch mit einem Abzug von $4^0/_0$ wegen Abrundungen des Diagramms und mit Rücksicht auf dessen subtractive schmale Fläche

$$p_m = 3,73 p_0$$

gesetzt werde. Mit R = 30.5 folgt endlich aus (1), (5) und (6):

$$\eta = 0.167$$

sowie mit $\eta_i = 0.75$ der stündliche Gasverbrauch für eine Nutzpferdestärke:

$$G = 0.527 \text{ Kgr. oder } \frac{0.527}{0.588} = 0.9 \text{ Cubikm.}$$

Die Vergleichung mit dem zu Ende des vorigen Paragraph berechneten Beispiel einer Lenoir'schen Maschine lässt den erheblichen Vortheil der Compression erkennen sowohl, was die Oekonomie des Betriebes, als was

die Grösse der Maschine betrifft. Zwar hat sich $\frac{1}{4}$ p_m nur 1,27 mal so gross ergeben, als früher p_m ; doch reicht für eine gegebene Zahl N von Pferdestärken eine in höherem Grade kleinere Kolbenfläche F aus wegen der grösseren Werthe von η_i und der mittleren Kolbengeschwindigkeit c. Die Zulässigkeit schnelleren Ganges, ohne heftige Stösse befürchten zu müssen, ist besonders dadurch begründet, dass eine Richtungsumkehr des Drucks auf den Kolben nur beim Uebergang von der Ansaugung zur Compression stattfindet, wenn dieser Druck sehr klein ist, während der Kolben einer Lenoir'schen Maschine abwechselnd auf der einen und auf der anderen Seite vom Explosionsdrucke belastet wird. Die kleinere Maschine mit sanfterem Gang hat dann auch einen grösseren indicirten Wirkungsgrad zur Folge. —

Die durch Verbrennung oder durch Zuführung von aussen in einem Zeitelement dem Gasgemisch mitgetheilte Wärme dQ ist, algebraisch verstanden, nach §. 122, Gl. (2):

$$dQ = \frac{1}{R} (c_p p \, dV + c_v \, V dp),$$

unter p den augenblicklichen Druck, V das augenblickliche Volumen verstanden, welche mit Hülfe des Indicatordiagramms und der bekannten Grössen des Compressionsraums und des Hubvolumens bestimmbar sind. Sofern auch das Gewicht = G des Gasgemisches berechnet werden kann, damit die betreffende Temperatur T wegen p V = GRT, lassen sich auch c_p und c_v als Functionen dieser Temperatur bestimmen. Einfacher und übersichtlicher gelangt man zur Kenntniss dieser Wärmemengen Q bei Voraussetzung constanter Werthe von c_v und $c_p = nc_v$, und zwar für beliebige Theile des ganzen Vorgangs, durch eine von Zeuner so genannte Abbildung des Indicatordiagramms. Mit

$$Vdp = d(pV) - pdV$$

folgt nämlich aus obigem Ausdrucke für dQ:

$$dQ = \frac{c_v}{R} \left[d(p V) + (n-1) p dV \right]$$

oder wegen $AR = c_{p_i} - c_v = (n-1)c_v$:

$$\frac{d\,Q}{A} = \frac{p\,V}{n-1}\,d\left[\ln\left(p\,V\right) + (n-1)\ln V\right]$$

oder endlich nach Division durch $\ln 10$, wodurch die natürlichen Logarithmen (\ln) in Brigg'sche Logarithmen (\ln) übergehen,

$$\frac{n-1}{A \cdot \ln 10} dQ = p \ V \cdot dP$$

$$P = \lg (p \ V) + (n-1) \lg V$$
. . . . (10).

Die Abbildung, nämlich der in sich zurücklaufende Ort von Punkten, deren Abscissen =P und deren Ordinaten =pV, somit proportional den betreffenden Temperaturen T sind, hat nun, wie Gl. (10) ersehen lässt, die Eigenschaft, dass die von irgend einem Stücke der Abbildung sich senkrecht zur P-Axe bis zu dieser erstreckende Fläche die (mit einer Constanten multiplicirte) Wärme ergiebt, welche bei der betreffenden Zustandsänderung mitgetheilt wurde; sie ist positiv oder negativ, jenachdem das betreffende Curvenstück im Sinne zu- oder abnehmender Abscissen P verläuft.

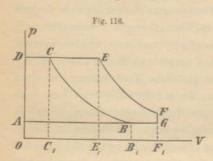
Solche Darstellung, wenn sie auch für den wichtigsten Theil des ganzen Vorgangs (Explosion und Expansion) nur das Ergebniss von zwei entgegengesetzten Einflüssen (Wärmeentwicklung durch Verbrennung und Wärmeabgabe an die Wände) erkennen, die Einzelgrössen derselben aber unbestimmt lässt, kann gleichwohl zu wesentlichen Aufschlüssen beitragen. So müsste z. B., wenn die Compressionslinie des Indicatordiagramms (bc, Fig. 115) wirklich eine polytropische Curve wäre mit x > 1, wie angenommen wurde, die Abbildung dieser Curve stetig ansteigen, zunehmenden Temperaturen entsprechend. Bei einem von Zeuner* benutzten Diagramm ist das nicht der Fall, senkt sich vielmehr diese Abbildung zuerst im Sinne der negativen P-Axe und steigt erst später im Sinne wachsender P, anfangs abnehmender Temperatur bei überschüssiger Wärmeentziehung, später zunehmender Temperatur bei überschüssiger Wärmemittheilung entsprechend; freilich zeigt auch schon die Compressionscurve dieses Indicatordiagrammes selbst eine merklich andere Gestalt, als der Fall zu sein pflegt, anfangs etwas abnehmenden, erst später wesentlich zunehmenden Druck. Uebrigens wird der Werth solcher Darstellung und der daraus gezogenen Folgerungen durch die zweifelhafte Annahme constanter, vor und nach der Verbrennung gleicher Werthe von c_p und c_v beeinträchtigt; auch könnte bei nur örtlicher Verbrennung des ungleichmässig zusammengesetzten Gemisches die Temperatur gleichzeitig an verschiedenen Stellen verschieden sein, sowie auch der Druck, wenn schon gleichförmiger vertheilt, doch wegen der durch die Explosion bewirkten stürmischen Bewegung nicht ganz unerheblich kleiner gefunden werden mag, als ohnedem der Fall wäre; der letztere Umstand beschränkt schon die Zuverlässigkeit des Indicatordiagramms.

^{*} Technische Thermodynamik, Bd. I, S. 437.

Aus dem Vorhergehenden ist zu schliessen, dass bei der Mannigfaltigkeit in Betracht kommender Umstände und der vielfachen Unsicherheit theoretischer Berücksichtigung ihrer sich gegenseitig bedingenden Einflüsse die thunlichst vortheilhafte Entwicklung der Construction und des Betriebes von Gasmotoren ganz besonders von planmässig geleiteten Versuchen zu erwarten sein wird, welche vor Allem den Einfluss des Expansions- und Compressionsgrades e, des Mischungsverhältnisses a, der Schnelligkeit des Ganges und der Temperatur des Kühlwassers betreffen. Durch theoretische und allgemeine Erwägungen lassen sich in Betreff dieser Umstände im Wesentlichen wohl Vermuthungen aussprechen, die aber durch Versuche geprüft und quantitativ bestimmt werden müssen. Je bedeutender die Expansion und Compression, je kleiner also e ist, eine desto vollständigere und zwar plötzliche Verbrennung des stark verdichteten Gemisches ist zu erwarten; desto vollständiger ist dann auch die Ausnutzung der entwickelten Wärme durch Verwandlung in Arbeit, desto kleiner die Temperatur der Abgase, wodurch der Verlust an Wärme vorwiegend bedingt wird. Je kleiner das Mischungsverhältniss a, je weniger also überschüssige Luft vorhanden ist, desto weniger braucht e und damit die Menge rückständiger Gase verkleinert zu werden, um gleichwohl eine hohe Maximaltemperatur und einen grossen Maximaldruck zu erhalten; um beide durch die Expansion genügend auszunutzen, müsste dann freilich e um so kleiner sein. Die Verkleinerungen von a und e sind dadurch begrenzt, dass die Verbrennungstemperatur sich derjenigen nähert, bei welcher Dissociation beginnen würde. Die Schnelligkeit des Ganges darf um so weniger gesteigert werden, je kleiner a und e sind, damit die Temperaturen der Abgase und der Cylinderwand nicht übermässig wachsen; auch nimmt mit zunehmender Geschwindigkeit die Steilheit der Explosionscurve des Indicatordiagramms ab und die Breite des subtractiven unteren Flächenstreifens zu, beides einer abnehmenden indicirten Arbeit entsprechend. Die Temperatur des Kühlwassers wird schon deshalb kaum von erheblichem Einflusse sein können, weil ihre möglichen Schwankungen im Vergleich mit der durchschnittlich viel höheren Temperatur des Gasgemisches im Cylinder nur gering sind; ist aver einmal einer gewissen Höhe dieser Temperatur (etwa 60°) entsprechend der Kolben so eingeschliffen, dass er ohne übermässige Reibung genügend dicht hält, so ist es, wie Slaby hervorhebt, allerdings rathsam, dieselbe nicht erheblich zu ändern, um nicht (infolge von Zusammenziehung oder Ausdehnung des Cylinders) bei Verkleinerung die Reibung oder bei Vergrösserung die Durchlässigkeit für Gase zu steigern.

§. 144. Zwei- oder Dreieylindermaschinen mit allmählicher Zündung des verdichteten Gasgemisches, insbesondere bei erheblichem Ueberschuss von Luft.

Wenn eine solche Zweicylindermaschine gemäss den Andeutungen unter 3), §. 141, so eingerichtet ist, wie die Maschine von Simon bei Abstraction von der Unterstützung ihrer Wirkung durch Wasserdampf, den die Abgase entwickeln, so ist das Arbeitsdiagramm im Princip darzustellen durch Fig. 116, erhalten durch Aufeinanderlegen der idealen



Indicatordiagramme ABCD des Pump- und DEFGA des Arbeitscylinders, so dass durch die Fläche CEFGB die überschüssig gewonnene indicirte Arbeit dargestellt Das längs AB bei atmosphärischem Druck von der Pumpe angesaugte Gemisch wird in derselben längs BC bis zum Zustande p1, T comprimirt und längs CD in

den Behälter geschafft, aus welchem es, an einer Flamme sich stetig entzündend und dadurch bei fast demselben Druck p_1 bis zur höheren Temperatur T_1 erhitzt, in den Arbeitscylinder längs DE angesaugt wird, darauf in diesem längs EF expandirt und, längs FG bei constantem Volumen auf atmosphärischen Druck reducirt, längs GA vom Arbeitskolben ausgetrieben wird. Die Temperatur T₁ kann hier gemäss §. 140, Gl. (23) bestimmt werden, indem die Verbrennung als vollständig anzunehmen ist. Indem übrigens ein erheblicher Vortheil gegenüber dem Otto'schen Motor von dieser Einrichtung kaum zu erwarten ist, wie auch bisherige Erfahrungen trotz Beihülfe von Dampfdruck lehren, betreffende Versuche aber einstweilen zu weiteren Schlüssen nicht zuverlässig und vollständig genug vorhanden sind, mögen hier nur die zwar überhaupt bisher nicht ausgeführten, aber für grössere Ausführungen von Köhler* mit Grund empfohlenen Maschinen mit allmählicher Verbrennung verdichteten Gases in einem getrennt davon zugeführten erheblichen Ueberschuss verdichteter Luft gemäss §. 141 unter 4) einer näheren Betrachtung unterworfen werden. Sofern es sich hier nur um das Princip handelt, werden dabei mit Köhler die specifischen Wärmen als Constante vorausgesetzt und auch sonst gewisse ideale Voraussetzungen gemacht.

^{* ,} Theorie der Gasmotoren", S. 39 u. ff.

Solchen Gaskraftmaschinen liegt der folgende Gedankengang Köhler's zugrunde. Sie würden ähnlich wirken wie die in §. 138 besprochenen offenen Luftmotoren mit geschlossener Feuerung, wenn man in einem geschlossenen Behälter als Feuerraum Gasflammen brennen liesse, durch welche besonders eingeführte comprimirte Luft, deren Druck dem im Behälter herrschenden entspricht, erwärmt wird, dann diese erwärmte Luft zusammen mit den Verbrennungsproducten des Gases in einen Arbeitscylinder hinter dessen Kolben leitete, wo sie zunächst mit Volldruck, dann durch Expansion wirkt, endlich vom zurückkehrenden Kolben ausgetrieben wird. Zur Speisung der Gasflammen muss eine Gaspumpe, zur Beschaffung der Luft eine Luftpumpe vorhanden sein. Statt mit reinem Gase können auch mit einem gasreichen Gemisch von Gas und Luft die Brenner gespeist werden bei Vorsorge gegen ein Zurückschlagen der Flammen. Solche Maschinen bieten den Vortheil, beliebig grosse Luftmengen zur Anwendung bringen zu können, ohne die Zündfähigkeit zu beeinträchtigen. Indem durch Erwärmung dieser Luft eine schädliche Temperaturerhöhung vermieden wird, Kühlwasser und Wärmeentziehung durch dasselbe erspart bleiben, würde freilich die in grösserer Menge, wenn auch weniger warm ausströmende Luft eine grössere Wärmemenge entführen können, falls sie nicht, was hier leicht geschehen kann, zur Vorwärmung von Gas und Luft benutzt würde. Der dann immerhin noch verbleibende Uebelstand erheblicher Wärmeverluste des zur Gasfeuerung kaum genügend dauerhaft herzustellenden Behälters ist schliesslich dadurch zu vermeiden, dass die Feuerung in den Arbeitscylinder verlegt wird, was der Gaszustand des Brennstoffs gestattet.

Einrichtung und Wirkungsweise eines derartigen Gasmotors sind also im Wesentlichen folgende. In zwei Compressionspumpen, bezw. für Gasoder reiches Gasgemisch und für Luft, werden beide Theile gesondert bis zu gleichem Druck verdichtet und je einem Behälter zugeführt, aus welchem sie durch je einen Regenerator hindurch, der vorher von den warmen Abgasen durchströmt wurde, aus besonderen Oeffnungen in den ungekühlten Arbeitscylinder treten, während dessen Kolben einen Theil seines Hubes durchläuft; das aus den betreffenden brennerartigen Oeffnungen strömende Gas entzündet sich hierbei an einer beständig brennenden kleinen Flamme. Das Gemisch von Verbrennungsprodueten mit verhältnissmässig viel überschüssiger Luft expandirt nach der Absperrung während des übrigen Theils des Hubes und wird vom zurückkehrenden Arbeitskolben durch die Regeneratoren hindurch ausgetrieben.

Wird der Luftpumpen- mit dem Arbeitscylinder vereinigt, so dass

dieser mit Hinzufügung eines Compressionsraums abwechselnd bei einer Kurbelumdrehung als Luftcompressionspumpe, bei der folgenden als Arbeitsmaschine dient, so ist der Vorgang folgender. Die Gasgemischpumpe schafft verdichtetes brennbares Gemisch in einen Behälter. Der Arbeitskolben saugt beim ersten Hube Luft aus der Atmosphäre und verdichtet sie beim zweiten Hube in den Compressionsraum hinein bis zu dem in jenem Behälter herrschenden Druck; aus diesem strömt das brennbare Gemisch während des ersten Theils des dritten Hubes durch den Regenerator hindurch in den Arbeitscylinder, wo es, an einer Flamme sich stetig entzündend, demnächst sammt der schon vorhanden gewesenen überschüssigen Luft expandirt, dann das Ganze beim vierten Hube bis auf den im Compressionsraum verbleibenden Rest durch den Regenerator hindurch ausgetrieben wird. Sofern in diesem Falle die Luft nicht vorgewärmt wird, um nicht durch ihre Compression die Temperatur so zu erhöhen, dass Kühlung des Arbeitscylinders sammt Compressionsraum rathsam wäre, (bei besonderer Luftpumpe kann diese gekühlt sein), ist der Gaspumpe zur Compression und dem Regenerator zur Vorwärmung hier nicht ev. reines Gas, sondern nur ein noch sicher brennbares Gasgemisch zugewiesen worden.

Bei dieser Zweicylindermaschine könnte, wie Köhler hervorhebt, der Kreisprocess im Princip ein fast vollkommener sein, entsprechend Mittheilung und Entziehung von Wärme bezw. bei höchster und bei niedrigster Temperatur. Abgesehen nämlich vom ersten und vierten Hube des Arbeitskolbens, womit Arbeiten nur nebensächlich verbunden sind, die betreffenden Volumendruckeurven sich fast decken, könnte man die Temperatur constant erhalten sowohl zu Anfang des zweiten oder Compressionshubes durch Einspritzen von etwas Wasser, wie zu Anfang des dritten oder Expansionshubes durch Einführung einer entsprechend begrenzten Menge verbrennenden Gases, während im Uebrigen die Compression zu Ende des zweiten, die Expansion zu Ende des dritten Hubes im ungekühlten Cylinder nahe adiabatisch stattfanden. Indessen würde dann, wie schon aus §. 123 zu schliessen ist, der Vortheil der Vergrösserung des Wirkungsgrades solchen Processes durch den Nachtheil nöthiger Vergrösserung, also Vertheuerung der Maschine, verbunden mit Verkleinerung ihres indicirten Wirkungsgrades ohne Zweifel mehr als aufgewogen werden.

Mit Köhler werde aber jetzt eine Dreicylindermaschine vorausgesetzt, in deren Pumpen infolge entsprechender Kühlung isothermische Compression stattfindet bei adiabatischer Expansion im ungekühlten Arbeitscylinder. Indem dabei die Arbeiten der Pumpen durch Summirung der betreffenden Volumina zusammen durch ein einziges Diagramm dargestellt werden, und dieses mit dem Diagramm des Arbeitscylinders verbunden wird, kann auch hier die Figur 116 zugrunde gelegt werden, in welcher bei Voraussetzung gleichzeitiger Hübe aller Kolben durch AB die Summe der Hubvolumina beider Pumpen, durch AG das Hubvolumen des Arbeitscylinders dargestellt ist, durch ABCD die überschüssige Compressionsarbeit in jenen, durch DEFGA die überschüssige Expansionsarbeit in diesem, durch BCEFG die resultirende indicirte Arbeit für ein Spiel, nämlich für einen Doppelhub bei einfacher, für einen einfachen Hub bei doppelter Wirkung; BC ist Isotherme, EF Adiabate, DCE und ABG entsprechen constantem Druck, FG constantem Volumen. Bei einstweiliger Abstraction von Vorwärmung seien nun Druck, specifisches Volumen und Temperatur in den Zuständen des Gemisches, die in Fig. 116 dargestellt sind durch die Punkte

Mit den Bezeichnungen

$$\frac{p_1}{p_0} = \pi, \quad \frac{T_1}{T_0} = r, \quad \frac{v_0}{v_2} = q \dots \dots \dots \dots (1)$$

ist dann:

$$v = \frac{1}{\pi} v_0 = \frac{\varphi}{\pi} v_2$$
 und $v_1 = \tau v = \frac{\tau \varphi}{\pi} v_2 \dots \dots (2)$

und mit $c_p = n c_v$:

$$p_2 = p_1 \left(\frac{v_1}{v_2}\right)^n = p_1 \left(\frac{\tau \varphi}{\pi}\right)^n \dots \dots \dots \dots \dots (3)$$

$$T_2 = T_1 \left(\frac{v_1}{v_2}\right)^{n-1} = T_1 \left(\frac{\tau \varphi}{\pi}\right)^{n-1} \dots (4).$$

Die indicirte Arbeit für einen Hub der doppeltwirkenden Maschine und für 1 Kgr. des Gemisches ist mit Rücksicht auf §. 122, (13) und (20):

$$E = \mathit{C}_{\!_{1}}\mathit{CEE}_{\!_{1}} + \mathit{E}_{\!_{1}}\mathit{EFF}_{\!_{1}} - \mathit{F}_{\!_{1}}\mathit{GBB}_{\!_{1}} - \mathit{B}_{\!_{1}}\mathit{BCC}_{\!_{1}}$$

$$=p_{1}\left(v_{1}-v\right)+\frac{p_{1}v_{1}-p_{2}v_{2}}{n-1}-p_{0}\left(v_{2}-v_{0}\right)-p_{0}v_{0}\ln\frac{p_{1}}{p_{0}}$$

$$= p_1 v_2 (\tau - 1) \frac{\varphi}{\pi} + \frac{p_1 v_2}{n - 1} \left[\frac{\tau \varphi}{\pi} - \left(\frac{\tau \varphi}{\pi} \right)^n \right] - p_0 v_2 (1 - \varphi) - p_0 v_2 q \ln \pi$$

Wird dieselbe = $p_m v_2$ gesetzt, so ist

$$\frac{p_m}{p_0} = (\tau - 1) \varphi + \frac{\pi}{n-1} \left[\frac{\tau \varphi}{\pi} - \left(\frac{\tau \varphi}{\pi} \right)^n \right] - (1 - \varphi) - \varphi \ln \pi. \tag{5},$$

und es bedeutet p_m den mittleren specifischen Ueberdruck, mit welchem das Hubvolumen des Arbeitscylinders zu multipliciren ist, um bei doppelter Wirkung die ganze indicirte Arbeit für einen Hub zu erhalten. Mit Rücksicht auf (3) und (4) ist übrigens auch:

Die mit 1 Kgr. Gas gewonnene indicirte Arbeit ist jetzt, wenn zu vollkommener Verbrennung desselben L Kgr. Luft nöthig sind, aber mL Kgr. zugelassen werden,

$$E_1 = (mL + 1) E \dots (7),$$

worin m bei bisheriger Bedeutung von K und bei Annahme constanter specifischer Wärme c_p bestimmt ist durch die Gleichung:

$$K = (mL + 1) c_p (T_1 - T_0) \dots (8).$$

Schliesslich sind der Wirkungsgrad η des Kreisprocesses der gleichwerthigen geschlossenen Maschine und das Gewicht G des zu 1 Nutzpferdestärke stündlich nöthigen Gases:

$$\eta = \frac{E_1}{424 \, K} \text{ und } G = \frac{3600.75}{\eta_i E_1} \dots (9),$$

unter ni den indicirten Wirkungsgrad verstanden.

Wird z. B. mit K = 10000 und L = 13.9

$$T_0 = 300, \quad \pi = 8, \quad \varphi = 1 \text{ und } \tau = 2.5$$

angenommen, also $T_1 = 750 = 273 + 477^\circ$, ferner mit Rücksicht auf den verhältnissmässig geringen Gasgehalt des Gemisches, der auch zusammen mit der weniger hohen Maximaltemperatur T_1 die Voraussetzung constanter specifischen Wärme weniger zweifelhaft erscheinen lässt,

$$n = 1,4$$
 und $R = 30$, also $c_p = AR \frac{n}{n-1} = 0,248$,

so ergiebt sich

$$\begin{aligned} p_2 &= 1{,}57\,p_0 \quad \text{und} \quad T_2 = 1{,}57\,T_0 = 471 \\ p_m &= 1{,}75\,p_0 \end{aligned}$$

$$mL+1=90$$
, also $m=6,4$ entsprechend $a=\frac{6,4}{0,15}=42,7$ $\eta=0,334$

und mit beispielsweise $\eta_i = 0,7$:

$$G = 0.272$$
 Kgr., entsprechend 0.46 Cubikm.

Gas für die Pferdestärke und Stunde. Vom wirthschaftlichen Wirkungsgrade η_w (§. 121, Gl. 1) ist der Factor $\eta_2 = 1$, $\eta_1 = 1$ angenommen, also,

§. 144. MASCH, MIT ALLMÄHL, ZÜNDUNG DES VERDICHT, GEMISCHES. 891

abgesehen von Wärmeverlusten durch Leitung, Strahlung und infolge von Undichtigkeiten,

$$\eta_w = \eta \, \eta_i = 0.234$$

Sofern mit Rücksicht auf die Temperatur T_2 der Abgase eine Vorwärmung um 100° , also von $T_0=300$ auf $T_0=400$ wohl zulässig erscheint, wäre dann in Gl. (8) unter übrigens denselben Umständen

$$T_1 - T = 350$$
 für $T_1 - T_0 = 450$

zu setzen; im Verhältniss 7:9 würden also mL+1 und E_1 grösser, somit auch η grösser und G kleiner. Die Stundenpferdestärke würde nur noch 0,36 Cubikm. Gas erfordern.

Während für kleinere Leistungen der einfachere Otto'sche Motor vorzuziehen bleiben wird, kann dagegen mit Köhler die Concurrenzfähigkeit dieser Dreicylindermaschine gegenüber grösseren Dampfmaschinen unter Umständen wohl erwartet werden. Wird ihr Gasverbrauch für die Pferdestärke und Stunde bei möglichster Vorwärmung mit Rücksicht auf Nebenumstände zu 0,4 Cubikmeter angenommen, so würde sie bezüglich auf den Brennstoffverbrauch mit einer Dampfmaschine concurriren können, welche 1,5 Kgr. Steinkohle zum Einheitspreise von 1,4 Pf. für eine Stundenpferdestärke verbraucht, wenn das Cubikmeter jenes Gases für

$$\frac{1,5 \cdot 1,4}{0,4} = 5^1/_4 \, \mathrm{Pf}.$$

zu haben wäre. Bei der kaum versagenden stetigen Zündung kann übrigens ein Gas verwendet werden, dessen Heizwerth zwar kleiner ist, jedoch in geringerem Grade als sein Preis. Bei der Vergleichung in wirthschaftlicher Beziehung kommt auch zu Gunsten der Gaskraftmaschine in Betracht, dass, abgesehen von sonstigen Vorzügen derselben, ihr bei gleicher Leistung höherer Preis durch den Wegfall der Kesselanlage mit Bedienung vermuthlich mehr als aufgewogen wird.