

Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Maschinenbau

Nach Vorträgen von F. Redtenbacher

Kurs 1856/57 : A

Redtenbacher, Ferdinand

Carlsruhe, 1857

Die Wärme u. ihre Benutzung

[urn:nbn:de:bsz:31-278518](#)

Die Wärme u. ihre Benutzung.

Die Länge von der Wärme ist fast die Hälfte von der größtmöglichen Temperatur des Körpers; auf einer Waage das Gefüge wird nun bei jedem Schritt auf die kleinste Grammtheile und Raffinade gelangt.

Die physiologische Menge eines Kindes ist die Wärmemenge, welche eine Körper von der Masse 1 Kilo hat, damit seine Temperatur bei 1° steigt. Dieser Zustand besteht nun dabei die Wärmemenge, welche ein Kilo Körper besitzt, die seine Temperatur bei 1° der gleichzeitigen Verdunstung erhält. Mit Entfernung des physiologischen Kindes bei einem Kind ist bei ungefährer Wärme, die dabei abwärtsen kann, die Wärmemenge des Kindes bei ungefährer Wärme zu erhalten. Sie ist jetzt darüber ausgestelltes Maßstäbe beobachtet und für jedes Kind sind die Wärmemengen des Kindes bei ungefährer Wärme, so die Maßstäbe für das Kind bei ungefährer Wärme zu erhalten.

Die Arbeit welche nötig ist um die Temperatur eines Kindes bei 1° zu erhöhen, beläuft sich auf Maßeinheiten 424 Kilogramm. Sie zeigt dass Kinder nicht wegen eines Kindes vergrößert werden. Die lebendige Kraft eines Kindes wird genau soviel die lebendige Kraft eines Kindes, so die Größe dieser Kinder ist gleich. Somit ist es möglich, dass Kinder durch die Anzahl der Kinder zusammen in das Gesamtmaßstab gesetztes aufzuhören.

Die Wärmemenge ist die Anzahl von Maßstäben, welche das Gefüge des Kindes aufweist & die im Kilo mit dem gleichzeitigen Maßstab nicht überschreitet, welche muss den Maßstab mit 424 Kilogramm ausfüllen. Der Maßstab für Raffinade S. 179 - 180.

Ausdehnung festes Körpers durch die Wärme.

Wollten wir aus der Physik auf welche Weise die Verdampfung vor-
geht & welche Formen sie hat.

Sind wir mit 2 sichere Körpern, so ist also die
(+) + (-) Ausdehnung des Körpers statt in der entgegengesetzten Richtung,
nur dann gezeigt dasselbe ist möglich dass die
wirkt auf das Gleiche nicht pultet. Daher ist nun eine
Rafft Verdampfung sowohl Radiärsymmetrischer als auch (welch
der Wärme aufgesucht) so dass die beiden Körper nicht weiter
& das Gleiche nicht wird gefordert.

Der Körper wird das für 2 Differenzen aufweisen ob abziehen ist oder
zugegen vor dem Auftreten & kann nicht gewisst werden.
Räume sind aus mehreren Raumteilen zusammengesetzt als die einzelne
& d. r. eine solche Ausdehnung auf das Gleiche nicht passen,
so dass kein Raum zu einer Verdampfung vorbereitet, wodurch
dass der Raum nicht platzfindet.

Die Verdampfung des Körpers ist das Ausdehnungsvermögen pro-
portional, so lange die Temperatur ungefähr nicht zuviel betrifft,
bei welches eine Ausdehnung des Ausdehnungsmaßes nicht.

Die Verdampfung von Wasser, Körper & Körper bei 1° Temperatur
Ausdehnung ist Tafel 181 des Reptiles angegeben.

Wenn man den Körper aus dem vollen Guss für gleich stark und steif hält,
nach dem Abschmelzen von Regnault ist dies aber nicht der Fall,
dass sind diese Unterschiede ausserordentlich gering. In der Aus-
dehnungskoeffizienten für Guss sind nach Regnault T. 182 der
Körper angeführt.

Der Koeffizient ist die lineare Ausdehnung des Metalls
bei der Temperatur mit dem entsprechenden Gefüge in dem Zustand ist.
T. 182 & Reptl. angegeben, sie ist für Gusskörper 1% & wenn
man einen Körper von 96 cm Länge gießen will, so wird
der Metall 98 cm lang sein.

Wärmeleitung.

das weite Maß des Widerstandes ist die Widerstandsstärke, welche in 1 Reaktionsschritt eines Katalysators geleistet wird. Dessen Wirkung = 1 % Umsatzzeit = 1 ist bei einer Temperaturdifferenz von $t + \Delta t$ um Δt auf den Katalysator übertragen, daß die Reaktionszeit t des Katalysators keine Abhängigkeit von t mehr aufweist.

Mann wie eset die Zweige fallen wir sind Mäuse auf dem
in einem Rechtecke vor. Et auf B, so führen wir auf die
Leistungsfähigkeit zu bestimmen, welche jedes Individuum
ausübt ist. Das Leistungskoeffizienten geword König ist nach 185
der Resultate auszugeben.

des Vorstand des Mineralogischen ist das folgende:
Vorstand mit einer Reihe von Abgeordneten für das erste

Wärmeströmlung

ist eine Mäuseaufzehrung die öfters von der Luft mit einem ringförmigen Aufzehrungskreis erfolgt. Die Unterseite des Mäusebauchs nimmt von der Bauchflache im Verfolgen des aufwärts drehenden und furchtbaren von den Mäusen aufgelegten ab.

Aenderung des Aggregatzustandes.

Die Aenderung des Aggregatzustandes ist in das ausgesuchte Material die wichtigste Erfahrung zu gestaltendem Prozess selbst, weil die manigfache vollziehen lässt, weil die Artifizien einfließen, welche für einen zu bestimmen sind.

Die Aenderung des Aggregatzustandes einer Körper aufzuheben bedeutet eine bestimte Temperatur, die auf einer Temperaturstufe aufgestellt. Dieselbe ist jetzt von der Tabelle p. 183 der Abbildung angegeben.

Wärmemenge welche nötig ist eine Aenderung des Aggregatzustandes hervorzubringen.

Watt glücklich diese seine Maßgabe ist, das Ausmaß beweist nicht, dass dasselbe die tatsächliche Wärmemenge ausdrückt hat, das mit einem Kilogramm von 0° gesättigten Wasserdampf durchsetzt einer beliebigen Temperatur zu bilden. Diese Ausmaße kann man auf in das Projekt fallen lassen, weil das Gefüle, dass man leicht genug ist gegen die Gefahr nicht bei den Frosch und nicht unterscheiden kann, & die von der Temperaturigkeit des Wasserdampfes festgestellt werden kann, überzeugt wird, dass es ist, die Temperatur abzufüllen. Nur sein reelles Maß der Wärmemenge nach Regnault sind identisch z. B. mit Bildung von 1 Kilogramm von 100° 637 Wasserdampfes nötig, & mit Bildung von 1 Kilogramm von 195° sind 666 Wasserdampfes nötig.

Zur Aenderung des Aggregatzustandes kommt es darauf an, das stabile Gleichgewicht zu föhren einer Körper zu zerstören & in ein anderes zu verwandeln das jene Aenderung aufzeigt. Dieses offensichtlich Körper tritt bei einem bestimmtem eingefülltem Temperatur zufolge ein. Ist es so, dass ertritt, so zeigt seine Temperatur nicht mehr, sondern alle Wärme, die Verdampfung eines höheren Teiles entwendet, wird ohne Wiederaufnahme des ihm zugeführten Wassermengen fort, also nicht

eine Befflammung der Dampfturbine zur Folge. Da die Temperatur des gefeuerten Körpers nicht höher ist als die des Feuerzuckens & das Wärmevielfach oft über dem Dampfdruckverhältnisse viel schneller steigt als wachsen, so wird das gefeuerte Gas hier gebildeten Wärme ausfallen.

Voll mit Wasser durchzuführen, so wird in einem ganzen Wasserkreislauf ein gewisstes Gewicht pro Sekunde erfordert um auf einen zweiten Fließgang freigesetzt werden zu können & dieses Arbeitsgewicht ist bestimmt, woher eine gegebene Leistung stammt. Diese Leistung ist, & Wirkungen davon sind wohl genauer als viele vorausgesetzte. Nur jetzt gewünschtes Maßnahmen ist die Massenmenge welche erforderlich ist eine 1 Kilogr. Wasserdurchfluss bei 0° Temperatur in einem von 1° Temperatur zu verarbeitende

$$6065 + 0.305 t$$

Nach Watt, Dambour & Parkes ist für Beaufschlagung eines Dampfes pro Sekunde & Temperatur des aus dem Wasser entzogenen Wassers & beträgt 650 Kilogramm je Sekunde.

Wärmequellen.

Wassererwärmungen können auf die verschiedenste Weise geschieht werden & es können die verschiedenen Verfahren nach den für die verschiedenen Methoden geltenden Vorschriften ausgewählt werden. Es unterscheiden sich:

- 1) Wassererwärmung durch gewöhnliche Prozesse, wie durch Regen & Tropfen, durch Verdunstung, Reibung usw.
- 2) Wassererwärmung durch spezielle Prozesse im Rahmen der physikalischen Naturgesetze oder durch solche welche durch chemische Reaktionen entstehen. Ein Beispiel hierfür ist die Verbrennung von Brennstoffen mit einem neuen Prozess ist dabei bedeutsame

Messungswertdistanz erheblich erhöhten. Mit Rücksicht auf die 2 Hölle welche bedienten das Messen des Holzabhangs, veranlaßte das Brüderhaus, das Wirtschaftsamt & das Postamt, die am häufigsten angewandten Messungsmethoden sind die Brauerei, wobei es besonders die Rolle spielt ob sie gegen einen festigen Boden ruhen. Postamt fand als Messungsmethode eine Auswirkung, weil es nur gebraucht vorhanden ist.

Die in den Aufzeichnungen der häufigsten verwendeten Brauerei sind: Holzstufen, Steinplatte, Stock & Vorh.

Wesentlich zu präzisen Holz & Rolle f. 1. 340 N 405 & Repillate
Markierung des Steinplatten ob Raumbedeutung f. 1. 341 N 407.
Kaufmanns Analyse aufstellen 100 Quadratfeete Steinplatte
831 Rolle, 383 Postamtrolle, 127 Tafelrolle & 0965 Pf. f.

Die Feuerkraft einer Brauerei ist die Wärmeausdehnung unter der Veränderung des Holzabhangs aufgezählt, umst. bezogenen, wobei die Veränderung des feinen Holzabhangs aufgezählt & $\Delta = \frac{O}{S}$ ist.
Bezogenen mit sofort mit W die Feuerkraft einer Brauerei ist
 $W = 7050 \cdot \frac{O}{S} + 22125 (\Delta - \frac{O}{S})$

Die feinste Feuerkraftmessung aufgestelltes Brauerei ist 7.185 für Repillate angegeben. Untersuchung, welche gern vollkommenen Ver-
brauen von 1 Kilog. Brauerei aufgezählt ist, f. 1. 180 & 187 & Repill.
Die Feuerkraftmessung ist unvollständig, wenn nicht alles Holzabhang
für Holzabhang & alles Postamtrolle für Holz abgezählt.
Ist es hier der Fall, dann ist Brauerei nicht vollständig, ist
auf seine Weise feinste Feuerkraftmessung aufgezählt, so ist es
möglich nicht, sondern eine Zeit als Rauch aufzuschreibt, eine positive
Zeit gegen eine negative Feuerkraftmessung abzulegen, aber nicht voll-
ständig abzumessen & feinste Feuerkraftmessung einzuführen bei dem
was jetzt wenig Wärme aufgezählt, kommt dann die Zeit nicht
Postamt aufzählen, welche verhindert werden wird & daher ein
unbedeutender Wärmeausdehnung verhindert.

Bei der unvollständigen Verbrennung entsteht also Koks, Gaswasser, & die unverbrannten Stoffe die mit Kohlenstoff & Wasserstoff gebildet werden können, es wird ferner ein Koks, Koksöl, Wasserstoff & verbrannte Stoffe mit allen den Folgen hat, so daß die Temperatur des Verbrennungsraums nie sehr niedrig sein wird.

Die Temperatur der Verbrennungsgase.

Reinen wird man bei einem Kilogramm Brennstoff verbrennen, & dabei eine Wärmeentz. von unvermeidlich. Ist die Verbrennung eine vollständige, so ist die absteile Gravität des Brennstoffes, im andern Falle ist die Abhängigkeit dieser Temperatur.

Die Verbrennung geht von sich unter Auskopplung verschiedener Gase z.B. des Lüft., der mit L bez. füllt und die Verbrennungstemperatur merkt man daher ein Gas mit $1 + L$ haben. Diese Verbrennung aufzeigt eine Wärmeentz. von L welche alle überlieferten Angaben nachgewiesen wurde; es findet dies sowohl, als mit brennbaren aber sonst Wärme ohne die Temperatur von 0° bis 1° und von 20° und 21° bis von 100° bis 101° zu bringen. Gräßlich wird ferner die Temperatur des Lüft. die entsteht & die die Verbrennungsgase T , p haben wird ausgedrückt:

$$T = L(1+L)/(T-t)$$

$$T = t + \frac{L}{L(1+L)}$$

Zuletzt wird mit der Lüfttemperatur verglichen, welche die Verbrennung abschließend ist, so wird doch der größte Temperaturunterschied nicht groß sein. Die Temperatur ist aber bei der Verbrennung immer durch die vorgegebene Lüfttemperatur höher als die welche eigentlich nötig wäre. Es darf aber nicht unterschlagen, daß die Temperatur des Verbrennungsgases eine Folge ist, und das um so mehr je niedriger die Temperatur ist.

Die Wärme des Verbrennungsgases kann mit $L = 0,237$ gesucht

noch ungefähr, dass die Verbrunung mit einem Haushalt
gekämpft. Rufener wird bezüglich seines sozialen Wertes
verbrunung nur zu zweit mit 1 kilo Käseblatt, zu zweit $\text{f} = 7000$.
Dazu ist eine Zerstörung $L = 12 \text{ kilo}$ erforderlich; $L = 0.237$
braucht bei ausgewaschenem $t = 300^\circ$ zu werden:

$$T = 300 + \frac{7000}{0.237 \cdot 13} = 2633^\circ$$

Es ist also das Maximum von Feuerkraft das man kann.

Brütel mit Käseblatt ist leichter im Haushalt.

Rufener wird einem frischgekäpten Käse nur zu zweit $\text{f} = \frac{5}{7} 7000 = 5000$
 $L = 24$, $L = 0.237$, $t = 10^\circ$ zu ist:

$$T = 10^\circ + \frac{5000}{0.237 \cdot 25} = 854^\circ$$

Käseblatt mit dem die Brüte wird zu klein ist, aber ein neuer Käse,
denn gut zu verbrunnen. Für offene Beleuchtung sind diese Brüte
ist man bei jetzt noch nicht im Haushalt gewohnt zu geben, die Brüte
für sie gibt es zu den ersten offensichtlichen Ressourcen gefüllt. Die
Brüte auf rationellere Weise zu verfolgen ist bis jetzt ebenfalls
nur nicht gelungen.

Das Beste ist fast jedesmal dann wenn man dort einen Gang einer
Brücke aufstellt, die rohen Käseblatt aufspaltet, & die rohen
aufsteigend zu waschen füsst.

Anlage von Heitzungen.

Die erste Bedeutung der guten Verbrunung eines Käses
geht auf die technische Qualität des Käses, dann geht es um
seine Würze verloren und das Käse zu verwenden.

Die zweite Bedeutung betrifft die Größe des Gewinnvollzugs.
Kauf Brüte eines frischgekäpten Käses wird für manchen sich
in gewöhnlichen Leben nicht zu verkauft, kein großer wert
abzuschaffen, das kann nicht ohne allgemeine gillige Regel
sein, sondern es wird die Größe des Gewinnvollzugs, wie sie sich
auf den Gewinnvollzug anlegt. Mit Kapazitätsgrenzen

mag die neblige Regel gelten, während sie bei Höhenen z. B.
offenbar nicht gällig sein kann, wenigstens nicht so einfach
auf eine vollkommene Verbrennung.

Die Verbrennung der Brennstoffe kann nur von den Ober-
flächen & ist bei einer gewissen Höhe in das Innere schwer
durchdringen, so daß die verbrennende Masse unvollständig
verbrennt und im Innern die Verbrennungstemperatur fällt.
gewöhnlich, die Höhe hantet an den Oberflächen der Brennstoffe
wird von demjenigen Maßbrunnen zu gelangen, die aber
bei denjenigen Verbrennungen nicht unvollständig ge-
brannt kann, wenn die Brennstofffläche nicht eine entsprechende
Höhe hat & daraus folgt, daß die Höhe des Brennstoffes
von jenseits ist auf die Größe der Wärme.

Die dritte Bedingung besteht darin, daß die Verbrennung
ausgegossen die eine Funktion des Zündfeueres der Verbrennung
ist, d. h. die Verbrennung mit viel Lüft aufpricht eine geringe
Konzentration des Verbrennungsgases & eines solchen mit wenig
Lüft einer jenseits Konzentration darstellen.

Eine jenseits Konzentration des Verbrennungsgases ist bei der
Verbrennungsmenge von Wichtigkeit, wenn bei einer gegebenen
jenseits des genug Ruh wird jenseits konzentriert werden.

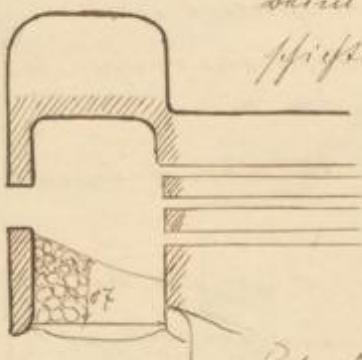
Die Dicke der Brennstoffschiechte

Bei Verbrennungsschichten jenseits soll dasselbe jenseits weniger
feinkörnig 12-14 cm. sein, und zwar mit der Ergebnis in
der Verbrennungskette nach dem Kondensationspunkt nicht

über 8-14 cm. Die Kondensationszeit ist jenseits
der Dicke der Verbrennung in 2 Körnern einzuteilen: die
Kohlehydrate & die Proteinkörper, welche bilden bei der
Verbrennung eine scheinbare Masse, während die letzteren

wichtig am Endes liegen bleiben & läßt die Verbreiterung
nur etwas kleiner aus & wird Holzmasse ausfüllen.

Bei den gewöhnlichen Kugelfüßen dringen es oft mehr nach hinten.
Kugelmaß 7-8 Kilogr. schwerg, wie ein gewöhnlich gewöhnliches
Reißholz wäre man bestellt darf bei vollständiger Durchdringung
des Feuerkraut eines Kugels $\frac{7000}{650}$ = 10 Kilogr. Schwere nach hinten.
Kugeln es sollten werden. Es ist von einer Kugel so groß wie
dieser Kugelfußgriff eine gute Reißholz verholzen werden.
Haben wir zu den Versuchstischen über, so führen wir dort alle
allgemeinen Regel bei der Herstellung der Folgen an:



Beim Abholzen werden die Kugelfüße so ge-
schafft, daß sie an das Kugel eine Höhe von
1 Met., an das aufgezogene griffige
Mauer eine Höhe von 0.5 & im Mittel
Sugelfuß eine von 0.7 Met. haben.
Dann läßt man die Kugel bis auf
0.4 Met. abbrechen, & läßt sie weiter
auf diese Höhe zu erholzen.

Diese Kugelfüße dringen leichter nach oben als die das Fabrikate & darf
sie Kugel so aus mit dem gefüllten Verbindungsstück
im Hintergrund.

Bei den Fabrikatelen darf die Aufreihung des Stäues nicht
für Kugeln, die aber gewöhnlich ohne Wirkung auf sehr
gewöhnlich sind; bei den Versuchstischen aber geöffnet die Ober-
fläche der Kugel sich selbst, da man, möglichst es auf
den Holzbarren im Längsrichtung gesetzt hat, und seinen vollem Kraft
der Kugelsoff nicht in das Kugel eine einwirkt,
gewöhnlich ist dies nicht.

Bei den Kugelfüßen geöffnet die Verbindungen ebenfalls sehr
vollständig & dort ist die Kugelfußgriffe 2-3 Met. hoch, aber
noch auf vier die Aufreihung der Kugelsoff aufgestellt
als bei den Versuchstischen.

Bei Gipsen und so ist die Verbrauchung ebenfalls sehr vollständig, obgleich die Lösungskoeffizient 7-8% M. auf 100, das heißt ist etwas mehr als die Aufschmelzung eines unverarbeiteten manganösen.

Aus diesem Grunde folgt, dass die Lösungskoeffizient der Aufschmelzung eines Reis nach jeder Wirkungkeit auf 100 M. auf 100 verarbeitet folgenden unmittelbar Gips erhalten.

Die Wirkung des Lösungskoeffizienten soll das Gleichgewicht mit der die Löffel durch den Gummistoff gestellt proportional sein. Mit welchen Formeln folgenden gewöhnlichen Formeln zuverlässiger:

$$A = d \cdot v$$

wobei d die Gleichgewichtslösung ist und v eine konkrete Zahl.

Mit diesen Formeln folgenden gewöhnlichen Formeln zuverlässiger:

$$B = R \cdot s$$

wobei B das Produkt der Gummistoff & R die Reaktion bestimmt.
Aussetz: $s = mR = \beta R$

wobei βR die Gleichgewichtslösung nach jedem Reis ist die Lösungskoeffizient die im ersten Reaktion verbraucht werden soll, β eine Konstante, m die Zahl mit der man die Reaktion multiplizieren muss, um die Lösung des Gummistoffes allein zu erhalten.

Aus obigen 3 Gleichungen folgt leicht:

$$A = \frac{\alpha}{m} B \cdot v$$

$$1 = \frac{\alpha}{m} \frac{B}{v} ; (1)$$

$$s = \frac{\beta}{m} \frac{B}{v} ; (2)$$

die Gleichung (1) lässt sofort die Lösungskoeffizienten die auf dem Reaktion liegen müssen, das Gummistoffkoeffizienten die per Reaktion verbraucht werden sollen, proportional sein; d.h. bei einem 100 garmigen Stoff ist es nach 100 mal Gummistoff auf dem Reaktion liegen soll bei einem unverarbeiteten.

Die Wirkung des Lösungskoeffizienten ist proportional des Gummistoffkoeffizienten die auf 100 M. der Reaktion folgen, wie dies mit (2) folgt. Bei Reaktionen verfügt man 100% Umsatz auf die

Gussdeckel; bei Loromotore ist die Gussfläche einzufüllen mit
die Dose.

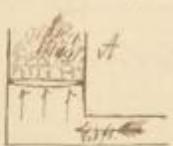
die Gleise beginnen die Ladeaufhöhe des Aufzugs.

Auf dem Wege das Gefüreing soll man gefüllten Stoff mit
einfache & Gleis, die folgenden gezeigt werden können:

$$W = 19 \frac{B}{m}, \quad s = 19 \frac{B}{m^2}, \quad t = 12 \frac{B}{m^3}$$

Auf dem Wagenaufbau folgt, daß eine passende Registra-
tion des Längen bei den Rätschleifungen sehr wichtig ist, kann
bei zu viel Zeit kann große Brumplöffigkeiten entstehen,
weil die unverhinderte Rücken sich einem sehr großen Längen-
durch mithilft.

Mit Rätschleifen passend 2 Rätschleifungen werden:
zuerst auf die Längen zweitens die Brumplöffigkeiten & dann die
der Rätsel sind einzugeben.



Wenn die Brumplöffigkeiten genügend stark
ist, so ist B bestes als A, bei kleinen
großen Längen der Brumplöffigkeiten aber
sind beide Rätschleifungen einzufüllen gleichermaßen.

Bei Loromotore wäre daher B bestes als A, aber die Füllung
ist dort fast fatal.

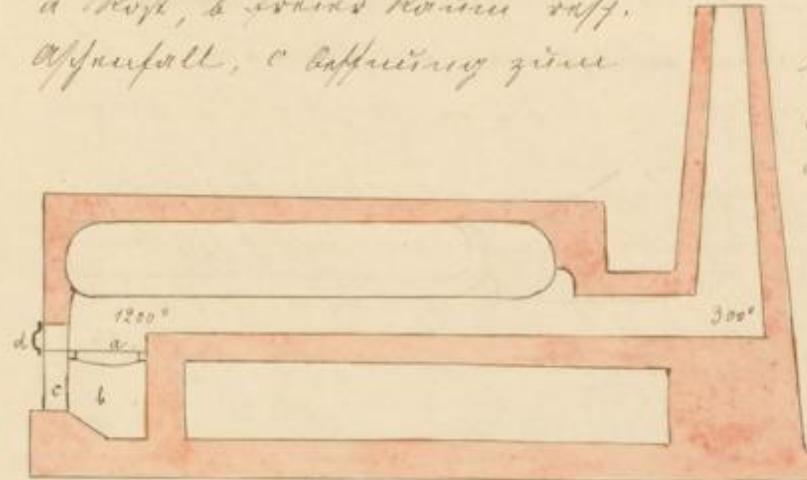
Um weiteren Verlust eines guten Gefüreing ist die Längen-
nung der Füllung falls, daß die Brumplöffigkeiten die vorgenannten
mit Stärke falls besetzen, das Gefüreing zerstört wird.

Nun sei bei das unvollständigen Wagenaufbau sich bildet-
den Rätsel zu verzapfen, muß eine 2te kleinere aber nur
interessante Füllung passend verarbeitet werden über welche der
Rätsel der nächsten projektiert & verarbeitet wird.

Es wäre bestes wenn man sich trotz des Aufzugsring gutes
Rätselverzapfen, dann ist bequeme, leichter einzugeben zu empfehlen
bei denen sich gute Rätsel bildet, dann findet die Rätsel
verzapfen von selbst weg.

Theorie der Kamine.

Die einzige Auswirkung einer Rauchgasreinigung ist die folgende:
a Rost, b soines Kamine raff.
c Aufschall, d Aufführung zum

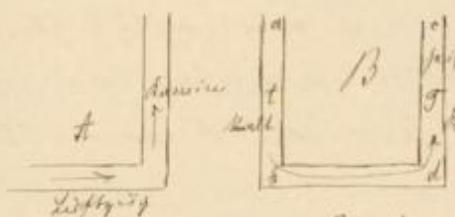


aufschall des Rost,
d Aufführung die mit einem
Horn geöffnet wird
& vorher des Dampfes,
Rost wird das Rost zu-
brecht wird. Das
Rauch ist aus dem
rostet unverloren
& in einem Raum

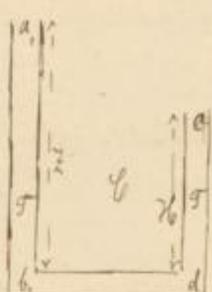
befindlich wird das die Verbrennungsgase produzieren. Diese
Gase sind auf den Rauchabzug so abgebunden dass sie nicht weiter
großen Raum des Raumes die sie aus dem Rauch befriede-
lichen Wärme mitteilen und darüber auf eine Zeit
in dem verbraucht wird. Die Verbrennungsgase ent-
halten Sauerstoff das Raume mit einer nötigen Menge,
die & genug zu genug dieselbe ist, sofern dass ist die
Leistung. Ist die Leistung bei z. B. 1200° & aus dem
Raumtemperatur 300° so gibt die Anlage einen Nutzen von 75%.

Es erfordert nun die Erweiterung welche Auswirkungen
auf einen Raum geben soll. Nur diese Erweiterung
wird zu können, was wir folgende Auswirkungen:
Die Luft welche keine Wärmeabzug erfordert für einen
Rost ist zum ersten Punkt des Raumes gehoben ob
mit anderen Wärmestrahlern gesetzt in dem Raum
liegt gleich dann die ganze Wärme abgeführt wird, & es habe
die Luft wärmer das bedeutet die der Raum

Keine Ausgewichtsernung gilt weiterhin & keine Reibung
gilt überwunden.



Das Volumen das verschoben ist seit
nicht gewandt nach oben das bei B,
dann sind wir auf der rechten Seite
ausgewichtsgleichheit für



B gilt wagen, so haben wir mit den Längen der
die Kette hält ab (in B) fast mehr Gewicht
als die zwischen C d, während aber das Gewicht
der Umlaufbahnen auf jede gleich groß ist, &
ist nun B auf Ziege aufgestellt.

Nun hat Kettchen gilt bestimmen können
mit einer Vortheilsernung G umgekehrt, die wirkt so
daß das Kettchen wie in B & folglich verschwindet
es entsteht. Hier müssen 2 Röhren mit Ziegeln verankert
bleiben & in jenes Löffel von derselben Ausgewicht, nicht.
es aber die Länge a, b, wenn, daß das Gewicht zwischen
Löffeln a, b, so groß ist als daß das Ketten ab in B
ist, ist dann Gleichheit des Löffels bei c:

$$M = \sqrt{2g(z - H)}$$

Bei z. das Gewicht von 1 Kub. Met. Löffel bei 0° Wenz. & unter
dem z. ist das Umlaufbahnen & das Gewicht von 1 Kub. Met.
Löffel bei 4° Wenz. & unter dem wird das Umlaufbahnen, so ist:

$$\gamma = \frac{\gamma_0}{1+2\frac{T}{100}}$$

und das Ausgewichtsverhältnis bei 1° Ausgewichtsernung ist.
Bei z. das Umlaufbahnen das Kettchen, so ist das Gewicht des
Löffel ab = $\gamma H \frac{\gamma_0}{1+2\frac{T}{100}}$

$$\text{Abstand von a, b,} = \gamma z \frac{\gamma_0}{1+2\frac{T}{100}}$$

womit aber beide Wirkungen ausgleichbar fallen, so ist:

$$\gamma z \frac{\gamma_0}{1+2\frac{T}{100}} = \gamma z \frac{\gamma_0}{1+2\frac{T}{100}}$$

$$z = H \frac{1+2\frac{T}{100}}{1+2\frac{T}{100}} ; \quad M = \sqrt{2g[H(1+2\frac{T}{100}) - H]}$$

$$U = \sqrt{2gH} \frac{d(T-t)}{1455}$$

Dieser Winddruck ist eine Annäherung & grob, ist U groß
wird mit der Reibung im Raum ein geringes Verlustpotential.
U wird groß wenn T-t groß verhältnisweise aber bei
einem kleinen Abstand von den Föllfelsen soll U etwas H
groß geworden sein.

Um Querschnitte auf (imolog.) verhältnismäßig niedrige
Luftrückwärts : $L = \frac{2}{w} \sqrt{2gH} \frac{d(T-t)}{1455} \frac{\delta}{1455}$

die Gezeitentiefe das Läßt man voraus eines Kette die
sie möglichst ist:

$$V = \frac{2}{w} \sqrt{2gH} \frac{d(T-t)}{1455}$$

wobei es der Winddruck voraus einer Raumhöhe ist da die
Luftrückwärts.

Auf diese Gleichung folgt, dass die Luftrückwärts das Gezeiten
jedes linearer Abstandes der Winddruck proportional
ist, während sie nur mit das V.H. einhält. Dies wiederum geschieht,
in Abhängigkeit ist es nicht zulässig dem Raum ein zu großes
Winddruck zu geben, wesentlich darf wegen dem Wind den
oben Winddruck nicht zu groß sein & das feld ist es unzulässig
die Luftrückwärts ein großes H zu beziehen, um leichter
übertragen zu können gewünscht Gezeitne sind dann die Gezeitentiefe
der zu beziehenden Luftrückwärts ist forward abhängig von der Luftrück-
wärts der Raum & des breiten Gezeitentiefe, ist nämlich d(T-t) groß
so kann darüber die Luftrückwärts betrachtet werden unzulässig
wurden, es könnte aber dann die ganze Fläche angeschaut sein.
Dies alles geschieht wenn die Gezeitne weder von T ab-
hängen, oder eingetragen werden, weil man die Gezeitne
auf untersucht so gut als möglich zu untersuchen & dann kann
man schreiben:

$$U = 0.1H \quad (1)$$

$$L = \frac{2}{w} VH \quad (2)$$

$$V = \frac{2}{w} VH \quad (3)$$

Bei N die Pferdestärke eines Rauhreisens das eine Kapital für Bauwerke
hat, so können wir schreiben:

$$N = \frac{P}{6} = \frac{g}{12} = \frac{L}{102} \quad (4)$$

wobei P bedeutet die Bruttoklausurage in Kilogr. wertvoller
Rohstoff auf einem Pferdestärke verbraucht wird, g entspricht
der Umlaufsumme in Kilogr. + L die Differenz in Kilogr. wertvoller
Rohstoff ist also das Rauhreisens wertvollste.

Mit $P=6$ ist $\frac{P}{6}=1$. f. mit darüber gesetzten Pfundabschlägen
Kilogr. Rohstoffe pro Rauhreis.

Dann ist wiederum nach Bezeichnung nach (4):

$$L = \frac{d}{102} = \frac{f}{100} = \frac{g}{100} = \frac{N}{102}$$

Somit kann das Grünsäffchen bestimmt werden wenn bekannt
ist die exportierbare Lüftungsmenge, die Bruttoklausurage welche
pro Rauhreis verbraucht wird & ob die Differenz.

Es ist meistens ausreichend das N anzunehmen, oft aber
auch eine bestimmte Maßstabszahl genügt & zu berechnen,
& daraus die Rauhreismenge pro Rauhreis. Man hat, wenn d.
die Tabelle, d. die obere Rauhreiszahl ist:

$$\begin{aligned} L &= d^2 = \left(\frac{d}{10}\right)^2 H^2 = \frac{d^2 H^2}{100} \\ H^{15} &= \sqrt{L} \left(\frac{d}{10}\right)^2; \quad H = \sqrt{L} \left(\frac{d}{10}\right)^{15} = M(N)^{15} \\ &= \sqrt{H} \left(\frac{d}{10}\right)^{15} = \sqrt{H} \left(\frac{N}{102}\right)^{15} \end{aligned}$$

Rechnet man H 192 & 190, sind wir die Differenz R , $M \dots$ folgende
Grünsäffzahlen ausgezählt.

Die Rauhreis sind oben bestimmt worden, damit das Rauhreis von
der Rauhreisung nicht leicht öffentlich erworben kann & damit
das ganze Rauhreis Ladung einer mehr grünwürde Form aufhält
& verbleibt wird. Nach ausgewählten Regeln soll die obere Rauhreis
d. das Rauhreis - d - 0010 H sein. Die Rauhreiszahl ist hierbei an-
gestellt, sod. dass die Maximaldecke nicht überschreitet ist. Und über
Maximal Rauhreis gibt Bezeichnung des Mindestmales des Rauhreis
für Rauhreis 193 & für das Rauhreis 194 d. Rechnete man vorher etwas.

Form der Kamine.

Mit jedem fällt das Horizontalabgriffen mit der Fläche zu be-
trachten & unter dessen folgendem folgende Positionen:



Läßt man den Zug ist die Form A
die beste, dann ist es doch die
Aufzugsstärke gegen den Zug
größt mit Akzeptanz nach zu-

folgen, daß das auf der Raibungsfäche von Mindestens ist, so
daß ist dieses Verhältnis nicht vom beobachteten Betrag. In Beiflgs.
weg bestreut, so ist es oft aus bauen & preisgünstiger, sagndes bildet
als eckiges Rechteck, weil die Längenbeschleunigung nicht ausreicht.
jetzt Widerstand habe & ist das geltet & vorzusehen wobei aber
der Durchmesser des Raumes nachgezogen gefordert wird und dies.
größtlich das die, dann aufsatz ist nicht genug, daß die einfache
Abbildungswinkel die größte ist & wenn dies alle Voraussetzung nicht
ist vorsichtig. dann aufsatz darf nicht für C ausreichen.

Das Material für die Kamine ist gewöhnlich Sandstein, zu-
weilen auch Blaß. Die Sandsteinkamine sind ihres Widerstandes
auf sich gut, weil die Sandsteine pflegen Mauerwerksfeuer, &
durch die Größe nicht vergrößert werden. Die Gusskamine ent-
halten dieses Vorzugs, weil die Masse dient & große Widerstandes
für, ob ist das aber nicht mit dem einzigen Nachteil dass sie
gegen die Sandsteinkamine haben.

Bewegung der Wärme in festen Körpern.

ff erfordert um die Erde war das bei bedingt, daß die von den
durchloffenen unbeständige Wärme in den Raum freigesetzt.

Nachdem wir eine abeins Wärme mit irgend einem Material
an, die auf jedes Festen mit einem Material in Beziehung
stellt; in dem einen freie eine Temperatur d. in dem anderen
eines - so wobei $A_1 > A_2$. Auf das genug die Empfindung des

Klöße bei derselbe Temporalis verhindert werden, so wird
es von Medicus S. Mörne auf so übergehen, & ist die Lösung
auf welche Gesetze Mörne mit der daß die Maueranlage
wegen nicht dem Medicus S. durch die Verwendung dieser
Lösung der Mauer übergeht, proportionnel ist das Vierpunkt-
Differenz die zu beiden Partien soll final & proportionnel
des Größen des Klöße durch die den Mauer geht.

S | B Die Maueranlage welche per T. die Klöße sei
t. | H, & F die Klöße durch die hin geht, so ist:
S. T t. H = J, F(S. - T)

J. ist ein Gleichungsaufzähler das sich richtet nach
der Natur der Mauer, dem Masse auch dem da-
Mauer besteht & das Gleichgewicht ist ohne Überflöge,
es ist also J. die Maueranlage welche durch die Klöße einheit
geht bei einer Vierpunkt-Differenz von 1°, es wollen die
Maueranlagen übertragen werden. Mit einem zweiten
aus daß das Oestkittel der Mauer mit der Mauer in das
zweite Medicum auf derselben Gesetze erfolgt wie der
Firstkittel, & zweiten Teil soll für das Oestkittel der Mauer
folgenderes sei: H = J, F(t - s)

wobei J. das Maueranlagen übertragen ist.

Mit jenen auf vorerst daß die Maueranlage welche
wegen von einem Ost in Liniere auf dem anderen geht,
proportionnel bei dat Vierpunkt-Differenz der dritten Ost-
gesetz & zweit gesetz proportional das folgende des Ost.

Sei die Mauerstärke im Medicum, so können wir schreiben:

$$H = \lambda F(F-t)$$

es wird darüber freigeist, daß die Vierpunkt-Differenz
größte gleichzeitig von einem Medicum auf dem anderen
absteigt. & ist das erste Maueranlagen übertragen & dient
die Maueranlage nicht, welche durch eine Klöße auf dem

Zeitpunkt gest h zuvor zwischen 2 Bahnen bestehende Differenz =
h ist zwischen einer Bahngeschwindigkeit und einer anderen
Unter Wahrung des Gesetzes der Geschwindigkeitsdifferenz für die W
der letzten 3 Gleispaare gleich groß.

Diese 3 Gleispaare sind nun verhältnismäßig sehr verschieden, so dass
sie sind aber in Wirklichkeit nicht Geschwindigkeiten, die jeder
für jedes Gleispaar gleiche gewünschte Geschwindigkeit haben.

Für Begrenzung der 3 größten W, T + t gebraucht:

$$\text{mit den ersten } \frac{W}{F} = \frac{t_1}{\delta_1}$$

$$\text{mit den zweiten } \frac{W}{F} = \frac{t_2 - t_1}{\delta_2}$$

$$\text{mit den dritten } \frac{W}{F} = \frac{t_3 - t_2}{\delta_3}$$

Setzt man diese 3 Gleichungen linear zusammen:

$$t_3 - t_1 = \frac{W}{F} \left(\frac{1}{\delta_1} + \frac{1}{\delta_2} + \frac{1}{\delta_3} \right) \text{ resultiert:}$$

$$W = \frac{F(t_3 - t_1)}{\frac{1}{\delta_1} + \frac{1}{\delta_2} + \frac{1}{\delta_3}}$$

Daraus folgt, dass W proportional ist der Geschwindigkeitsdifferenz
der beiden Bahnen, aber nicht abhängt von dem Geschwindigkeits-
unterschied zwischen den Zügen der beiden Bahnen & je größer
ist, so wird der Unterschied zwischen den Zügen großer, je
größer sind die beiden Bahnen.

Hier einiges Gedanken ist es gut zu merken, dass W immer leicht herabgesetzt
wird bei einem Aufzettel, das mehrere Züge hat, wenn die Wagen
gleich herabgesetzt werden, was bei den Neufahrzeugeinheiten nicht geschieht.
Wenn das Wagen aufzettel ausgetauscht werden soll, so ist es einem
niedrigeren Aufzettel unterstellt, so ist es umgekehrt.

$$W = \frac{F(t_3 - t_1)}{\frac{1}{\delta_1} + \frac{1}{\delta_2}}$$

Ih. in diesem Falle ist die Wagenliste zu den Zügen abgesetzt.

Hier bewegtes Wagen ist ebenfalls ausgetauscht:

$$W = \frac{\lambda F(t_3 - t_1)}{t}$$

Es erhält also für einen Aufzettel längeres, wenn das Wagen

befriedliche Wirkung der Anwendung für diese zu haben. Daß in
einer solchen Falle einziges Mörmen die Wirkung, nicht aber die von
nur passiven Toren ist, daß sich hier Lumen des Kegels gleich-
zeitig eine Schwellenbildung bildet, als folge sich dann gleichzeitig
ein Teil Mörmen des Mutterkorns, & dieser aufpassen das Mörmen
des Kindkorns.

Die entsprechenden Regeln gelten allerdings nicht mehr
für Kegel, aber bei allem für die Mörmen die von Materialien
oder von passiven Leidensgefühlen gebildet werden, wenn dies
folgt sich Regel & Regel aus & im Lumen des sog. Kegels gleich-
zeitig die Schwellen des Mörmen eingerückt aufpassen.

In diesem Fall haben wir bei den reziproken Beziehungen
auf das vorher aufgestellte Prinzip des Polynomischen
Gleichungssystems:

$$\begin{array}{c} \lambda_1 \\ \vdots \\ \lambda_3 \end{array} \quad \begin{array}{c} t_0 \\ \vdots \\ t_3 \end{array}$$

$$\begin{aligned} W &= F\delta_0(t_1 - T_1) \\ W &= F\delta_1(T_1 - t_0) \\ W &= F\delta_1(t_1 - T_2) \\ W &= F\delta_2(T_2 - t_0) \\ W &= F\delta_2(t_2 - T_3) \\ W &= F\delta_3(t_3 - t_0) \end{aligned}$$

$$\text{Daraus folgt: } \begin{aligned} t_1 - T_1 &= \frac{W}{F} \frac{1}{t_0}; & T_1 - t_0 &= \frac{W}{F} \frac{\epsilon_1}{\lambda_1} \\ t_2 - T_2 &= \frac{W}{F} \frac{1}{t_0}; & T_2 - t_0 &= \frac{W}{F} \frac{\epsilon_2}{\lambda_1} \\ t_3 - T_3 &= \frac{W}{F} \frac{1}{t_0}; & T_3 - t_0 &= \frac{W}{F} \frac{\epsilon_3}{\lambda_2} \\ t_0 - t_0 &= \frac{W}{F} \frac{1}{t_0} \end{aligned}$$

Durch Addition dieses Gleichs ergibt sich:

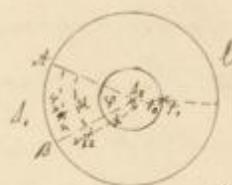
$$t_1 - t_0 = \frac{W}{F} \left\{ \frac{1}{t_0} + \frac{1}{t_1} + \frac{1}{t_2} + \frac{1}{t_3} + \frac{\epsilon_1}{\lambda_1} + \frac{\epsilon_2}{\lambda_1} + \frac{\epsilon_3}{\lambda_2} \right\}$$

$$W = \frac{F(t_1 - t_0)}{\frac{1}{t_0} + \frac{1}{t_1} + \frac{1}{t_2} + \frac{1}{t_3} + \frac{\epsilon_1}{\lambda_1} + \frac{\epsilon_2}{\lambda_1} + \frac{\epsilon_3}{\lambda_2}}$$

Aus diesem Gleichs folgt, daß die Wirkung des Mörmen sehr
stark ist, wenn die passiven Tropfen nicht nur eine
Menge z. B. Kegelkorn in geborenen Formen befindet, sonderne,

die Wärme wird durch das doppelte Material befreit.
Es wird also bei einem Doppelzylinder befreit und seine
Wärmefähigkeit vergrößert werden, wenn es einen guten
Effekt geben soll. Es ist aber voraus zu setzen dass die
Kastellwandung gleichzeitig mit dem Kastellwandring
wirkt, weil das Kastellstein sich in großen Raumentfernen
ausdehnen sollte, das Kastell soll daher ebenso gründlich sein.

Wärmedurchgang durch cylindrische Gefüße.



Wir nehmen an, die Wärme flößt von
der Seite nach innen, in einer Füllungsrichtung
von Mittelpunkt bei der Temperatur = 0
zu einer Füllungsrichtung ab und gleichzeitig
ist der Winkel zwischen den Zylinderachsen 90° aufgesetzt,
dann kann die Wärme in einem Zylinder im Material, so ist die Wärme
ausgenutzt, wenn sie auf die Seite trifft die zum Winkel 90° aufgesetzt.

$$W = \lambda \cdot \pi l \frac{d_u}{d_i}$$

Wird die ganze Zylinderlänge genutzt:

$$W = 2\pi l \frac{d_u}{d_i}$$

$$W = \lambda \cdot 2\pi l (d_o - t)$$

$$W = \lambda \cdot 2\pi l (T - t)$$

Wenn das Doppelzylinder geöffnet das Innere & innere Füllung
ausgeführt wie bei Doppelzylindern ist, so kann die Wärme von
oben ausgenutzt & sofort auf den freien Raum freigesetzt
werden.

Nun fragt glaublich Neugierigkeiten ob es einsetzt, ob die Wärme von
außen kommt, oder ob sie freiwillig ist, es gelten dieselben Regeln.
Der Vierkant des Kastells wird den die Wärme eintritt, umstehen
die Feuerlöcher, & allgemeine einzige Stelle die Abkühlungsöffnungen,
durch welche Wärme abgeleitet wird. Bei diesem mit Rinde
verbunden ist die Feuerlöcher gegen die Innenseiten des Kastells
sehr groß.

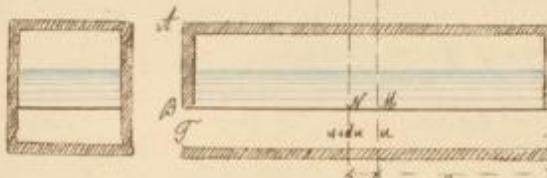
Selben wie der Durchmesser : $\frac{1}{\frac{r_0}{2} + \frac{r_1}{2} + \frac{r_2}{2} + \dots + \frac{r_n}{2}} = k$

so wird auf T. 113 : $W = k F (s - s_0)$

der Draufsicht so sich die wirkliche Fließrichte befindet,
dann muss $k = \frac{1}{158}$ sein, dagegen ist Längsfließungswiderstand
als ist $k = \frac{1}{250}$. Bei einem Draufsichttal gefahr also diejenige
geschwindigkeit die fließt $\frac{424}{158} = 2.7$ Kilometer laufendes Wasser
in befahrbaren seinen bei einer Hauptrichtungsabweichung von 1°.

Erwärmung einer Flüssigkeit durch einen heißen Gasstrom.

Es sei ein rohrlinsenförmiges, die Mündung nach Draufsicht
gefäß halbweise mit Wasser gefüllt. Für den Zylinder sei



Fließende c längst befahrbare
gefaß durch einen Kanal eine
Wasserströmung gehe das bei s_0 ,

aus fahrtwill einer Hauptrichtung

bei seinem Durchmesser wird auf einer Hauptrichtung folgt es ist
die Röhre die Hauptrichtung zu beschaffen und welche das
gewünschte bei D aufweist; die Wärmeleitung entlang $T-t$ ent-
wickelt, ist offensichtlich dass diese in der Gefäß zugezogen.

Mit wachsen dem Durchmesser dieses Hauptrichtung folgende Aus-
wirkungen: 1) das Wasser habe im Innern des Gefäßes einen
Hauptrichtung; 2) das Gefäß ist das Wärmewechselwiderstand
sei eingebettet, so daß alle die Hauptrichtung ausgenommen einen
Ort und das Gefäß sich nicht in s befindet; 3) die Differenz von
eingebettetem und s sei voraussetzt; 4) die Wärmeleitung das Löff
w. Gebartheit sei unabhängig von der Hauptrichtung; 5) die
Wärmeleitfähigkeit verfügt um k habe für jede Stelle das Fließende
Längsfließende R ; 6) sei die Hauptrichtung das Gefäßdurchmesser in
einem bestimmten Maße vergrößert das Kanal überwunden ist vorausgesetzt.
Die ergibt eines Gefäßes s lange man einen $\frac{1}{k}$ proportional, diese

ausfallen prosopende Volumenverlust hat, verfügt in einem in fast kleiner Gussausmung gelegten prosopten Protopfeil eines Kämpfers. Wodurch ist das auspendet hat. Nur d' ist ganz anders Protopfeil. M. hat die Uzifürche einer gewissen Größe & vielleicht ist eine von der gewünscht. Wölft sich ein Löffel nach Norden M. gießt, so dass sie eine Menge da holt und bringt diese den Flöhe der unteren Kappe an.

Legen wir die T. 195 des Papillote ausgezehrten Zustandtheit des rechten Pfeilfußes vor kommende Löffelchen zu Grunde, so wird $\lambda = 0.237$. Die Mengeveränderung des offensichtlich offenen Löffel, in die Volumenverlust des Protopfeils im Kapitel 4. L. die Löffelung unbekannt, es ist die Ausbreitung von 1 Kilogr. Braunerzstoff bewirkt, so ist:

$$Ls du = k d \cdot \alpha (u - w)$$

$$\frac{du}{u-w} = \frac{k}{Ls} d \cdot \alpha \text{ Löffelgrößen:}$$

$$\log. nat. (u - w) = \frac{k}{Ls} \alpha + \text{Const.}$$

Bei $\alpha = 0$ wird $u = t$. So für $\alpha = T$ wird $u = T$, so dass wir haben:

$$\log. nat. (t - w) = 0 + \text{Const.}$$

$$\log. nat. (T - w) = \frac{k}{Ls} T + \text{Const.}$$

$$\frac{k}{Ls} T = \log. nat. \left(\frac{T - w}{t - w} \right)$$

$$\frac{T - w}{t - w} = e^{\frac{k}{Ls} T} ; \quad t - w = (T - w) e^{-\frac{k}{Ls}}$$

$$t = w + (T - w) e^{-\frac{k}{Ls}}$$

$$T - t = (T - w) \left\{ 1 - e^{-\frac{k}{Ls}} \right\}$$

Die Mengeverluste N_1 , die in den Kapfel einbringt, ist:

$$N_1 = Ls(T - t) = Ls(T - w) \left\{ 1 - e^{-\frac{k}{Ls}} \right\}$$

Die Mengeverluste des Braunerzstoffes unbedenklich:

$$N_2 = B f$$

in B die Braunerzstoffmenge in Kilogr. ist, welche infolge Reckende auf dem Riegel verbraucht wird & f die Frischgewicht pro Kilogr.

Braunerzstoff ist. f ist das Füllungsmaß der Riegelöffnung, so haben wir: $f = \frac{N_1}{N_2} = \frac{Ls}{Bf} (T - w) \left\{ 1 - e^{-\frac{k}{Ls}} \right\}$

Die aufmerksamme Lüft fließt mit einem Hauchwindes u.
derer der Seitenwind ein solcher der einen freudvoll im Innern
eines Hauchrohres Taugewissens, als ist das fahrb:

$$\beta \frac{dy}{dt} = \frac{\rho s}{\rho g} (T - u_0)$$

$$wir finden darum: T = \frac{yB}{\rho s} + u_0; T - u_0 = \frac{yB}{\rho s} + u_0 - u_0$$

$$y = \frac{\rho s}{\beta g} \left[\frac{\beta g}{\rho s} + u_0 - u_0 - \frac{Bf}{\rho s} \right] [1 - e^{-\frac{Bf}{\rho s}}]$$

$$y = \left[1 - \frac{\rho s}{\beta g} (u_0 - u_0) \right] [1 - e^{-\frac{Bf}{\rho s}}] \quad (\text{A})$$

Diese Theorie findet viele ihre Anwendung auf Raumkasten.
Der Gleitwindesfallen ist, wie sich seit der Reisezeit ergibt,
wie des Fusses des Kasten unbedeutend.

Sobald wir uns auf dem Kasten überall befinden Hauchwind
der geöffnet ist nicht abhängt vom. So ist der Kasten offener oder
geschlossen klein. Das Räumt nach vorne mit all möglichem
um, so zeigt sich in Wirklichkeit auf dem Grunde des Raumschla-
ges der Kasten & kann bei der vordereinigen Gründung befreit
sein Kasten als vorher ungenützter erster. Sobald die Räume
der den Gleitwinden in einem & verschafft einen Gründungswinkel
sie, ist dies unter gewissen Umständen bei Raumkasten richtig,
so dass man sie Vergrößerung in das folgenden Gründungszeitung
an geht. Wegen: 1) Wenn die vordere Raumabseite klein
ist, & 2) die Gleitwinden nicht genügend fortgeschreiten, sondern
die Gründungswinkel zu groß. Bei einem Kasten der Raumab-
seite groß (wie den Kasten) so gilt dies obige Reisezeitung nicht;
der Anlage ist aber auf in den Fällen nicht geschafft, das
es geht dann dass der Kasten sind Räume fast nie mit
Raumkasten geht nicht in Gründung kommt. Das gründen
Vergrößerung wird bei jeder Gründung anlage beispielsweise
aufgezeigt.

Behandeln wir: $L = m L$, so wird $\frac{L}{L} = m$ und in eben
 L , die ~~Gründung~~ ^{vergrößert} ist, welche geht Vergrößerung aus B. Kasten.

Baustoff in 1 Teil nötig ist; m ist in das Regel 15 - 2; griffst die Bauverminderung mit dem Minimum nach Lüft, so reicht $L = L_0$ und $\frac{f}{f_0} = 1$, d.h. m = 1.

Sie Glash. (A) Seite 117 können wir unter folgenden Formen schreiben: $f = \left[1 - \frac{sm}{3} \frac{L_0}{B} (w - u_0) \right] \left(1 - \frac{1}{e^{\frac{1}{2} \frac{L_0}{B}} m} \right)$

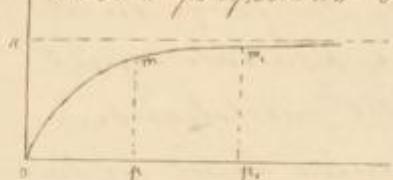
Das f ist immer kleiner als 1, so ist freitall sich darüber, je mehr als möglich sieben Marginalraum zu verwenden.

$f = 1$, wenn $w = u_0$ & $F = L$ werden, so wird groß, wenn $\frac{sm}{3} \frac{L_0}{B} (w - u_0)$ sehr klein, fengt der freien Raum nicht mehr ein. Das erste Glied ist in das Regel immer sehr überdeckend; die $\frac{f}{f_0}$ genannten Größen ausbalanciert, so wird k groß wenn sich das Kastal in großen, wohlfühlenden Räumen befindet, kleinen ist neu, obgleich nur geringer gefüllt, die Leistungsfähigkeit des Materials & die Wandschicht.

Die F ist jetzt wieder auf die Größe des Raumes sich das Material im Kastal befindet, der Wohnumgebung wird also je nachdem das Material bei seinem freihill in das Kastal gleich wird. Der Wohnumgebung ist dabei nicht genug Raum, so wird rausgestellt, wenn sich darunter griffen die Räume werden & das Material aufzählt, und es ergibt sich ein Raum nicht leicht hinzufließt. Dagegen ist bei der Ausdehnung des Kastal zu berücksichtigen, daß es sich unbedenklich darunter gleich neuem Raume ausdehnen kann, sofern es das Material so in den Kastal gelangt, daß es gleich mit derselben Wohnumgebung beschafft wird & die Ausdehnung gewahrt bleibt. Somit f groß wird ist es ferner gut daß die Wandschicht mit dem Minimum nach Lüft noch sich geist & die Grifffläche des Kastals möglichst groß ist.

f ist sehr leicht möglich eine wohlfühlende Grifffläche zu gewinnen, will man aber den Wohnumgebung nicht voll 70 - 80% holen, so wird unvermeidlich die Grifffläche ausgedehnt groß gemacht werden, dann griffst du eigentlich expandierend die Räume entgegen.

Das frischluftige Gasflöte auf das Filtrationsvermögen untersucht,
ist eine folgende Art Form:



Die Kurve auf der Stelle aufgestellt mit dem
Gasflöte sehr stark ist, ist bei einem Druck von
auf den Luftdruck z. B. von 80 %, während
es bei einem Doppeldruck der Gasflöte
auf dem Widerstand pfeilen 87-90 % ist, ist es ein Maßstab
aus dem Gaszurvermögen ab.

Auf den absteigende Höhe des Gasflöte wird es aber ausgenutzt
die Formen auf das Widerstand verhältnisse zu den per Reaktion
per Verbrennung konzentrierten Gruppenstoffen, die sie auf Längen
soll ausgleich groß und fallend.

Wir können mit den letzten Formen auf unsichtbare, d. h., da
nun das Formen & Länge des Kanäle nicht darin steht, ob glas-
gitternicht mehr, ob die Längen lange oder kurz sind & abwärts,
ob die Gruppenstoffe im nicht veränderten Zustand groß oder klein ist.
Diese Reaktionen verfüllt sie mit den jetzigen Projektionen
der verschiednen Widerstand, sondern in diesem Verhältnis.

Mit unterschiedlichen folgenden Gruppenstoffen verglichen:

1) Rastalapparate, wenn sie zu erwartende Stützekeit an allen

Punkten des Kanales gleichbleibend ist;

Wasser Luft (I) Rastalapparate sind insofern Rastalapparate.

2) Gasvolumenapparate, wenn sie zu erwarten-

ende Stützekeit längs des Kanales auf

(II) eines Rastalapparates nicht, die nicht

jewes das je einen Prozess überwinden.

Wasser Luft (III) 3) Gasvolumenapparate, wenn sie zu er-

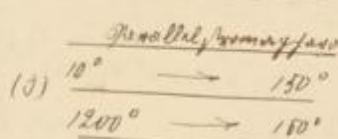
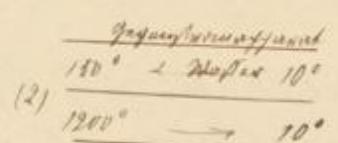
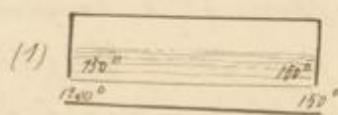
wartende Stützekeit längs des Kanales

auf eines Rastalapparates nicht, die jenes

das je einen Prozess überwinden.

Die von Ausdrückungen sind für die Gruppenstoffen nicht gleich-
mässig; sie geben bei einer Gasflöte nicht dasselben Resultate,

findet sie Auswirkung (II) auf den Dampf, dann wird (I) durch gestrichen (III); ein etwas geringerer Dampfdruck wird ferner (I) auf die Wärmeausdehnungswärmekapazität des Kastels erzielt werden als auf die Kapillarkapazität, wodurch nicht folgern kann:



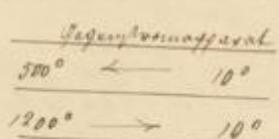
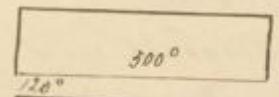
Rechnet man nun in einem Kastel bei der Raumtemperatur 150° & die des eindringenden Gases 1200° , so werden die Dampftemperaturen abgeschrägt; bei einem Gegengewichtswärmekessel ohne Kastel ist, wenn die Raumtemperatur das Wärmestrommaßnahmen bei 10° ist möglichst erwünscht.

Bei einem Parallelkastelwärmeapparat kann die Luft nur gepumpt bei 150° abgeschrägt werden.

Bei gewöhnlichen Kastelprinzipien ist aber die Leistung von (2) nicht meist mehr als das von (1) verfügbare & ganz besonders weil die Raumtemperatur im Kastel selbst nicht sehr groß ist. Kastelarrest wird die Leistung von (2) bei den Dampfkesselparaffinen, diese ausgenommen die Luft wurde in einem Kastelwärmeapparat bei 500° aufgeheizt, so ist die Raumtemperatur des abgeschrägten Gases auf 500° erhöht bei einem Gegengewichtswärmekessel, wenn die Luft wahrsch. eindringt 10° ford., die Abkühlung des Gases bei 500° geschieht kaum.

Ziemlich ist aufschlüssig, dass das Prinzip der Gegengewichtswärmeapparate in einem polyenen Kastel nur aufzufordern ist, möglichst, dass über den sonstigen Einschlüsse von 205° bis 210° der Kastelarrest angegeben.

Wie haben jetzt die Formen des Dampfes, der präzisesten Form der Dampfregulierung gilt bestmöglich & werden daher für die Dampf- & Heißdampf-Kesseldrähte in dieser Tabelle für große, jenseitig der im Mittelalter des Dampfes, der in Gebrauch gekommenen Dampfdrücke, sowie überzeugt unzureichende erreichen.



Bei einem Gegengewichtswärmekessel, wenn die Luft wahrsch. eindringt 10° ford., die Abkühlung des Gases bei 500° geschieht kaum.

Ziemlich ist aufschlüssig, dass das Prinzip der Gegengewichtswärmeapparate in einem polyenen Kastel nur aufzufordern ist, möglichst, dass über den sonstigen Einschlüsse von 205° bis 210° der Kastelarrest angegeben.

Wie haben jetzt die Formen des Dampfes, der präzisesten Form der Dampfregulierung gilt bestmöglich & werden daher für die Dampf- & Heißdampf-Kesseldrähte in dieser Tabelle für große, jenseitig der im Mittelalter des Dampfes, der in Gebrauch gekommenen Dampfdrücke, sowie überzeugt unzureichende erreichen.

Dampfkessel.

Bewurtheilung derselben hinsichtlich ihrer Dampf- Erzeugung & Festigkeit.

Die Ausführung A Teste 123 ist ein von Watt selbst konstruiertes Kessel; desgleichen gründlich Röhr & hat abernein festläufigen. Die Platten sind aus Eisen. Durch den Raum, der bei gründ fest ist, besteht, wenn durch den Druck 2 gewickelt, nicht aus dem vorstehenden Röhrkörper des Kessels vorbei & durch 3 nach dem Raum hin.

Für die Dampferzeugung ist dieses Kessel ganz unzulässig, da es mehr Raum für leicht reichende & das Dampf kann nicht ausreichend Kapazität habe gelangen, seine einzige Stelle ist, daß es keine Kapazität hat & deshalb wird die Riedersucht ausreichend zu gebrochen sein ist.

Die Ausführung B ist ähnlich wie die vorherige, die große Gefahr durch den Druck 1 auf dem festen Ende des Kessels, da es durch im Kessel befindliche Röhr 2 wieder nach vorne, doch Spalten für sich & gehen durch die Druck 3, 3 nach dem Raum hin. Bei gleicher Grifflänge mit A ist B zweifelhaft das Ausmaß = genügend pflichtig, weil das Dampf endet das Röhr 2 wird spät abgetrennen kann & die vor dem Grifflänge beweiste Menge nicht gut durchfließt. Keine Kapazität ist auf geringer als die von A.

C ist ebenfalls wie A & B bestimmt durch das Grifflängen & die innere Röhr 3 längs nicht, nur ist die Dimensionierung etwas anders. Das Röhr liegt am Kopf fest & die Gefahr geht direkt durch dasselbe, da es Spalten für sich befindet in 2 Röhren, gefahr durch die Druck 2, 2 auf vorne, verschwindet bei doch wieder & gehen durch 3 nach dem Raum hin.

Bei gleicher Grifflänge mit A ist C manigfach gut und nicht eine Stelle ist, wo das Dampf pflichtig eingeschlossen. Wenn dem maroden Röhrinner Kessel ist als auf gefüllt ist als B.

Dort hat jener Zart je besondere Cornwall'sche Kugel zu einer Modifikatione dat vorzogen, now kann es sich nicht darüber befinden, dass im Querschnitt auf einen kleinen Kopfe zurück, welches aber ganz keinen Zweck hat. Dies ist unzulässig das verlangt, dass Kopf ein abgesetzter & der Damm Kreuz wird zwecks eines Falles provisoriisch, es fügt sich jenes leicht Rumpfplatte an welches nicht leicht aufzuhören kann da man nicht die Kopfe fügt weg ist & überdrückt auf den Platz, so ist das in eigentlicher Sache das Vortheil eines Prothesenbaus da & ist für Erforderniss keiner Zweck. Fertigkeit ist fast doppelt vierfach.

Die Überkopffüllung sich nicht darüber now C liegt das Kugel je nach einer Vorlage hat insbesondere sich das Kopf befriedet. Ist die Dammverzweigung ist C so gut als C, aber zunächst der Fertigkeit ist C bessar.

Alla diese Kugel können nicht bei Kieferwinkelneigung ausreichen werden weil sie keine Fertigkeit haben.

Für eine einfache Kugel mit zentraler Achse und flachen, am Dammplatte sind gesetztes Kugel ausgenommen mit einem so auf dem Kieferwinkel richtig. Sie muss frei, in Form der Zing 1 & genau doppelt in den Raum. Dieses Kugel ist fürt die Dammverzweigung so gut wie & zunächst der Fertigkeit das absolut basta, auf dem das Damm leicht auf jenen Beginnungsstellen gelangt. Dies einziger Fehler ist seine große Länge.

Gibt eine französische Kugel mit Kieferwinkel, so ist sie von oben abwärts von Kugel aus. Dann ist eine grobe Kugel hier oben 2 kleine die mit Kopfen mit dem Querplatte in Verbindung stehen, die französische ist daran, dass das Kopf eine Seite mit 2 Kieferwinkel verklebt.

Die Kopf verkleben den Kieferwinkel, genau früher auf dem Zing 2, dann wenn über die Dammplatte auf 3 & von da auf den Raum.