Badische Landesbibliothek Karlsruhe

Digitale Sammlung der Badischen Landesbibliothek Karlsruhe

Zeichen für Festigkeitsberechungen DIN 1350

<u>urn:nbn:de:bsz:31-335013</u>

Zeichen für Festigkeitsberechnungen DIN 1350.

Formelzeichen — Mathematische Zeichen — Mageinheiten

Formelzeichen

- Normalipannung
- Schubspannung, Scherfpannung τ
- p Flächenpreffung (Rraft burch Fläche)
- zuläffige Normalfpannung Ozul
- zuläffige Schubfpannung, guläffige Scherfpannung Tzul
 - v Sicherheit

10067 8

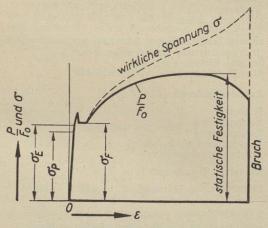
3005 5

1436 84

_ Good

- Spannung an der Proportionalitätsgrenze σP
- Spannung an ber Glaftigitätsgrenge OE
- Spannung an der Flieggrenge OF
 - Die Fließgrenze wird beim Zugversuch auch "Streckgrenze", beim Druckversuch auch "Quetichgrenze" genannt.

Beispiel: Zugversuch bei weichem Flußstahl



Beiger für Beanfpruchungsart

- für Beanspruchung auf Bug
- für Beanfpruchung auf Drud,
- für Beanspruchung auf Biegung

4*

- für Beanspruchung auf Drehung (Torfion)
- für Beanipruchung auf Schub s1)
- a2) für Beanspruchung auf Abicheren Zeiger dienen zur Kennzeichnung der Art der Kraftwirfung; sie brauchen nur da ge est zu werden, wo aus dem Zusammenhang nicht ohne weiteres hervorgeht, um was für eine Spannungsart es sich handelt:

8. B. Gz Zugipannung bei Drehung

- Rauminhalt
- Raumgewicht, d. i. der Quotient aus Gewicht und dem Raums inhalt einschl. Sohl- und Porenräumen
- spezifisches Gewicht, d. i. der Quotient aus Gewicht und bem Rauminhalt, bezogen auf den porenfreien Stoff
- G Gewicht $(G = V \cdot \gamma)$
- Fallbeichleunigung g
- Maffe |m|m
- Geschwindigkeit 2
- Reibungszahl M Reibungswinkel 0
- Temperatur vom Eispunkt aus
- 20 Halbmeffer
- d Durchmeffer
- F Querichnitt, Fläche
 - Trägheitsmoment
- J_p polares Trägheitsmoment $(J_p = J_x + J_y)$
- Bentrifugalmoment für die Achsen & und y Jxy S
- ftatisches Moment einer Fläche
- W Widerstandsmoment
- Trägheitshalbmesser $\left(i=\sqrt{\frac{J}{F}}\right)$
- M Moment
- Mb Biegemoment } (Zeiger nur nach Bedarf)
- Mt EClaftigitätemodul (Dehnfteife)
- G Schubmodul (Schubsteife)
 - Dehnzahl (Spannbehne) $\left(\alpha = \frac{1}{E}\right)$
- Bärmedehnzahl (Bärmedehne) (linear)
 - 1) Für Schubspannungen infolge von Querträften Q gilt die Formel $\tau_S = c \cdot \frac{\cdot}{R}$ wobei o ein von der Form des Querschnittes abhängiger Beiwert ift.
 - 2) Die Abscherspannung ist die nach der Formel Ta = berechnete mittlere Beanspruchung burch eine äußere Abicherfraft P. Die wirklichen Spannungsverhält= nisse sind infolge von Rebenbeanspruchungen auf Flächenpressung nahe der Abscherstelle und auf Biegung sehr verwickelt.

Schubzahl (Spannichiebe) $\left(\beta = \frac{1}{G}\right)$

Schiebung (im Bogenmaß)

Berhältnis der Längenänderung gur ursprünglichen Länge $\left(\varepsilon = \frac{\Delta l}{l_o}\right)$; beim Zugversuch Dehnung, beim Drudversuch Stauchung

Querfürzung (lineare Querzusammenziehung) $\left(\varepsilon_{m{q}} = \frac{d-d_o}{d_o} = \frac{\Delta d}{d_o} \right)$

Bruchdehnung; beim Zugversuch

 $\left(\delta = \frac{\Delta l}{l_0} \cdot 100^{0/0}\right)$ positiv, beim Druck-Die beim Drudversuch positive Größe versuch negativ (- δ) heißt Bruchstauchung.

Querzahl, d. i. Berhältnis der Querfürzung zur Längsdehnung $\mu = \frac{\varepsilon_q}{\varepsilon}$

 ΔF Querichnittsänderung ($\Delta F = F - F_o$) = Megquerichnitt bei der Messung (F) weniger Megquerschnitt am Anfang des Berjuchs (F_o) ;

beim Zugversuch negativ, beim Drudversuch positiv

Längenänderung ($\Delta l = l - l_o$) = Meglänge bei der Meffung (1) weniger Meglange am Anfang des Berfuchs (10)

 $\left\{ egin{array}{ll} {
m beim \ Bugversuch \ negativ, \ Einschmurung;} \ {
m beim \ Druckversuch \ positiv, \ Ausbauchung} \ \end{array}
ight\} \left({
m W} = rac{d \ F}{F_o} \cdot 100 \ \%
ight)$

a Biegewinkel beim Faltversuch nach Din 1605, Abs. III 2a

Mathematifde Zeichen

gleich nicht gleich

nahezu gleich, etwa, rund

fongruent

fleiner als

= gleich

inight gleich

night gleich

night gleich

night gleich

fongruent

öhnlich

fleiner al

größer al

unendlich

plus, und

minus, w größer als

minus, weniger

mal (Bunkt auf halber Sohe der fleinen Buchftaben)

geteilt durch

In Formeln ist im allgemeinen bei der Teilung der wagerechte Strich zu benuhen; die Zeichen / und : werden nur zur Platersparnis angewendet je, z. B. t/m = Tonnen je Weter

Dezimalzeichen (Romma unten)

Bur Gruppeneinteilung vor und hinter dem Komma find weder Komma noch Puntte zu verwenden, vielmehr find Abstände einzuschalten (3. B. 3 560 687 ober 8,654 32)

11=07

ofen nu k å benevek

em Recor

mp per

Ø

```
gleichlaufend (parallel)
         rechtwinklig zu
         Winfel (z. B. < a)
         Wurzel aus
         endliche Zuname
         vollständiges Differential
         partielles Differential
         Summe bon
         Integral
         Logarithmus zur Grundzahl 10
     lg
     ln
         natürlicher Logarithmus
    sin
         sinus
    cos
         cosinus
     tg
        tangens
         cotangens
    ctg
         erftens
         Benummerung von Formeln
     (1)
        bis (nicht durch Minusftrich, Buntte auf halber Sohe ber
bis, . . .
         fleinen Buchftaben)
         Sundertstel, bom Sundert
    0/00
         Taufendftel, vom Taufend
    \overline{AB}
         Strede AB
    AB
         Bogen AB
         Grad Minute Sekunde (in der 360°=Teilung) (3. B. 2° 3' 4")
    0111
```

Mageinheiten

Meter m km Rilometer dm Dezimeter cm Bentimeter mm Millimeter M1), Mikron ($^{1}/_{1000}$ mm) englischer Zoll (3. B. $^{2}''=2$ engl. Zoll) Ar a Settar ha m2 Quadratmeter dm² Quadratdezimeter cm2 Quadratzentimeter mm2 Quadratmillimeter m³ Rubikmeter cm4 Zentimeter hoch vier Liter

Sinnbild für Durchmeffer Sinnbild für Quadrat

kg

kgm

tm

kg|cm2

kg/mm2

at

t/m2

m

h, m,

km

m

hl Settoliter g Gramm

kg Kilogramm t Tonne

kgem Rilogrammzentimeter

kgm Rilogrammeter Tonnenmeter tm

kg/cm² Rilogramm je Quadratzentimeter kg/mm2 Kilogramm je Quadratmillimeter

at Atmosphäre (= 1 kg/cm2) t/m2 Tonne je Quadratmeter

h Stunde

m Minute min Minute (alleinstehend)

S Gefunde

h, m, s Uhrzeitzeichen (erhöht) Beiipiel : 2h 25m 3. (2 Uhr 25 Min. 3 Get.)

km/h Rilometer je Stunde m/s Meter je Sekunde

Hz

hert (Schwingung je Sekunde) Grad (Celfius) (z. B. 3°, sprich "3 Grad")

Besondere Zeichen für Bauingenieurwesen

(1) Benummerung von Formeln (die Nummern follen links seitlich vor Beginn der Zeile fteben. Formeln, die gu benummern find, erhalten eine neue Reile)

l Stütweite lichte Weite

b Breite, g. B. Mittenabstand zweier Saupttrager

Sohe, geometrische Tragerhobe: bei Fachwerkträgern: Abstand der Schwerlinien der beiden Gurtungen, bei Blechtragern: Stegblechhöhe, bei Balgträgern : Sohe der Träger

he lichte Sohe, Durchfahrthohe

Bauhohe: Sohenuntericied zwischen Schienen- (Stragenfahrbahn-) Oberfante und Unterfante des Uberbaues

Pfeilhöhe, Durchbiegung

- iiÜberhöhung a Fachweite
- s Länge eines Stabes

As Längenänderung

Sobe bet

234"

sk Anidlange eines Drudftabes

 λ Schlankheitsgrad $\left(\lambda = rac{s_K}{i}
ight)$

d Durchmeffer eines Nietloches ober eines geschlagenen Nietes (Durchmeffer eines Schraubenloches)

Rietteilung

t Dide eines Bleches Gr Gewicht der Fahrbahn

Ge Gewicht der Gehwege, Gehbahnen

GB Gewicht der Besichtigungsvorrichtungen

GH Gewicht der Sauptträger

Go Gewicht der Quer- und Windverbande

GL Gewicht der Lager G ständige Einzellaft

g gleichmäßig verteilte ftandige Laft je Langeneinheit

P Verkehrseinzellast

p gleichmäßig verteilte Bertehrslaft je Längeneinheit

q = g + p W Windeinze

W Windeinzelkraft

w gleichmäßig verteilter Winddrud je Flächeneinheit

A + lotrechte von unten nach oben gerichtete Auflagerkraft
A — lotrechte von oben nach unten gerichtete Auflagerkraft

 $A,\ B$ lotrechte Auflagerkräfte für Endftüßen C_1,C_2,\ldots lotrechte Auflagerkräfte für Mittelstüßen

H wagerechte Austagerkraft (Horizontalschub) H_t Horizontalschub längs zur Brückenachse H_q Horizontalschub quer zur Brückenachse

R Mittelkraft einer Kraftgruppe (Resultierende)

K Knicktraft

He Fliehkraft (der Fahrzeuge)

Hs Seitenstoß

Hb Bremstraft

Ha Anfahrwiderstand Hr Reibungswiderstand

S Stabkraft

bei Jug + Zeichen bei Druck — Zeichen /3. B. S = — 30 t

(3. %. S = -30 t $\sigma = +1250 \text{ kg/cm}^2$ $\sigma = -1260 \text{ kg/cm}^2$

Sa Stabfraft aus der ftandigen Laft

Sp Stabkraft aus der als ruhend angenommenen Berkehrstaft

Se Stabkraft aus Fliehfraft

St Stabkraft aus Bärmewirkung Sb Stabkraft aus Bremskraft

Sa Stabtraft aus Anfahrwiderftand

S. Stabkraft aus Seitenstößen S. Stabkraft aus Reibungskräften Sw Stabkraft aus Winddruck

S1, S2, ... Stabkraft im Stabe mit der Stabgiffer 1, 2 ...

Sp. Stabkraft im Stab 1 infolge der Verkehrslast O Stabkraft in einem Obergurtstabe U Stabkraft in einem Untergurtstabe

D Stabkraft in einer Strebe (Diagonalftab) V Stabkraft in einem Pfoften (Bertikalftab)

Ag Auflagerdruck aus ber ständigen Last usw. (Zeiger sinngemäß wie bei S)

Q Querkraft (3. B. Q = +11.6 t) Q = -13.7 t

Qg Querkraft aus der ftändigen Last usw. (Zeiger sinngemäß wie bei S)

Qx Querfraft an ber Stelle &

Mg Biegemoment aus der ftandigen Laft

Mp Biegemoment aus der als ruhend angenommenen Berfehrslaft uim. (Zeiger finngemäß wie bei S)

Mx Biegemoment an der Stelle &

 $M_{p_{\mathcal{X}}}$ Biegemoment an der Stelle x, herrührend von der Berfehrslaft

M1, M2. . . . Biegemoment im Anotenpuntt 1, 2, . . .

Mei Biegemoment im Knotenpunkt 1, herrührend von der Bertehrelaft

max größt (zahlenmäßig)

min kleinst (zahlenmäßig)
max und min sind stets vor das Formelzeichen zu setzen,
in Formeln — wenn Zweisel möglich sind — in ()
z. B. maxS größte Stabkrast, 1/2 m (maxv)2

F Querichnitt ohne Nietabzug

Fn Querichnitt mit Nietabzug (nugbarer Querichnitt)

Ferf erforderlicher Querichnitt

J Trägheitsmoment ohne Nietabzug Jn Trägheitsmoment mit Nietabzug

W Widerstandsmoment ohne Nietabzug Wn Widerstandsmoment mit Nietabzug

N Längsfraft, 3. B. bei Bogen

ω Knickzahl

k Profilmert $\left(k = \frac{F}{i^2} = \frac{F^2}{J}\right)$

ok Knickspannung

ozul zuläffige Normal= und Biegespannung

Bemerkung: Für verwidelte Spannungeverhältniffe, &. B. ichiefe Sauptspannungen, find feine Beichen feftgelegt.

tebrilot

Lochleibungedruck

zuläffiger Lochleibungedruck Ol zul

Spannung bei Schweißnähten (DIN 4100) Qzul zuläffige Spannung bei Schweißverbindungen

Stoßzahl

A Arbeit, Formanderungsarbeit

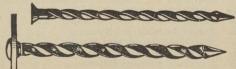
Griechisches Alphabet.

Αα	$B\beta$	Γγ	18	$E \varepsilon$	ZZ	$H\eta$	$\Theta \vartheta$	$I\iota$	$K \approx$
Alpha	Beta	Gamma	Delta	Epsilon	3eta	Eta	Theta	Jota	Карра
Λλ	Μμ	$N\nu$	Ξξ	O 0*	$\Pi \pi$	$P\varrho$	Σσ	$T\tau$	Yv
Lambda	my	Ny	Xí	Omítron	pí	Rho	Sigma	Tau	Op filon
			$\Phi \varphi$	Xχ	Ψ_{Ψ}	Ωω			
			Phi	Chí	pfi	Omega			

Römische Zahlen.

I = 1	VII = 7	XL = 40	IC = 99	DC = 600					
II = 2	VIII = 8	L = 50	C = 100	DCC = 700					
III = 3	IX = 9	LX = 60	CC = 200	DCCC = 800					
IV = 4	X = 10	LXX = 70	CCC = 300	CM = 900					
V=5	XX = 20	LXXX = 80	CD = 400	XM = 990					
VI = 6	XXX = 30	XC = 90	D = 500	IM = 999					
M = 1000 - 1930 - MCMXXX									

Schraubennägel D.R.G.M.



Spezialnagel "Dickopp"

Friedr.Trurnit · Altena(Westf.)

Drahtzieherei, Drahtstifte- und Metallwarenfabrik

Bean

Bug | 1 Drud | 3

Biegung! Schub2)

gug | po Orud | su

Drud | 31

Biegung! Schub2)

n) Abide

9 360 8

TB für 9 多脏牙